



APPENDIX

ภาคผนวก



APPENDIX-1

หนังสือเห็นชอบรายงานฯ และใบอนุญาตโครงการ

- เอกสาร 1-1 หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม
(แบบ ข.2)
- เอกสาร 1-2 หนังสือเห็นชอบรายงานฯ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562



APPENDIX-1

เอกสาร 1-1 หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม
(แบบ ข.2)



แบบ ข.2

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ข3-77(2)-21/53ปจ

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่ ๓๑ / 2553

กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติง จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 789 ตรอก/ซอย - ถนน กบินทร์บุรี-นครราชสีมา

หมู่ที่ ๑ ตำบล/แขวง หนองกี่ อำเภอ/เขต กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี

ชื่อโรงงาน บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติง จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ส่วนยางยนต์

กำลังเครื่องจักร 5,463.15 แรงม้า จำนวนคนงาน 309 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 789 ตรอก/ซอย - ถนน กบินทร์บุรี-นครราชสีมา

หมู่ที่ ๑ คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง หนองกี่

อำเภอ/เขต กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี

ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ชื่อ เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 5 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดพื้นที่ภายในตำบลหนองกี่ สำหรับกบินทร์บุรี

จังหวัดปราจีนบุรี เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมเพิ่มจากเดิม ลงวันที่ 22 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2540

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (ร.ง.2)

ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่ เดือน พ.ศ.

☒ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ตามมาตรา 12

แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 2 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2553

ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 12 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2553

ออกให้ไว้ ณ วันที่ 3 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2553

ลงชื่อ

(นายอุทัย สิงตวณิช)

พนักงานเจ้าหน้าที่

อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี






-2-

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี





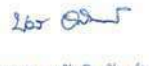

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	2 ส.ค. 53	14 ก.ค. 53	3,463-15/309	13,500	-	4869	29	นายอุทัย สิงตวณิช
2	2 ส.ค. 54	3 ส.ค. 54	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2553					(นายสุริยงค์ ไชริรัมย์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
3	1 ส.ค. 55	1 ส.ค. 55	7,821.70	18,000	-	10152	10	(นางสาวสายฝน อ่อนวิ) นักวิชาการเทคนิคและแผนกปฏิบัติการ
4	2 ก.ค. 56	24 ก.ค. 56	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2555					(นางสาวสุภาวดี ห่อประทุม) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
5	28.ค.57	18.ค.57	13,098.01	18,000	-	14133	04	(นางสาวสุภาวดี ห่อประทุม) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
6	2 ก.ค. 58	16 ก.ค. 58	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557					(นายชัยพร ดันติกุล) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
7	2 ส.ค. 59	28 ก.ค. 59	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557					(นายปิติกร ประทุมชาติ) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
8	2 ส.ค. 60	23 ส.ค. 60	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2558					(นายประสิทธิ์ คำธอง) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
9	2 ส.ค. 61	23 ก.ค. 61	18,400.-	18,000	-	18324	18	(นายประสิทธิ์ คำธอง) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
10	2 ส.ค. 62	25 ก.ค. 62	19,117.70	18,000	-	19509	13	(นายประสิทธิ์ คำธอง) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
11	2 ส.ค. 63	4 ส.ค. 63	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๓					(นายอรรถพร ตรีสภศิริ) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
12	2 ส.ค. 64	30 ส.ค. 64	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๔					(นายสุริยงค์ ไชริรัมย์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
13	2 ส.ค. 65	1 ส.ค. 65	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงออกวันค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕					(นายสุริยงค์ ไชริรัมย์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
14	2 ส.ค. 66							(นายสุริยงค์ ไชริรัมย์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน

หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 1 ติดตั้งเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 7,821.70 แรงม้า สิทธิเดิม 3,463.15 แรงม้า เพิ่มขึ้น 4,358.55 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 3422 ลงวันที่ 19 ธันวาคม 2554	 (นายพิชัย พิชัย) วิศวกรชำนาญการ
2	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 2 ติดตั้งเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 9,121.46 แรงม้า สิทธิเดิม 7,821.70 แรงม้า ขยายครั้งที่ 2 เพิ่มขึ้น 1,299.76 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 2425 ลงวันที่ 24 สิงหาคม 2555	 นายพิชัย พิชัย หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 ติดตั้งเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 9,364.20 แรงม้า สิทธิเดิม 9,121.46 แรงม้า ขยายครั้งที่ 3 เพิ่มขึ้น 242.74 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 0547 ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2556	 นายพิชัย พิชัย หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
4	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 4 ติดตั้งเครื่องจักร 3,617.30 แรงม้า สิทธิเดิม 9,364.20 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 12,981.50 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 2901 ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2556	 นายพิชัย พิชัย หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
5	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 5 ติดตั้งเครื่องจักร 116.51 แรงม้า สิทธิเดิม 12,981.50 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 13,098.01 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 0257 ลงวันที่ 24 มกราคม 2557	 นายพิชัย พิชัย หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
6	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 6 ติดตั้งเครื่องจักร 3,268.96 แรงม้า สิทธิเดิม 13,098.01 แรงม้า รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 16,366.97 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 3583 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2557	 (นายสันติชัย พิเศษ) วิศวกรชำนาญการ
7	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 7 ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 2,033.28 แรงม้า สิทธิเดิม 16,366.97 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 18,400.25 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 2431 ลงวันที่ 13 กรกฎาคม 2559	 (นายปิติกร ประทุมชาติ) วิศวกรปฏิบัติการ
8	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 8 ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 717.45 แรงม้า สิทธิเดิม 18,400.25 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 19,117.70 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เลขรับที่ 4323 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2561	 นายรัฐพงศ์ พูนเพ็ชร วิศวกรปฏิบัติการ
9	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมฉบับนี้เปลี่ยนแปลงทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-21/53ปจ เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120002125538 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรม มีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	 นายบวร อัสสัมจินวัฒน์ วิศวกรปฏิบัติการ
10	- แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 9 ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 688.56 แรงม้า สิทธิเดิม 19,117.70 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 19,806.26 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เลขรับที่ 758 ลงวันที่ 6 มีนาคม 2563	 (นายบวร อัสสัมจินวัฒน์) วิศวกรปฏิบัติการ
11	- แจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 10 ติดตั้งเครื่องจักรมีกำลังรวม 2,518.77 แรงม้า สิทธิเดิม 19,806.26 แรงม้า รวมทั้งสิ้น 22,325.03 แรงม้า ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เลขรับที่ 2109 ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2564	 (นายสมบุญ ศรีทอง) วิศวกรชำนาญการ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
12	ในคราวแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 10 เป็นการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาด 999 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในการใช้การของตนเอง	(นายสมบูรณ์ ศรีทอง) วิศวกรชำนาญการพิเศษ
13	แจ้งเปลี่ยนแปลงการติดตั้งเครื่องจักร โดยยกเลิกการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาด 999 กิโลวัตต์ จำนวน 2,518.77 แอมป์ และแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติม มีการติดตั้งเครื่องจักร 1,447.54 แอมป์ สิทธิเดิม 22,325.03 แอมป์ ทำให้การติดตั้งเครื่องจักรลดลง 1,071.23 แอมป์ คงเหลือ 21,253.80 แอมป์ ตามคำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เลขรับที่ 3057 ลงวันที่ 15 กันยายน 2565	(นายสมบูรณ์ ศรีทอง) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้ามิได้เสียค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยินยอมเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น
 - 3.1 น้ำทิ้งของโรงงานที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน
 - 3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมิและใช้ระบบจัดฝุ่นละอองและ/หรือเอนาวัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งเอดะกั่ว ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
 - 3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าสิบขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแอมป์ หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแอมป์ หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแอมป์ขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแอมป์หรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแอมป์ หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ



APPENDIX-1

เอกสาร 1-2 หนังสือเห็นชอบรายงานฯ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562

ที่ ทส ๑๐๑๐.๑/ ๑ ๓ ๔ ๗ ๐



ถึง บริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ
ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๓๔๑๘ ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒ เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน
ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี
จังหวัดปราจีนบุรี มาเพื่อโปรดดำเนินการต่อไป



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๕

โทรสาร ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๓ ๔ ๑ ๘



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ กันยายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วน
อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๐๕๗๗
ลงวันที่ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ FTC 104/2562
ลงวันที่ ๔ กันยายน ๒๕๖๒

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วน
อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ตั้งอยู่ที่
เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๒
มีมติไม่เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วน
อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี และต่อมารายงาน โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ
คาสติง จำกัด ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) จัดทำรายงานโดยบริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙
กันยายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง
จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โดยให้
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตาม ลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุวิทย์ อุดมพันธ์

(นายสุวิทย์ อุดมพันธ์)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง

สมชาย ธรรม

(นางสาวสมใจธรรม ธรรม)

ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์

F*urtier

บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด Fourtier Consultants Company Limited

รณาสถ ๖ ซอยงามวงศ์วาน ๖ ถนนงามวงศ์วาน แขวงสามยุค กรุงเทพมหานคร 10270

355/385 Le Bu Moo 5 Tambon Bang Mueang Amphur Mueang Samut Prakan 10270

Tel: +662 105 4608 Fax: +662 105 4609 Email: admin@f4tier.co.th

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่	ร.5530 ค.ค.ก.ย. ๒๕๖๒
เวลา	14.32 ชั่วโมง

FTC 104/2562

4 กันยายน 2562

เรื่อง นำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่	ร.5530 ค.ค.ก.ย. ๒๕๖๒
เวลา	15.11 ชั่วโมง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) จำนวน 18 เล่ม

ตามที่ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 และได้นำส่งรายงานฯ ดังกล่าวต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ต่อมาได้มีการนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนในการประชุม เมื่อวันที่พฤหัสบดีที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 ซึ่งผลการพิจารณาให้ความเห็นให้ชี้แจงรายละเอียดโครงการฯ เพิ่มเติมให้ครบถ้วนสมบูรณ์

บัดนี้ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้ สน. พิจารณาในขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่	ร.5530 ค.ค.ก.ย. ๒๕๖๒
เวลา	14.04 ชั่วโมง

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง

สมชาย ธรรม

(นางสาวสมใจธรรม ธรรม)

ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์

สมชาย ธรรม

(นายจุฬพล หนองยาค)

ผู้รับมอบอำนาจ



6. 04/11/62



APPENDIX-2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-1 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Preventive Maintenance Program/ Dust Collector Repair Report)
- เอกสาร 2-2 เอกสารระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ (Air Pollution Control) และหลักการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- เอกสาร 2-3 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- เอกสาร 2-4 แผนการใส่ปุ๋ยไม่ยืนต้น
- เอกสาร 2-5 แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)
- เอกสาร 2-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ
- เอกสาร 2-7 แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำ และ Recycle Pond
- เอกสาร 2-8 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ
- เอกสาร 2-9 การติดตามเวลาและพิกัด (GPS) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย
- เอกสาร 2-10 หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- เอกสาร 2-11 เอกสารการจัดเก็บขยะของเทศบาลเมืองหนองกี่ และบันทึกปริมาณของเสียของโครงการ
- เอกสาร 2-12 สำเนาหนังสือหารือ/สอบถามข้อคิดเห็นแนวทางการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
- เอกสาร 2-13 เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน
- เอกสาร 2-14 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เอกสาร 2-15 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน
- เอกสาร 2-16 เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน
- เอกสาร 2-17 เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- เอกสาร 2-18 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)



APPENDIX-2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-19 กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน การแข่งขันฟุตบอล ประจำปี 2566
- เอกสาร 2-20 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง
- เอกสาร 2-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- เอกสาร 2-22 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาระบบดับเพลิง และรายงานสรุปผลการตรวจสอบ
- เอกสาร 2-23 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
- เอกสาร 2-24 สำเนาหนังสือแจ้งสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- เอกสาร 2-25 แผนการดำเนินงานกิจกรรมมลชนสัมพันธ์ (CSR)
- เอกสาร 2-26 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
- เอกสาร 2-27 แบบฟอร์มบันทึกรับเรื่องร้องเรียน
- เอกสาร 2-28 สรุปการจ้างแรงงานท้องถิ่น
- เอกสาร 2-29 ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2563
- เอกสาร 2-30 แผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล และสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล
- เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบท่อส่งก๊าซ LPG
- เอกสาร 2-32 แบบบันทึกการระบายน้ำฝน



APPENDIX-2

เอกสาร 2-1 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
(Preventive Maintenance Program/ Dust Collector Repair Report)

No.	1M	2M	3M	4M	6M	1Y	2Y	3Y	5Y	6Y	344										○ ยังไม่ได้ทำ F ● ทำ PM แล้ว																											
	(Period(M), Time(Hr), Persons(P))										Subject										Item	Machine	Action	Period (Month)	Time (Hour)	Man (Pers)	In / Maker	Name Maker	CK	Line	Machine	Last Time	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar				
64	SHOT BLAST PM 6 MONTH										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Thai Sinto	2	DC0011	SBJC005	26-Feb-23					○						○					
	Shot Blast : PM (6 Months)										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Thai Sinto	2	DC0012	SBJC004	01-Mar-23						○							○			
	(6M,4H,2P) (Maker)										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Thai Sinto	2	DC0013	SBJC002	28-Jan-23					○						○					
	1. Motor Insulation Test										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Thai Sinto	2	FI0001	SBJC001	25-Feb-23					○							○				
	2. อัตรากระแสขดต้นกำลัง										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Thai Sinto	2	FI0002	SBJC003	25-Feb-23					○							○				
	3. ปรับตั้งความตึงโซ่										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Nicchu	2	FI0003	SBJC011	18-Feb-23					○							○				
	4. ปรับตั้งความตึงสายพาน										SHOT BLAST PM 6 MONTH										64	Shot Blasting Machine	Inspection	6	4	2	Maker	Nicchu	2	FI0004	SBJC012	18-Feb-23					○							○				
65	Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Thai Sinto	1	DC0011	SBJC005	07-Aug-22					○											
	Change Filter Shot Blast : PM (1 Year)										Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Thai Sinto	0	DC0012	SBJC004	01-Jun-22				● 03-Jun												
	(1Y,4H,2P) (MAKER)										Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Thai Sinto	1	DC0013	SBJC002	28-Jan-23									○							
	1. เปลี่ยน Filter										Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Thai Sinto	1	FI0001	SBJC001	01-Aug-22					○											
	2. เช็คเกจแรงดัน Differential ≤ 1.5 Kpa.										Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Thai Sinto	1	FI0002	SBJC003	19-Mar-23													○			
											Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Nicchu	1	FI0003	SBJC011	19-Nov-22								○								
											Change Filter SHOT BLAST (1 YEAR)										65	Shot Blasting Machine	Change	12	4	2	Maker	Nicchu	1	FI0004	SBJC012	20-Nov-22									○							
72	Inspection DUST COLLECTOR										Inspection DUST COLLECTOR										72	Dust Collector	Inspection	6	6	2	Maker	AMANO	2	DS0001	FMJC001	01-Jan-23				● 25-Jun					○		○					
	Dust Collector : PM (6 Months)										Inspection DUST COLLECTOR										72	Dust Collector	Inspection	6	6	2	Maker	AMANO	2	DS0002	FMJC007	01-Nov-22		○ →		● 04-Jun					○							
	(6M,6H,2P) (MAKER)										Inspection DUST COLLECTOR										72	Dust Collector	Inspection	6	6	2	Maker	AMANO	2	DS0002	FMJC007	01-Nov-22		○ →		● 04-Jun					○							
	1. Motor Insulation Test										Inspection DUST COLLECTOR										72	Dust Collector	Inspection	6	6	2	Maker	AMANO	2	DS0003	FMJC018	06-Nov-22		○ →		● 25-Jun					○							
74	Dust Collector : Replacement Filter										Dust Collector : Replacement Filter										74	Dust Collector	Change	60	36	5	Maker	AMANO	1	DS0001	FMJC001	2018年									○							
	Dust Collector : PM (5 Year)										Dust Collector : Replacement Filter										74	Dust Collector	Change	60	36	5	Maker	AMANO	0	DS0002	FMJC007	2021年																
	(5Y,36H,5P) (MAKER)										Dust Collector : Replacement Filter										74	Dust Collector	Change	60	36	5	Maker	AMANO	0	DS0002	FMJC007	Y2021																
											Dust Collector : Replacement Filter										74	Dust Collector	Change	60	36	5	Maker	AMANO	0	DS0003	FMJC018	Y2019																




AMANO THAI INTERNATIONAL CO., LTD.
 Room No. 3A, 3rd Fl., Chai-Ho Wong Wai Wit Building
 889 Moo 5, Srinakharin Road, T. Samrong-nua, A.Muang,
 Samutprakan 10270 Thailand
 Tel : (662) 745-8812-3 Fax : (662) 745-8814
 E-mail : mail@amanothai.co.th www.amanothai.co.th

Report ตรวจเช็คระบบ ของ Dust Collector
Aisin Thai Automotive Casting Co. Ltd

วันที่	หัวข้อการทำงาน	รายละเอียดการทำงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
04/06/2023	ตรวจเช็คระบบการทำงานของ Dust collector WRT serie No. 2.1	1. ทำการวัดความเร็วลม		ความเร็วลม = 7.2 m/s อยู่ในสภาพปกติ อุณหภูมิ 31 องศา
		2. เช็คแรงดัน และ กระแส		กระแส = 48 A แรงดันไฟฟ้า = 400V อยู่ในสภาพปกติ
		4. ทำการตรวจเช็ค ซีลลิ้นอยาวาล์ว		
		5. ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน ที่ตัวของ bearing		ค่าอยู่ที่ 0.8 m/s อยู่ในเกณฑ์ปกติ (มาตรฐานการสั่นไม่เกิน 5 m/s)
				400

วันที่	หัวข้อการทำงาน	รายละเอียดการทำงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
04/06/2023	ตรวจเช็คระบบการทำงานของ Dust collector WRT serie No. 2.1	6. ตรวจเช็คการทำงานของระบบ pulse ทุกตัว		Pulse jet ทำงานปกติทุกตัว
		7. เปิดฝาเครื่องเพื่อตรวจเช็คประเก็น และ ตรวจดูการรั่วของฝุ่นที่ห้องใส่ถุงกรอง		มีการหลุดของท่อ Cuoping หมดสภาพ หลุดออก 90% ต้องเปลี่ยนใหม่โดยด่วน
		8. อัปเดตารบี		Plan recovery Sep-2023
		9. ตรวจเช็คความดังเสียง		มีความดังเสียงที่ 90 DbA
		10. ตรวจความร้อนของมอเตอร์		ค่าที่วัดได้ 5.5 เซลเซียส. อยู่ในสภาวะปกติ
		11. สายพาน		สายพานปกติ

Inspection by Tanakrit C.
Report by Tanakrit C.

วันที่	หัวข้อการทำงาน	รายละเอียดการทำงาน	ภาพประกอบการทำงาน	หมายเหตุ
04/06/2023	ตรวจเช็คระบบการทำงานของ Dust collector WRT serie No. 2.1	12.ตรวจเช็คประเก็นฝาห้องดูดกรอง		ประเก็นฝาห้องกรองหมดสภาพขาดหลุด แนะนำ ต้องเปลี่ยนใหม่ เพราะจะทำให้ลมรั่วและน้ำฝนเข้าห้องเครื่องทำให้กรองเปียกและมีความชื้น



THAI SINTOKOGIO CO., LTD.
SINTOKOGIO GROUP
Rajapone Industrial Park 8/44 Moo 4 Ban Chiang, U-Thai, Ayutthaya
13210 THAILAND
Tel +66(0) 200-710-8, Fax +66(0) 200-719
www.thaisinto.co.th

SERVICES REPORT

CUSTOMER : AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.

REPORT NO.

OS2023-03-006

PERSON INCHARGE: K.MAWIN
MACHINE NO : -
MODEL : SHB-II-AL
SERIAL NO : BB160012
MANUFACTURING YEAR : 2016/7

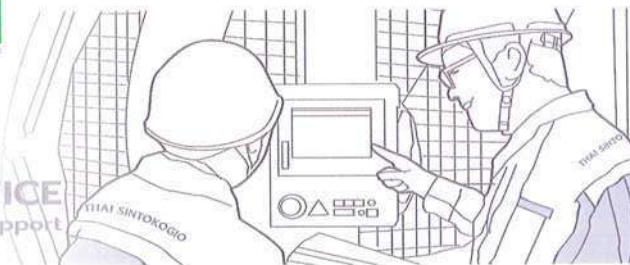
FI0002,SBJC003

Samrit	Supat	Jiraporn
90/6/23	20/08/23	21/08/23
INSPECTOR	SECTION CHIEF	MANAGER



安心の
サポート体制

RELIABLE SERVICE
For your maintenance support



THAI SINTOKOGIO CO., LTD.

New Harmony >> New Solutions™

www.thaisinto.co.th

OS2023-03-006

ITEM	BEFORE	AFTER	ACTION	IN-CHARGE	REMARK
1			1.OFF BREAKER 2.MITING KYM	Thai Sinto	
2			3.ทำการถอดท่อเป่าลมและถุงกรองออกและทำความสะอาด	Thai Sinto	
3			4.ทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่	Thai Sinto	
4			5.ทำการประกอบท่อลม	Thai Sinto	
5			6.TEST RUN AND CLEANING AREA	Thai Sinto	



APPENDIX-2

เอกสาร 2-2 เอกสารระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ
(Air Pollution Control) และหลักการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)
เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ
(AIR POLLUTION CONTROL)
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

หมายเลขเอกสาร: E-P-SE-014	
ฉบับที่แก้ไข: 0	
หน้าที่: 1/10	อ้างอิง: E-MNG-001
วันที่มีผลบังคับใช้:	



การควบคุมมลพิษอากาศ
AIR POLLUTION CONTROL
E-P-SE-014

ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องขอรับทราบ

Acknowledge by concerned Manager

รายชื่อ

ฝ่าย

Name

Division

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1.Sanit Suksanvachirakul | Safety and Environment |
| 2.Preeyada Suksanvachirakul | Corporate Planning |
| 3. Mak Sumritloun | General Administration |
| 4.Pusit Chaemsuwanawong | 3 Pillar |
| 5.Subun Rungwittayan | Plant Control |
| 6.Sukda Thawornkool | Quality Assurance |
| 7. Pusit Chaemsuwanawong | Operation Management Consulting |
| 8.Tangton Prawatsiri | Production Engineering |
| 9.Ekaporn Thongraksa | Manufacturing Engine |
| 10.Pairoj Chukiat | Manufacturing Die Casting |

Mr.Sanit Suksanvachirakul

ผู้อนุมัติ(Approved)



ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)
เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ
(AIR POLLUTION CONTROL)
บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

หมายเลขเอกสาร: E-P-SE-014	
ฉบับที่แก้ไข: 0	
หน้าที่: 2/10	อ้างอิง: E-MNG-001
วันที่มีผลบังคับใช้:	

ประวัติการแก้ไข / History of revision

หน้าที่	ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข (โดยสังเขป)	วันที่ผลบังคับใช้
Page no.	Revision no.	Revision detail (Shorten)	Implement date
ทั้งหมด	0	เริ่มใช้ครั้งแรก	
All		First of implementation	

สถานะการแก้ไขเอกสาร ฉบับที่แก้ไข 0 จำนวนหน้าทั้งหมด 10 หน้า

Revision status / Revision issue 0 /Total pages 10 page

หน้า Page no.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ครั้งที่แก้ไข Revision record	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-

[illegible]

AISIN AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.				หลักการทํางาน (Work Instruction)				DM	SM	LD(A)	LD(B)
หน่วยงาน : Melting									Ch	สจ	สจ
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003								Operation Type # 3			
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด พิจารณา ปฏิบัติได้หรือไม่,ความสะอาด,ความปลอดภัย,คุณภาพ	เวลา (s)	จุดสำคัญ ในการ ความ	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)					
						มือ	ลำตัว	เท้า	ตา		
1	 หยีนเอกสาร M/C Check Dustcollector	1.ตรวจสอบเอกสาร M/C Check Dust DS-003	30	+	1.1 หยีนเอกสารให้ถูกต้อง						
		2.เปิดประตูตู้เอกสาร									
		3.หยีนเอกสารออกจากตู้									
		4.ปิดประตูตู้เอกสาร									
		5.เดินไปยังจุด Dust Collector 3									
2	  ตรวจสอบการทํางานของ Cyclone rotary	1.ใช้สายตาตรวจสอบของ Moter จุดที่ 1	20	+	1.1 ชุดมอเตอร์ต้องหมุนและไม่มีเสียงดัง						
		2.ใช้สายตาตรวจสอบของ Moter จุดที่ 2									
		3.ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O									
		หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X									
รหัสเอกสาร : W-MEL-MFD-DC-028			ปรับปรุงครั้งที่ : 02	วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 1/4					
เอกสารอ้างอิง : QCOM-PE-DS0003-001											

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร

ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD รับผิดชอบ		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gauge ให้อยู่ในระดับสายดา Motion การก้ม	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สจ	สจ	30/11/2022	Ch	
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิก เอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

AISIN HINO TRUCK AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.				หลักการทํางาน (Work Instruction)				DM	SM	LD(A)	LD(B)
หน่วยงาน : Melting											
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003								Operation Type # 3			
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด พิจารณา ปฏิบัติได้หรือไม่, ความสะอาด, ความปลอดภัย, คุณภาพ	เวลา (s)	จุดสำคัญ ไม่ทำ ความ	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)					
						มือ	ลำตัว	เท้า	ตา		
3	 ตรวจสอบการทำงานของ Screw rotary 1. ไขสายนํ้าดูการหมุนของ Screw Rotary 2. ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X	10	+	1.1 Screw rotary ต้องหมุน							
				เสียงต้องไม่ดัง							
				ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม	-1	-1	-1	-2			
				1.1 ไม่สามารถลำเลียงเศษฝุ่นมาลงถังใส่ฝุ่นได้							
4	 ตรวจสอบการทำงานของ Pulse jet 1. พนักงานใช้หูฟังเสียงลมผ่านบน Pulse jet เป็นจังหวะ 2. ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X	10	+	1.1 เสียงลมเป่าต้องดังเป็นช่วงๆ							
				ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม	-1	-1	-1	0			
				1.1 ถังกรองอุดตัน							
			20								
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02		วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 1/4				
เอกสารอ้างอิง :		QCOM-PE-DS0003-001									

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร

ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD รับทราบ		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	บก Maint Pressure gauge ให้อยู่ในระดับสายดา Motion การทําน	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	30/11/2022	วันชัย	ฉลองชัย
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิก เอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002

AISIN		หลักการทำงาน (Work Instruction)		DM	SM	LD(A)	LD(B)
หน่วยงาน : Melting							
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003				Operation Type # 3			
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด	เวลา (s)	จุดสำคัญ 1 ใน 1 ความคม	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)	
						มือ	เท้า
5	ตรวจสอบแรงดันลม Main pulse jet	1.พนักงานดู Pressure guge แรงดัน Main pulse jet และอ่านค่าบนมองดู 2.ลงข้อมูลในเอกสารเช็ค M/C Dust เป็นตัวเลข	8		1.1 แรงดันห้ามน้อยกว่า 0.5 Mpa ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 จะไม่สามารถเป่าฝุ่นออกจากถุงกรองได้	-1	0
6	ตรวจสอบแรงดัน Manometer	1.พนักงานไปสายวัดแรงดัน Manometer 2.ลงข้อมูลในเอกสารเช็ค M/C Dust เป็นตัวเลข	8		1.1 ค่าไม่เกิน 1.5 Kpa ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-1	-1
			16				
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02	วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 3/4	
เอกสารอ้างอิง :		QCOM-PE-DS0003-001					

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร



ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD วันทวน		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gaugeให้อยู่ในระดับสายตา	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	30/11/2022	วันชัย	ฉลองชัย
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิกเอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002

AISIN AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.				หลักการทำงาน (Work Instruction)				DM	SM	LD(A)	LD(B)
หน่วยงาน : Melting											
Process / Operation : การตรวจสอบ Dust Collector DS003								Operation Type # 3			
NO.	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รายละเอียด	เวลา (s)	จุดสำคัญในการควบคุม	จุดสำคัญ KEY POINT	คะแนนการเคลื่อนไหว (Motion Score)					
						มือ	ลำตัว	เท้า	ตา		
7	ตรวจสอบรถเข็นห้องเก็บฝุ่น 	1. ไขมือทั้งสองข้างเปิดประตูห้องเก็บฝุ่น (จุดที่ 1) 2. ตรวจสอบรถเข็นว่ามีหรือไม่มี มีเศษฝุ่นเต็มรถหรือไม่ 3. ไขมือทั้งสองข้างปิดประตูห้องเก็บฝุ่นพร้อมล็อกประตู 4. ไขมือขวาเปิดประตูลูกเหล็กไปด้านซ้ายสายคาดตรวจดู รถเข็นว่ามีหรือไม่มี เศษฝุ่นเต็มรถหรือไม่ (จุดที่ 2) 2. ลงข้อมูลในเอกสาร M/C Check Dust Collector X กับ O หากปกติให้ลง O ผิดปกติให้ลง X	40		1.1 ภายในห้อง Dross ต้องมีรถเข็น 1.2 เศษฝุ่นเต็มรถเข็น ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 เศษฝุ่นหล่นลงพื้นทำความสะอาด ทำความสะอาดยากลำบาก	-1	-1	-1	0		
8	นำเอกสาร M/C Dust collector เก็บเข้าตู้ 	1. ตรวจสอบช่องเก็บเอกสาร 2. เปิดประตูตู้เอกสาร 3. นำเอกสารเก็บเข้าช่องเก็บเอกสาร 4. ปิดประตูตู้เอกสาร	30		1.1 เก็บเอกสารให้ถูกช่องเก็บ ผลกระทบหากไม่ปฏิบัติตาม 1.1 เสียเวลาหาเอกสาร	-1	-1	-1	-2		
			70								
รหัสเอกสาร :		W-MEL-MFD-DC-028	ปรับปรุงครั้งที่ : 02		วันที่อนุมัติ : 30/11/2022		ลำดับหน้าเอกสาร : 4/4				
เอกสารอ้างอิง :		QCOM-PE-DS0003-001									

W-MNG-002

1 of 2

F-3P-002

ตารางบันทึกสถานะการแก้ไขเอกสาร

ปรับปรุงครั้งที่	รายละเอียดการปรับปรุง	LD รับทราบ		วันที่อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	
		Shift A	Shift B		SM	DM
0	จัดทำครั้งแรก	สังวาล	สมโชค	30/11/2021	วันชัย	ฉลองชัย
1	ทบทวนเอกสาร	สังวาล	สมโชค	18/04/2022	วันชัย	ฉลองชัย
2	ยก Maint Pressure gauge ให้อยู่ในระดับสายตาลด Motion การก้ม บานประตูเล็กห้องเก็บฝุ่น	สังวาล	สมโชค	30/08/2022	วันชัย	ฉลองชัย
3	ทบทวนเอกสาร	นันท	สมโชค	30/11/2022	Ch	
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

ยกเลิกเอกสารหน้านี้	เหตุผลที่ยกเลิก	วันที่อนุมัติ	SM อนุมัติ

W-MNG-002

2 of 2

F-3P-002



APPENDIX-2

เอกสาร 2-3 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๓ ๔ ๕ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๗๑๖ ลงรับวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขก-๗๗(๒)-๒๑/๕๓๒๖ ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๖๒ ๙๙๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสานิต สุขสันต์วรกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท ภาควิศวรร จำกัด	บ.๑๒๓-๕๑-๑๐๒	✓		
๒	บริษัท อีอีเอ็น คอนซัลแทนท์ จำกัด	บ.๑๒๓-๖๓-๒๐๑		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายพรเทพ แก้วเกษม		✓		✓
๒	นายวันชัย แดนสวัสดิ์			✓	
๓	นายรุ่งศักดิ์ หงษ์ทอง			✓	
๔	นางสาวหทัยชนก เกิดสินธุ์				✓
๕	นายกิตติศักดิ์ ไทยบุตร		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๘๙๕ ลงวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวโรศักดิ์ สันติวรกุล)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



APPENDIX-2

เอกสาร 2-4 แผนการใส่ปุ๋ยไม้ยืนต้น

แผนการใส่ปุ๋ยหน่วยงาน ATAC ประจำปี 2566

เดือน		แผนการใส่ปุ๋ย	วันที่ใส่จริง
1	มกราคม	10/1/2566	13/1/2566
2	กุมภาพันธ์	7/2/2566	10/2/2566
3	มีนาคม	7/3/2566	10/3/2566
4	เมษายน	11/4/2566	7/4/2566
5	พฤษภาคม	9/5/2566	12/5/2566
6	มิถุนายน	6/6/2566	9/6/2566
7	กรกฎาคม	11/7/2566	
8	สิงหาคม	8/8/2566	
9	กันยายน	5/9/2566	
10	ตุลาคม	10/10/2566	
11	พฤศจิกายน	7/11/2566	
12	ธันวาคม	12/12/2566	

หมายเหตุ : กรณีถ้าพบศัตรูพืชนอกเหนือจากแผนที่วางไว้ สามารถฉีดยากำจัดแมลงได้ทันที



APPENDIX-2

เอกสาร 2-5 แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)

Hearing conservation Program FY2023 plan

Approve	Check	Prepare
		
..30./..03../23..	..30./..03../23..	..30./..03../23..

No.	Topics	April				May				June				July				August				September				October				November				December				January				February				March			
		W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4							
1	Review policy																																																
2	Noise Monitoring																																																
	- Noise Monitoring report to government (รศส.3)																																																
	- Review Noise warning sign FY2023																																																
	- Noise Contour FY2023(3 year/time)																																																
3	Hearing Monitoring																																																
	- Audiometric test																																																
	- Inform to Employee,Due date 7 Days.																																																
	- Audiometric retest ,Due date 30 Days																																																
	- Hearing test report to government (จพส.1)																																																
4	Hearing conservation training																																																
5	Evaluation & Review 1 time/year																																																
6	Record & Save document 5 year																																																

 = Plan = Act



APPENDIX-2

เอกสาร 2-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
และการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ

[illegible][illegible]



APPENDIX-2

เอกสาร 2-7 แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำ และ Recycle Pond

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำและล้างบ่อปลา พ.ศ. 2566

[illegible]

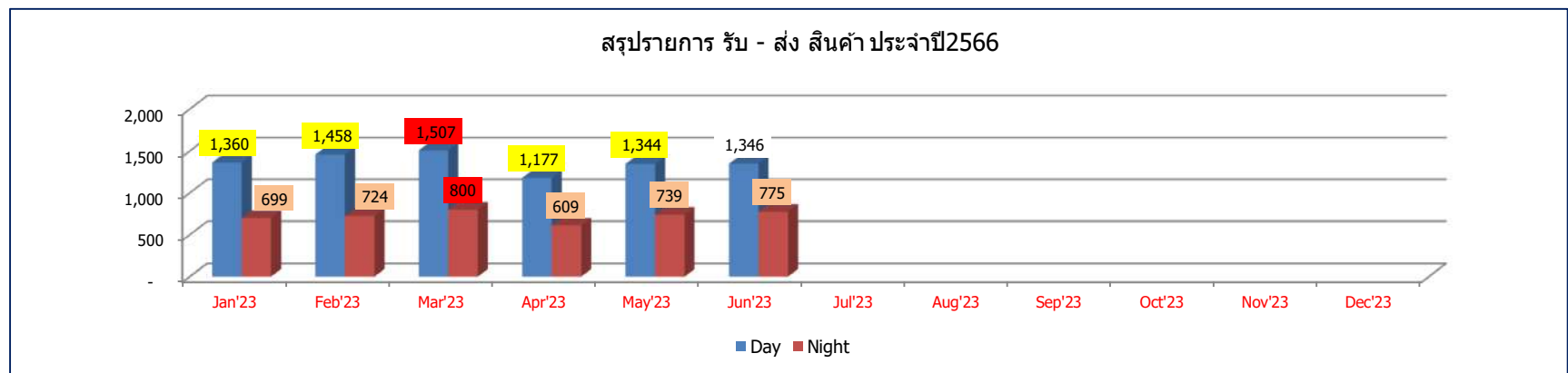


APPENDIX-2

เอกสาร 2-8 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่
โครงการ

สรุปรายการ รับ - ส่ง สินค้า
ประจำปี 2566 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

Month	หน่วย	Jan'23	Feb'23	Mar'23	Apr'23	May'23	Jun'23	Jul'23	Aug'23	Sep'23	Oct'23	Nov'23	Dec'23
Day	เที่ยว	1,360	1,458	1,507	1,177	1,344	1,346						
Night	เที่ยว	699	724	800	609	739	775						





APPENDIX-2

เอกสาร 2-9 การติดตามเวลาและพิกัด (GPS) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์
และของเสีย



บริษัท ไทย อินลิ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ที่อยู่ 789 หมู่ที่ 9 ก.กบินทร์บุรี-นครราชสีมาหนองกี่ กบินทร์บุรี ปราจีนบุรี 25110

660000606-01

วันที่ 20 มิถุนายน 2566

ลำดับ	วันที่ขนส่ง	เลขใบกำกับการขนส่ง	รายการของเสีย	รหัส	ทะเบียน	น้ำหนัก (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ
1	20/06/2566	660000606-01	น้ำมันปนน้ำ	13 01 13	72-8379ชบ.	5,940	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending)(042)	-
รวมน้ำหนักสุทธิ						5,940.00		

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

เรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวณัฐยานันท์ กันหาเวียง)

กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทย อินลิ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

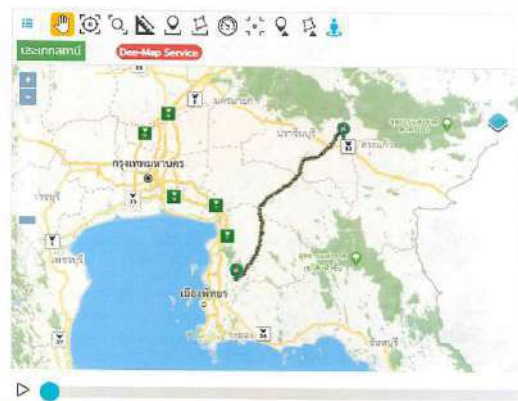
วันที่ 20 มิถุนายน 2566



หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 660000606-01	
ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)	
1. ส่วนของผู้กักเก็บของเสีย : This section must be completed by the Generator	
1) ชื่อ : บริษัท จีเอ็ม-ไทย-อินโฟแมติกส์ จำกัด 788 หมู่ที่ 1 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.ปทุมธานี 12110	2) เลขประจำตัวผู้กักเก็บของเสีย : Generator's ID : DIW-G-103000154- โทรศัพท์ : 09-0299000 โทรสาร : Fax : การฉุกเฉิน : Emergency :
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter	
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name : ไทย-อินโฟแมติกส์ จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-180900144
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name :	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF name : ไทย-อินโฟแมติกส์ จำกัด	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-130900061
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง :	
ลำดับ : No. รายละเอียด : Description รหัสของเสีย : Waste ID : 13 01 13	ลักษณะบรรจุ : Containers ปริมาณสุทธิ : Quantity หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid	ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum กิโลกรัม : kgs./tons
6) การปฏิบัติที่ลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information	
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้รับการจัดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.	
ลงชื่อ Generator's name : <u>ศิริพงษ์ ทรัพย์ทวี</u> วันที่ / เดือน / พ.ศ. <u>20 / 06 / 23</u> เวลา : <u>10:11</u>	
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter	
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : ไทย-อินโฟแมติกส์ จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-180900144 โทรศัพท์ : 09-0299000 โทรสาร : 097-1985847	2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Vehicle ID : <u>72-83379</u>
3) เลขทะเบียนพาหนะ : <u>72-83379</u>	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>ปทุมธานี</u> ไปยังจังหวัด : To <u>ชลบุรี</u> ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending <u>3</u> ชม./วัน : Hours/Day	
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name : <u>ศิริพงษ์</u> ลายเซ็น : Signature <u>ศิริพงษ์</u> วันที่ : Date <u>20</u> เดือน : Month <u>6</u> พ.ศ. : Year <u>66</u>	
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : การฉุกเฉิน : Emergency :	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Vehicle ID :
7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID :	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>ปทุมธานี</u> ไปยังจังหวัด : To <u>ชลบุรี</u> ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending <u>3</u> ชม./วัน : Hours/Day	
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name : <u>ศิริพงษ์</u> ลายเซ็น : Signature <u>ศิริพงษ์</u> วันที่ : Date <u>20</u> เดือน : Month <u>6</u> พ.ศ. : Year <u>66</u>	
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs	
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : ไทย-อินโฟแมติกส์ จำกัด สถานที่กำจัด : TSDF's address : 19-21 หมู่ 1 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.ปทุมธานี 12110	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D-130900061 โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : การฉุกเฉิน : Emergency :
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF Certificate of Receipt : I hereby received the reference load.	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid ตัน : Tons	
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste	
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : <u>ศิริพงษ์</u> ลายเซ็น : Signature <u>ศิริพงษ์</u> วันที่ / เดือน / พ.ศ. : <u>20 / 6 / 66</u> เวลา : Time <u>13:29</u>	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification	
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity	
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no	
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : <u>ศิริพงษ์</u> ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	

* แผ่นที่ 1 (ต้นฉบับ) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตรายให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย

ลำดับ	กิจกรรม	วันที่	เวลา	สถานะ	หมายเหตุ
1	2023-06-20 10:20:27				
2	2023-06-20 10:21:28				
3	2023-06-20 10:22:28				
4	2023-06-20 10:23:28				
5	2023-06-20 10:24:29				
6	2023-06-20 10:25:30				
7	2023-06-20 10:26:30				
8	2023-06-20 10:27:31				
9	2023-06-20 10:28:31				
10	2023-06-20 10:29:31				
11	2023-06-20 10:30:31				
12	2023-06-20 10:31:32				





APPENDIX-2

เอกสาร 2-10 หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-11658
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-21/53ปจ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	ชิ้นงานพลาสติกไม่ไต่คุณภาพ	40	011	จ3-64(11)-1/38ฉข	อนุญาต	
2	12 01 03	เศษอลูมิเนียมกลึงขัดก่อน	600	011	จ3-64(11)-1/38ฉข	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 4 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 15 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-11658
ของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-21/53ปจ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
46631/2565	15/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 น้ำมันป่าน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-10/56ขบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
46631/2565	15/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 จนวนกันความร้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
46631/2565	15/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 ผงนึ่งเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 23 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
46631/2565	15/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Sand Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 074	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 กล้องกระดาด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52ฉข ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 บรรจภัณฑ์ประเภทพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52ฉข ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52ฉข ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52ฉข ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 ชิ้นส่วนประกอบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52ฉข ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 อลูมิเนียมประกอบเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52ฉข ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 Aluminium Bari โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 05 Aluminium 5S โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47443/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 ชิ้นงานพลาสติกไม่ไต่คุณภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-227/2564-นบม. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47719/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 สารกันขึ้น โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
47719/2565	21/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ไต่คุณภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-60-13/59ปจ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 WWT sludge from treatment โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพห. ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Sand Blast โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพห. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สข ปริมาณ .2 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Fluorescent lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพห. ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพห. ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการ	อนุญาต	

		กำจัด 075		
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 07 สารเคมีเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 13 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ .19 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ถุงมือปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-51/51ชน ปริมาณ 12 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49268/2565	26/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
48423/2565	29/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-2/45ชน ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52717/2565	8/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52987/2565	15/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52987/2565	15/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-19/57ปท ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52987/2565	15/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-19/57ปท ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52276/2565	10/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Sludge Aluminium Contaminated with Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72723/2565	13/1/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 13 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
12300/2566	20/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 13 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 3.81 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
21774/2566	30/3/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 พนังเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
18404/2566	31/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
18404/2566	31/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 11 น้ำมันหล่อลื่นใช่แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-57/60สน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
18404/2566	31/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุถังชนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-57/60สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
42154/2566	28/6/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้คุณภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน	066	เข้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักวิชาการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่ออาฟลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเคาหาปูนซีเมนต์	074	เผาทิ้งในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทิ้งในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับใหม่	076	เผาทิ้งร่วมกับในเคาหาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล เบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรร/ ต่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพด้วยรังสีวิทย	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่มีขอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- ผลวิเคราะห์หาความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีทางสถิติสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำคืน/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุดิบทราย (วอ.6)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้



APPENDIX-2

เอกสาร 2-11 เอกสารการจัดเก็บขยะของเทศบาลเมืองหนองกี่ และบันทึกปริมาณของเสียของ
โครงการ



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02169/66

วันที่ 15 มิถุนายน 2566

เทศบาลเมืองหนองก๊ก

ได้รับเงินจาก บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ สาดตั้ง จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ - ม.- ซ.- ก.- ต.หนองก๊ก อ.กบินทร์บุรี จ. ปราจีนบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	8,000.00	เดือน พฤษภาคม 2566 789 ม.9 ต.หนองก๊ก อ. กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี
รวมเงิน			8,000.00	

ตัวอักษร (แปดพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นายเกียรติศักดิ์ ทองชุม)

เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้



เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) 9811-7-05977-4 ออมทรัพย์ วันที่ได้รับเงินรอ : 8,000.00 บาท
ตรวจสอบ 13 มิถุนายน 2566
รวม : 8,000.00 บาท

ประเภท	ปริมาณของเสีย (ตัน)											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. ขยะจากพนักงาน												
- ขยะมูลฝอยทั่วไป	11.11	12.18	12.60	7.01	11.17	7.20						
- ขยะอันตราย												
(หลอดฟลูออเรสเซนต์ ปากกาเคมี อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์)	-	0.02	0.09	-	0.05	-						
2. ของเสียจากการผลิต												
2.1 ของเสียอันตราย												
- ผ้าปนเบื่อน้ำมัน	4.26	3.60	3.84	3.62	4.35	3.86						
- ภาชนะปนเปื้อน	1.57	1.68	1.39	1.42	1.80	1.30						
- น้ำมัน/ Coolant ใช้น้ำมันไฮดรอลิกเก่า	23.56	6.45	32.28	19.27	13.13	5.94						
- กากตะกอนอะลูมิเนียม (Dross)	24.94	25.20	28.10	21.15	28.64	26.73						
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	7.45	6.36	7.71	5.77	6.89	7.65						
- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	3.42	2.06	1.42	2.30	2.18	1.53						
- กากตะกอนสี	-	0.88	-	0.82	-	0.49						
- ผงน้ำตาลหอม	15.41	-	-	18.95	-	-						
- อนุวณกั้นความร้อน	-	-	0.09	-	0.04	-						
- กระป๋องสเปรย์	-	0.04	-	0.02	-	0.03						
2.2 ของเสียไม่อันตราย												
- บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก/เศษไม้/กล่องกระดาษ/สายรัด/พาเลท	5.63	5.81	9.87	5.79	8.06	6.19						
- เศษเหล็ก	1.57	2.40	1.00	1.32	2.45	2.02						
- ชิ้นงานเสียประเภทพลาสติกดำ	5.14	5.06	3.51	4.91	4.81	4.82						
- เศษกลึงอะลูมิเนียม	70.16	60.53	43.15	35.19	37.03	40.72						
- ชิ้นส่วนประกอบ	-	-	-	0.36	0.80	0.28						
- อะลูมิเนียมประกอบเสีย	0.15	0.18	0.24	0.17	0.37	0.35						
- สารกันชื้น	0.59	-	0.87	-	0.45	-						
รวม (ตัน)	174.96	132.45	146.16	128.07	122.22	109.11	-	-	-	-	-	-
	813											



APPENDIX-2

เอกสาร 2-12 สำเนาหนังสือหารือ/สอบถามข้อคิดเห็นแนวทางการจัดประชุมคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วน
อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไชยีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

AISIN

AISIN Thai Automotive Casting Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi - Nakornratchasima Road
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Thailand
Tel: +66 (0)37-629900 Fax: +66 (0)37-629994-9

ที่ ATAC๐๕๙/๒๕๖๖

วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์หารือ/สอบถามข้อคิดเห็นแนวทางการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาประกาศจังหวัดปราจีนบุรี ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ ติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
๒. สำเนาทะเบียนชื่อขอความอนุเคราะห์เข้าพบเพื่อหารือเรื่องการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ นายอำเภออินทร์บุรี ประธานคณะกรรมการฯ
๓. รายงานสรุปการประชุมหารือการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามที่ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ เป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมถึงการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) นั้น ด้วยในการประชุมหารือการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ เมื่อวันที่

เจ้าหน้าที่ตรวจ - รับเอกสารจากสารบรรณ
วันที่ 28 มิ.ย. 2566
เวลา

AISIN

AISIN Thai Automotive Casting Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi - Nakornratchasima Road
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Thailand
Tel: +66 (0)37-629900 Fax: +66 (0)37-629994-9

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖ ประธานในที่ประชุม ได้พิจารณาและเสนอแนะให้ปรับปรุงประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เนื่องจากคณะกรรมการบางท่านมีคุณสมบัติไม่เป็นที่พอใจของมาตราชาย รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าวเป็นไปโดยระเบียบเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพในการมีโครงการฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ให้ทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งแจ้งข้อคิดเห็นและตอบข้อสอบถาม ดังต่อไปนี้ เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการต่อไป

๑. กระบวนการสรรหาผู้แทนประชาชนสอดคล้องเป็นไปตามกรอบกฎหมายฉบับใด
๒. กรณี ปรับปรุงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องดำเนินการอย่างไร และมีขั้นตอนอย่างไร
๓. คำว่า ผู้นำชุมชน มีการนิยามครอบคลุมอย่างไร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ตอบคำถามและเสนอแนวทางในการดำเนินงาน โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับข้อมูลที่ชัดเจนจากท่าน เพื่อให้โครงการดำเนินงานตามมาตรฐานฯ ได้อย่างครบถ้วนสมบูรณ์

ขอแสดงความนับถือ



奥田 三智 明

(นายมีจิอาทิ โอเคตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด



APPENDIX-2

เอกสาร 2-13 เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.
No. 789 Moo 9, Kabinburi-Nakornrachasima Road
(Highway No.304), Nongki District, Kabinburi,
Prachinburi 25110 Thailand
Tel.: +66(0)37-629900
Fax: +66(0)37-629994

นโยบาย ความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน'

เรา ATAC จะดำเนินธุรกิจภายใต้ การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน' โดยให้ทุกหน่วยงานดำเนินการอย่างจริงจัง และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ให้เป็นที่ทราบและถือปฏิบัติของพนักงานทุกคนตลอดจนเผยแพร่ให้เป็นที่ประจักษ์ต่อสาธารณะ เพื่อความพึงพอใจสูงสุดของลูกค้า และเพื่อนำไปสู่การเป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์และระบบส่งกำลังที่ดีที่สุดในอาเซียน

(ด้านความปลอดภัย)

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่าน โดยที่ทุกคนมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัยของบริษัทฯ ที่มุ่งเน้นการปฏิบัติตามกฎระเบียบพื้นฐาน
2. มุ่งเน้นในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยการสำรวจ ค้นหา ระบุปัจจัยเสี่ยงและประเมินปรับปรุงสภาพการทำงานหรือการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยและมีความเสี่ยงที่ยอมรับได้
3. ดำเนินกิจกรรมเพื่อลดความเสี่ยงก่อนเข้างานตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด
4. พัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อพนักงาน ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง และสาธารณชนโดยรอบ รวมทั้งเปิดโอกาสให้บุคคลหรือคณะบุคคลได้เข้าศึกษาดูงาน

(ด้านคุณภาพ)

1. เราจะยึดมั่นแนวคิดที่ว่า "ลูกค้าต้องมาเป็นอันดับแรก" และจะส่งเสริมผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เพื่อความไว้วางใจและเป็นที่ยอมรับของลูกค้า
2. เราจะปฏิบัติงานตามขั้นตอน มาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพ และให้สามารถตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวันได้จริง บนพื้นฐานของกิจกรรม 3 เสา (3 Pillars)
3. เราจะรักษาและพัฒนาปรับปรุงระบบประกันคุณภาพ ตั้งแต่การรับวัตถุดิบจนถึงการส่งมอบผลิตภัณฑ์แก่ลูกค้าให้ดียิ่งขึ้น
4. เราจะส่งเสริม และดำเนินกิจกรรมการพัฒนาปรับปรุงระบบคุณภาพอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือในหลักการ แนวคิดแบบ QCC

(ด้านสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน')

1. ดำเนินกิจกรรมเพื่อลดความเสี่ยงจากพิษและข้อบังคับ ด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์พลังงาน รวมถึงข้อกำหนดมาตรฐานระดับสากลทางด้านสิ่งแวดล้อม
2. มุ่งเน้นและส่งเสริมกิจกรรมการมีส่วนร่วมที่ก่อให้เกิดการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยการคำนึงถึงการใช้ทรัพยากรและพลังงานให้มีประสิทธิภาพสูงสุด ลดการใช้วัสดุที่เป็นการทำลายสิ่งแวดล้อม พัฒนาปรับปรุงระบบป้องกันมลพิษด้านเสียง มลพิษอากาศ และของเสีย ตลอดจนสร้างจิตสำนึกที่ดีต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง
3. พัฒนาให้เป็นสถานประกอบการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่การสร้างสังคมแห่งความยั่งยืนที่เป็นมิตรและกลมกลืนกับสิ่งแวดล้อม และสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ช่วยลดปัญหาภาวะโลกร้อน
4. ดำเนินกิจกรรม ติดตามและประเมินผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์พลังงาน ให้เป็นไปตามแผนการจัดการที่ กำหนดไว้ พร้อมทั้งสนับสนุนทรัพยากรที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อให้เกิดปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2565

奥田 三智明

(นายมิชิอากิ โอคุตะ)
กรรมการผู้จัดการ



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO., LTD.
No. 789 Moo 9, Kabinburi-Nakornrachasima Road
(Highway No.304), Nongki District, Kabinburi,
Prachinburi 25110 Thailand
Tel.: +66(0)37-629900
Fax: +66(0)37-629994

安全衛生 品質 環境・省エネ方針

A T A C は 安全労働衛生マネジメント、品質そして環境・省エネ方針を重視した実務を遂行し、各部署の積極的、継続的な改善、全従業員への認識・遵守、そして公共への展開のもと顧客満足の上を追求し、ASEAN No.1の自動車部品とパワートレイン部品生産会社を目指します。

(安全衛生方針)

1. 作業上の安全確保とは、作業員一人ひとりがまず第一に心掛けなければならない責任であり、各自が職場の安全衛生への認識を高めると共に、基本的なルールの順守に務めます。
2. 事件、事故、労災防止の為不安全な作業状況や職場を安全条件に沿って調査・洗い出し、提案を受け取って改善し、認められるリスクレベルで安全だと認識できる職場を築き上げます。
3. 労働安全衛生法の順守はもとより、その他の関連法規を厳守します。
4. 従業員一人ひとり、関係者、そして周り地域社会の皆さんのためになる安全管理体制への改善を継続的に実施し、及び個人・集団に工場見学のチャンスを与える事も含めます。

(品質方針)

1. 私達は常に、『お客様第一』の考え方に立ち、お客様に安心・満足して頂く高品質の商品を提供します。
2. 私達は、日常の仕事における3本柱活動をベースした品質の定められた標準・手順に従い、確実に作業観察を実施します。
3. 私達は、素材の受入から製品出荷までの一連の工程を通じ、品質管理システムの維持・向上を図ります。
4. 私達は、『QC的なものの見方、考え方』を徹底し、継続的な品質改善活動を推進します。

(環境・省エネ方針)

1. 私達は、グローバルの環境・省エネ法及びその他の要求事項と規格を適用する事により環境を管理活動を実施します。
2. 私達は、環境影響低減活動への参加を促進し、環境負荷物質の使用削減、廃棄物の低減及び排水・大気汚染などの公害防止を図ることにより、リソースとエネルギーを効率的に使用し、従業員そして関係者の皆さんに地球環境保護と良い環境への意識徹底活動を推進します。
3. 環境にやさしい、環境と調和し持続可能な社会づくり、地球温暖化を防止するための活動を常に推進する会社になるように図ります。
4. 私達は、設定された環境及び省エネの計画に沿って実施・フォロー・そして結果評価をし、継続的な改善のために適切で十分なりソースをサポートします。

2022年4月1日



代表取締役社長

奥田 三智明

(三智明 奥田)



APPENDIX-2

เอกสาร 2-14 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi – Nakomrachasima Road
(Highway No. 304), Nongki District, Kabinburi,
Prachinburi 25110 Thailand
Tel; +66 (0)37-629900

คำสั่งที่ 29/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2547 บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวน 11 ท่าน โดยมีรายชื่อและมีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. นายมิจิอากิ	โอะคุดะ	นายจ้าง	ประธานกรรมการ
2. นายसानิด	สุขสันต์วิชกุล	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
3. นายไพโรจน์	ชูเกียรติ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
4. นายเมฆ	สัมฤทธิ์ล้วน	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
5. นายตั้งต้น	ประวิติศิริ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
6. น.ส.พัชชา	เขาว์สวัสดิ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
7. น.ส.หทัยชนก	เกิดสินธุ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
8. น.ส.สุชมาล	พูนเขตนคร	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
9. น.ส.กาญจนา	โสธว่าง	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
10. น.ส.จิรภา	โพธิจักร	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
11. น.ส.กิตติยา	แสงเคียว	จป.วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ

หน้าที่และความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือนร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริมและสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือ



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi – Nakomrachasima Road
(Highway No. 304), Nongki District, Kabinburi,
Prachinburi 25110 Thailand
Tel; +66 (0)37-629900

แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่
ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้สิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 26 ธันวาคม 2564 ถึงวันที่ 25 ธันวาคม 2566

ประกาศ ณ วันที่ 7 ธันวาคม 2564

(นายมิจิอากิ โอะคุดะ)

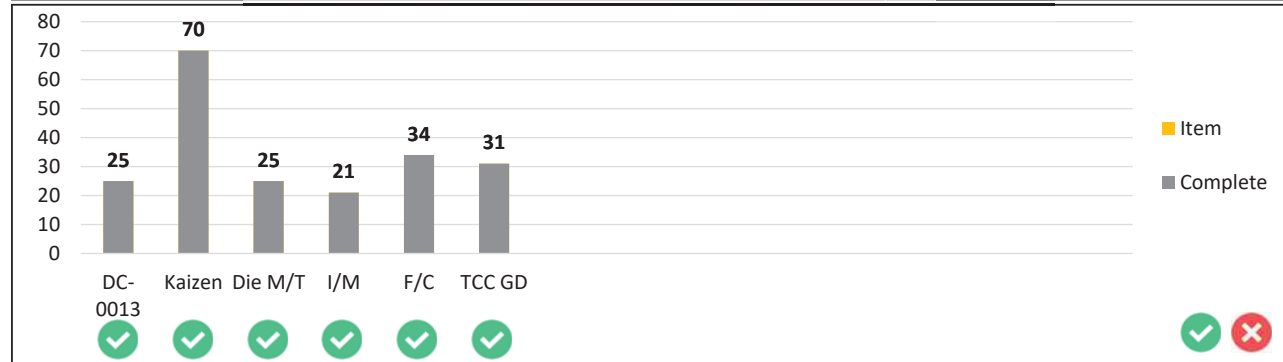
กรรมการผู้จัดการ



APPENDIX-2

เอกสาร 2-15 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

Safety Committee patrol schedule Y2023



Month	DC013-DC014		DC005-KAIZEN		Die MT		I/M PF ZONE		F/C MA ZONE		TCC GD MA ZONE									
	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C
Jan 23	25	25																		
Feb 23			70	70																
Mar 23					25	25														
Apr 23							21	21												
May 23									34	34										
Jun 23											31	31								
Jul 23																				
Aug 23																				
Sep 23																				
Oct 24																				
Nov 24																				
Dec 24																				

Safety committee Patrol



Date: 26-01-2023
 NO.: 1
 Area: DC013-DC014
 PIC: Mr. Pramool W.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input checked="" type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3 Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before	After
Comment : มีเครื่องมืออยู่ในกล่องเก็บเอกสาร DBJC011	Countermeasure: สะสางของไม่ได้ใช้ ออก นำไปจัดเก็บ Finished date : 13/2/23

AGSS No.	

YOKOTEN





Please input symbol in column status
 Completed = ● Not completed = ✕

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety committee Patrol

Date 23-02-2023
NO. 12
Area DC005
PIC Mr.Pramool W.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input checked="" type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C

Before	After
	
Comment : สายลมไม่ได้จัดเก็บในจุดที่กำหนด มีการเก็บไว้บนเครื่องจักร Countermeasure : สะสางสายลมออก Finished date : 27-02-23	

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
<input checked="" type="checkbox"/>

Please input symbol in column status
Completed = ☒ Not completed = ☒

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety committee Patrol

Date 23-03-2023
NO. 7
Area Die MT (Engine)
PIC Mr.Suwicha S.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input checked="" type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C

Before	After
	
Comment : รางไฟชำรุดอาจหลุดออกได้ทำการซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและปลอดภัย Countermeasure : ซ่อมสายไฟที่ชำรุด และทำการจัดเก็บให้เรียบร้อย Finished date : 19-04-23	

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
<input checked="" type="checkbox"/>



Please input symbol in column status
Completed = ☒ Not completed = ☒

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

SafetycommitteePatrol

Date 20-04-2023
NO. 6
Area I/M (PF ZONE)
PIC Mr.Sakchai K.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input checked="" type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C

Before	After
	
Comment : ป้ายระวังอันตรายหลุดขาด	Countermeasure นำป้ายออกเพราะเส้นทางไม่สามารถสัญจรได้
	Finished date : 28-04-2023

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
<input checked="" type="checkbox"/>



Please input symbol in column status
Completed = ☒ Not completed = ☐

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

SafetycommitteePatrol

Date 30-05-2023
NO. 4
Area F/C (MA ZONE)
PIC Mr.Sutee P.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input checked="" type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level	<input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C

Before	After
	
Comment : สายไฟชำรุดทำการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย	Countermeasure แก้ไขคืนสภาพ
	Finished date : 16/06/2023

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
<input checked="" type="checkbox"/>



Please input symbol in column status
Completed = ☒ Not completed = ☐

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety Committee Patrol

Date 23-06-2023
NO. 14
Area TCC GD (MA ZONE)
PIC Mr.Somsak P.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input checked="" type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3 Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before	After
	
Comment : MA-0402น้ำมันรั่วลงพื้น	Countermeasure
	Finished date : 30 Jun 2023

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
●

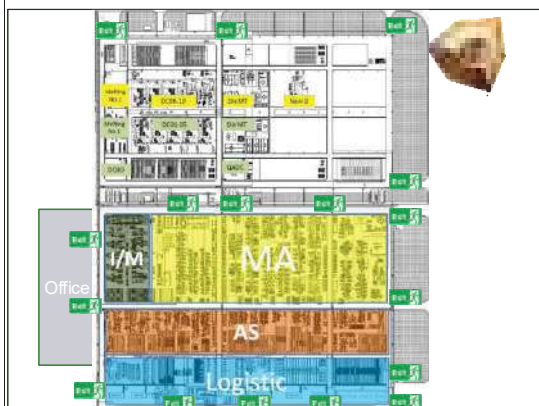
Please input symbol in column status
Completed = ● Not completed = ✖

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				



APPENDIX-2

เอกสาร 2-16 เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน



หัวข้อในการอบรม

1. คำจำกัดความ ความหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัย

2. อุบัติเหตุจากการทำงาน และ นอกรงาน

3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

4. ป้ายสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัย

5. กฎความปลอดภัยในการทำงาน

6. การป้องกันและระงับอัคคีภัย

หัวข้อในการอบรม

1. คำจำกัดความ ความหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัย

2. อุบัติเหตุจากการทำงาน และ นอกรงาน

3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

4. ป้ายสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัย

5. กฎความปลอดภัยในการทำงาน

6. การป้องกันและระงับอัคคีภัย

กิจกรรมการค้นหาและประเมินอันตราย

Completely Check Completely Find Out

CCCF Activity

กิจกรรมการค้นหา และประเมินอันตราย หรือ CCCF เป็นกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานในทุกระดับ โดยเปิดโอกาสให้ แสดงความคิดเห็น ค้นหาอันตรายและประเมินอันตรายจากงานและสถานที่ทำงานของตนเอง

จุดประสงค์

1. ตรวจสอบสถานที่และงานทั้งหมดซึ่งอาจจะเกิดอันตราย และ แก้ไขให้อันตรายหมดไป

2. สร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยยึดหลัก "Genchi-Genbutsu" คือ การเข้าไปดูและวิเคราะห์ปัญหาในสถานที่ทำงานจริง

3. ปรับเปลี่ยนวัฒนธรรมด้านความปลอดภัยเป็นป้องกันที่สาเหตุก่อนเกิดอุบัติเหตุ



ขั้นตอนการทํากิจกรรม CCCF

ขั้นตอนที่ 1 ค้นหาและระบุอันตรายในงานและสถานที่ทำงาน

ขั้นตอนที่ 2 ประเมินอันตรายโดยแยกตามประเภทและระดับของอันตราย

ขั้นตอนที่ 3 กำหนดมาตรการป้องกันแก้ไข

มาตรการป้องกันแก้ไขชั่วคราว

มาตรการป้องกันแก้ไขถาวร

จัดทำมาตรฐานการปฏิบัติงาน

ติดตามตรวจสอบการแก้ไขป้องกันและการดำเนินการ

ขั้นตอนที่ 4 จัดทำบอร์ดแสดงจุดอันตราย Rank A และติดตามผลความคืบหน้า

ขั้นตอนการจัดกิจกรรม CCCF (ตามแผน)

ผู้ดำเนินการ

ขั้นตอน

เครื่องมือที่ใช้

Operator

ค้นหาและระบุจุดอันตราย

Form A

Leader, Eng., MGR.

รวบรวมปัญหาจากฟอร์ม A ลง ฟอร์ม B และระบุประเภทของอุบัติเหตุ

Form B

Leader, Eng., MGR.

ประเมินระดับความรุนแรง (Rank A, B, C)

Form B

Section Head, Assist. MGR., MGR.

พิจารณาและอนุมัติ Rank A, B, C

Form B

Operator, Leader, MGR.

กำหนดมาตรการแก้ไขและวางแผนการดำเนินการแก้ไข

Form B

Leader, MGR.

ดำเนินการแก้ไขและติดตามผล

Form B

Leader, MGR.

ทำ Visual Control Board

Visual Control Board

ขอบเขตของการค้นหาและการประเมินอันตราย

พิจารณาให้ครอบคลุมงานดังต่อไปนี้

1. งานประจำ (Routine) คือ งานที่ทำตามสายการผลิตซึ่งทำเป็นประจำสม่ำเสมอ

2. งาน Low frequency work คือ งานที่นานๆ จะทำซักครั้ง เช่น งานติดตั้งและปรับแต่งเครื่องจักร

3. งาน abnormal ที่ผิดปกติในงานประจำ คือ ขณะปฏิบัติงานอยู่และพบว่ามีปัญหาเกิดความผิดปกติขึ้นเนื่องจากมาตรฐานที่กำหนด หรือไม่ได้คาดหมายไว้

4. งาน Maintenance คือ งานซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักร อุปกรณ์



APPENDIX-2

เอกสาร 2-17 เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

Promotion item (Basic safety rule, 5 KPIs in manufacturing workplace, Safety Traffic Holiday)



Promotion Safety item by Poster



Promotion Safety item by E-mail





SAFETY CULTURE



วัฒนธรรมความปลอดภัย



DO not run in company area.
ไม่วิ่งภายในบริษัท



Always walk on walkway.
เดินในเส้นทางที่กำหนด



Do not walk white line.
ไม่เดินเหยียบเส้นสีขาว



Stop & Safety check before crossing.
หยุดช้านี้ก่อนข้ามทางแยก



DO not put hand in pocket while walking.
ไม่ล้วงกระเป๋าขณะเดิน



DO not use mobile phone while walking.
ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะเดิน



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.



Safety & Health Section



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.



5 KPIS IN MANUFACTURING


5 ข้อปฏิบัติสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงาน

- 1. No touch machine/equipment that are running and during start up.**
ไม่จับหรือสัมผัสเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนไหวหรือจะเคลื่อนไหว


- 2. Cut off energy and release pressure before entrance to the machine.**
ตัดพลังงานและระบายแรงดันทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร


- 3. Wear proper PPE before work.**
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องก่อนปฏิบัติงาน


- 4. Do not insert body into blind spot area.**
ห้ามยื่นร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น


- 5. Do not use hand to pick up abnormality inside machine.**
ไม่ใช้มือเข้าไปจัดการสิ่งใดภายในเครื่องจักรเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ





Safety & Health section



APPENDIX-2

เอกสาร 2-18 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)

 บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.		Revised.01 Work Permit <u>2306 / 60</u> (สำหรับ จป. กรอก)	
ใบขออนุญาตเข้าทำงานในบริเวณบริษัท (Work Permit)			
1. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ขออนุญาต (กรอกโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้ควบคุมงาน)			
เขียนวันที่ <u>19</u> เดือน <u>มิถุนายน</u> พ.ศ. <u>2566</u> หน่วยงานที่แจ้ง <u>UT</u>	ชื่อผู้ขออนุญาต <u>ผ. ส. สุภัทรา สิงห์ทอง</u> ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท <u>นายสมพร พงษ์ไชย</u> โทร <u>092-1202311</u>	ATAC	Subcontract
ชื่อบริษัทผู้รับเหมา <u>ESS.</u> วันที่เข้าปฏิบัติงาน วันที่ <u>20 มิถุนายน 2566</u> ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา <u>09:00</u> น. ถึง <u>17:00</u> น.	ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัทรับเหมา <u>นายสมพงษ์ จินบัวต.</u> โทร <u></u> ถึงวันที่ <u>25 มิถุนายน 2566</u> จำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน <u>12</u> คน		
2. รายละเอียดเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน (กรอกโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้ควบคุมงาน)			
รายละเอียดการปฏิบัติงาน <u>ติดตั้งไฮดรอลิก (ท่อบริเวณงานท่อ shutdown ในวันที่ 25)</u> พื้นที่ปฏิบัติงาน (Line การผลิต , Zone , ระบุPlant) <u>Toilet no. 1-3</u>		เอกสารที่แนบส่ง <input checked="" type="checkbox"/> JSA ประเมินความเสี่ยง <input checked="" type="checkbox"/> KYT ค้นหาอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> แผนงาน	
สารเคมีที่นำเข้ามา 1 <u></u> 2 <u></u> 3 <u></u>	เอกสารด้านความปลอดภัย (SDS) <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี เอกสารด้านความปลอดภัย (SDS) <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี เอกสารด้านความปลอดภัย (SDS) <input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี		
3. ระบุประเภทและลักษณะงานที่ทำ (ใส่เครื่องหมาย ✓ หน้าข้อที่ดำเนินการ โดยระบุได้มากกว่า 1 ข้อ)			
งานที่มีความเสี่ยงสูง 1. งานเกี่ยวกับไฟฟ้างานติดตั้ง / ซ่อมแซมระบบไฟฟ้าและเครื่องจักร <input type="radio"/> อุปกรณ์ Lockout-tagout 2. งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไปที่เกี่ยวข้องกับนั่งร้าน <input type="radio"/> ใบตรวจสุขภาพ ไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันตรวจ 3. งานที่เกี่ยวข้องกับเครน หรือ รถเครน <input type="radio"/> ปจ <input type="radio"/> ใบผ่านอบรม 4. งานที่เกี่ยวข้องกับรถยก / Forklift <input type="radio"/> ใบอนุญาตขับขี่ 5. งานเชื่อม/ตัดด้วยกระแสไฟฟ้าหรือแก๊ส งานที่เกิดประกายไฟ <input checked="" type="radio"/> ถังดับเพลิง <input type="radio"/> ผ่ากันสะเก็ดไฟ 6. งานขุด งานตอกปัก วัสดุลงในพื้นดิน ที่ทำโดยใช้คนและเครื่องจักร		งานที่มีความเสี่ยงต่ำ 6. งานทั่วไป <input type="radio"/> งานตรวจสอบโปรแกรมเครื่องจักร <input type="radio"/> งานทาสี <input type="radio"/> งานเปลี่ยนอุปกรณ์ <input type="radio"/> งานหล่อเทียบเครื่องมือ <input type="radio"/> งานตรวจสอบอุปกรณ์ด้วยตาเปล่า <input type="radio"/> งานเคลื่อนย้ายด้วยแรงคน <input type="radio"/> งานใช้เครื่องมือธรรมดา ค้อน ตะปอ <input type="radio"/> งานทำความสะอาด <input checked="" type="radio"/> อื่นๆ <u>ก๊อปปี้เอกสาร</u> 	
ผู้ขออนุญาต <u>สุภัทรา</u>	ผู้อนุมัติ <u>สมพร พงษ์ไชย</u> Section Manager Up	เจ้าของพื้นที่ <u>สุภัทรา (for)</u> Leader Up	กรณีที่มีความจำเป็นที่จะนำ ผู้รับเหมาเข้ามาทำงานก่อนส่งเอกสาร ต้องผ่านการอนุมัติโดย MD เท่านั้น
4. การตรวจสอบโดยผู้ควบคุมงาน/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด)			
ก่อนการปฏิบัติงาน <u>สมพร พงษ์ไชย</u> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ATAC)	ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือและสภาพบุคคลแล้ว อนุญาตให้เข้าทำงานได้ <u>สุภัทรา</u> ผู้ควบคุมงาน (ATAC)		
หลังการปฏิบัติงาน <u>สุภัทรา</u> ผู้ควบคุมงาน (ATAC)	ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบบริเวณที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยและอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ <u>สุภัทรา</u> เจ้าของพื้นที่ (ATAC)		
** อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตพื้นที่การผลิต คือ แว่นตา รองเท้านิรภัย หมวก			

19 JUN 2023



แบบฟอร์มบันทึกการขอผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงาน บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

บริษัท : อี.เอส.เอส. เอเซียโอทีบี จำกัด

Work Permit No. :

2306/60

อุปกรณ์ที่เข้าปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	ท่อส่ง 10x12 PPR	1		
2	น้ำยาหล่อ	3		
3	กลึง	5		
4	น้ำยา	2		
5	น้ำมัน	2		

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
6	ท่อส่ง 10x12	3		
7	น้ำยาหล่อ	1		
8	กลึง	1		
9	น้ำยา	3		
10	น้ำมัน	2		

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
11	ท่อส่ง 10x12	1		
12				
13				
14				
15				

รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	รหัสประจำตัว	วันที่ 20/11/60		วันที่ 21/11/60		วันที่ 22/11/60		วันที่ 23/11/60		วันที่ 24/11/60		วันที่ 25/11/60	
			เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก
1	นายสมพงษ์ อธิวัฒน์	SE-ME-2302-56	09.30	18.00	09.20	17.40	09.00	18.00						
2	นายสุวิทย์ บัณฑุ	SE-ME-2212-27	4	4	-	-	-	-						
3	นายเนาว์ ศุภชัย	SE-ME-2212-26	4	4	-	-	-	-						
4	นายสมชาย อุดม	SE-ME-2212-29	4	4	-	-	-	-						
5	นายสมชาย ราช	SE-ME-2210-164	4	4	09.00	17.00	09.00	18.00						
6	นาย กิ่งศักดิ์				09.30	17.40	09.00	18.00						
7	นาย กิ่งศักดิ์						09.00	18.00						
8	นาย กิ่งศักดิ์						09.00	18.00						
9	นาย กิ่งศักดิ์						09.00	18.00						
10														
หมายเหตุ : ผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่			ต้องแลกบัตร											
บริษัททุกแห่ง ได้รับทราบกฎและข้อบังคับต่างๆ ที่ทางบริษัท กำหนด			ทะเบียนรถ											
ถ้าพบเห็นผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎและไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ			ลายเซ็น รมป											
ขณะปฏิบัติงานสามารถส่งให้บุคคลปฏิบัติงานได้ทันที			ลายเซ็น จป											

E-P-SE-008

Page 1/1

E-F-SE-SA-006



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.

Job Safety Analysis (JSA) / การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

High Work (การทำงานบนที่สูง)		Hot Work (การทำงานกับประกายไฟ)		บริษัท : อี.เอส.เอส. เอเซียโอทีบี จำกัด		พื้นที่ : ห้อง 1, 2, 3		ชื่องาน : งานติดตั้งเครื่องจักร		วันที่ : 20-25/06/2023	
<input checked="" type="checkbox"/> สูง (มากกว่า 2.1 เมตร) <input type="checkbox"/> ไม่สูง		<input checked="" type="checkbox"/> มีประกายไฟ <input type="checkbox"/> ไม่มี									
Rank A : การติดตั้ง บาดเจ็บสาหัส พิการ สูญเสียอวัยวะบางส่วน การบาดเจ็บที่ส่งผลต่อความสามารถในการทำงานไม่น้อยกว่า 3 วัน ต้องได้รับการรักษาพยาบาล หรือ ทรัพย์สินเสียหายมูลค่ามากกว่า 100,000 บาทขึ้นไป		Rank B : การบาดเจ็บระดับปานกลาง ไม่รุนแรงมาก แต่ต้องเข้ารับการรักษาหรือได้รับการรักษาพยาบาล เป็นอุบัติเหตุ ที่เป็นการบาดเจ็บต่อสุขภาพหรือทรัพย์สินเสียหายมูลค่าตั้งแต่ 10,000 - 100,000 บาท		Rank C : บาดเจ็บเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องเข้ารับการรักษา หรือ ได้รับการรักษาพยาบาลไม่จำเป็นต้องหยุดงาน ความเจ็บป่วยที่ส่งผลกระทบต่อเป็นครั้งคราว หรือ ทรัพย์สินเสียหายมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท							
No. ลำดับ	Work Instruction ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Potential Health Hazard Environmental Impact อันตรายต่อสุขภาพ/สิ่งแวดล้อม	ระดับของผลกระทบของอันตราย (STOP6+CI)						Prevention / PPE มาตรการป้องกันอันตราย		Remark หมายเหตุ
			แรงกด	ของหนัก	รถ	พลัดตกจาก	ถูกไฟฟ้า	ไฟไหม้	อื่นๆ		
			อันตราย	อันตราย	อันตราย	อันตราย	อันตราย	อันตราย	อันตราย		
1	จัดเตรียมพื้นที่และเครื่องมือทำงาน	- เครื่องมือตกใส่ตัวหรือส่วนอื่นของพนักงานได้		C						สวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง	
2	เดินขึ้นไปบนตอม่อ	- ลื่นล้มจากพื้นที่ลื่นหรือจากขา							C	- ติดไม้ติดมือไว้บนราวหรือตะแกรงเพื่อป้องกันการลื่น	
3	ติดตั้ง Support ยึด	- ไฟฟ้าช็อตเนื่องจากอุปกรณ์ชำรุด								- สวมใส่สายรัดนิรภัยเพื่อป้องกันการลื่น	
		- อุปกรณ์ ชวน กระแทก สิ่งของรอบข้าง								- ติดกับสิ่งของให้ดูว่าบริเวณที่มีการปฏิบัติงาน	
		- พลัดตกจาก Power lift								- สวมใส่ safety Harness ขณะปฏิบัติงาน	
		- อันตรายจากการสูดดมฝุ่นละอองในการเชื่อม								- สวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง	
	ติดตั้งท่อ	- สะเทือนจากไฟจากการเชื่อม/ตัดเชื่อม/ กระแสไฟฟ้าแรงดัน								- ติดไม้ติดมือไว้บนราวหรือตะแกรงเพื่อป้องกันการลื่น	
		- อันตรายจากการสูดดมไอระเหยจากการเชื่อม/ตัดเชื่อม								- สวมใส่หน้ากากป้องกันไอระเหย	
		- ความร้อนจากการเชื่อม/ตัดเชื่อม								- สวมใส่ชุดป้องกันความร้อน	
		- อันตรายจากไฟฟ้าแรงดัน								- ติดไม้ติดมือไว้บนราวหรือตะแกรงเพื่อป้องกันการลื่น	
	ติดตั้งท่อ	- Power Lift ชวนอุปกรณ์ขึ้นงาน								- ติดกับอุปกรณ์หรือส่วนงานให้ห่างจากขา	
		- เดินบนราวหรือบันได								- สวมใส่รองเท้าความปลอดภัย	
		- อันตรายจากการสูดดมไอระเหยจากแผ่นความร้อน								- สวมใส่หน้ากากป้องกันไอระเหย	
		- อุปกรณ์เสริมแรงกด/ตัด								- ติดกับสิ่งของให้ดูว่าบริเวณที่มีการปฏิบัติงาน	
		- อุปกรณ์ ชวน กระแทก สิ่งของรอบข้าง								- สวมใส่สายรัดนิรภัยเพื่อป้องกันการลื่น	
5	Test ระบบน้ำ	- น้ำกระเด็นใส่ตาหรือผิวหนังจากการเชื่อมต่อ								- สวมใส่แว่นตาป้องกันน้ำกระเด็น	
		- ไม่ปลอดภัย								- สวมใส่ชุดป้องกันน้ำกระเด็น	
6	หาซื้อท่อที่ติดตั้งแล้ว	- สูบดันไอระเหยของดี								- สวมใส่หน้ากากป้องกันไอระเหย	
		- สัมผัสจากอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงดัน								- สวมใส่ชุดป้องกันไฟฟ้าแรงดัน	
7	ทำความสะอาด 5 ส. พื้นที่ทำงาน	- อันตรายจากท่อแตก/รั่ว เนื่องจากท่อเชื่อม								- สวมใส่ชุดป้องกันน้ำกระเด็น	
ผู้จัดทำบันทึก			อุปกรณ์ที่ใช้งาน			Prepared By Subcontractor			Verified By Owner ATAC		



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

9306/60

บริษัท : อี.เอส.เอส. เอนจิเนียริ่ง จำกัด

Work Permit No. : 9306/60 Working Date : 20-25/6/2023

ประเภท		No	หัวข้อในการตรวจเช็ค (ได้=O ไม้ได้=X ไม้เกี่ยวข้อง=-)	ผู้รับเหมา หัวหน้างาน	เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่	ผู้รับเหมา / หัวหน้างาน	Verified By Work Owner ATAC	Approved By Safety ATAC
บริเวณรอบพื้นที่ทำงาน	1	ได้มีการแจ้งไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง และหน่วยงานที่จะเข้าไปทำงานแล้วหรือไม่	O	O	นายสมพงษ์ อินบัวลา	X สมพงษ์ น	J	
	2	ได้มีการตัดระบบพื้นฐาน เช่น น้ำ,ลม, ไฟฟ้า แล้วหรือไม่ มีการคล้องป้ายห้ามเข้าแล้วหรือไม่	O	O				
	3	มีมาตรการป้องกันการเกี่ยวข้องกับคน, ไฟรั่วไฟฟ้าหรือไม่	-	-	หัวหน้างาน ผู้กำกับ KY	นายสมพงษ์ อินบัวลา	TEL: 095-7379085	
	4	สภาพแวดล้อมในการทำงานมีอันตรายหรือไม่ (อุณหภูมิ,แสงสว่าง,เสียงรบกวน,ละอองน้ำมัน,ฝุ่นผง,คราบน้ำ,กลิ่น,อื่นๆ)	O	O				
	5	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (เช่น ถุงมือ, รองเท้า, เสื้อกันฝน, หมวก, อุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นต้น)	O	O	ผู้ร่วมทำ KY	นายเบ๊ ทัศนชัย		
ก่อนเริ่มงาน	6	มีการแจ้งทีมบอร์ดตรวจสอบความปลอดภัยและมีเอกสารติดไว้แล้วหรือไม่ (Control Board)	O	O		นายสมพงษ์ อินบัวลา		
	7	มีการแจ้งเป็นป้ายควบคุมการทำงานด้วยความปลอดภัย และมีเอกสารที่จำเป็นติดไว้แล้วหรือไม่	O	O		นายสุวิทย์ ปัทม		
	8	มีการสวมใส่ เสื้อผ้า PPE ที่เหมาะสมหรือไม่ (อุปกรณ์พื้นฐานที่ต้องมี - หมวก, แว่นตา, รองเท้า)	O	O		นายพงษ์ศักดิ์ ราชอุบล		
	9	มีกั้นเขตพื้นที่ทำงานด้วยเชือกหรือรั้วกันหรือไม่	O	O	ตัวอย่างการกรอก		ไม่มี/ไม่เกี่ยวข้อง -- มี=O จุดที่อันตราย = ⊙	มาตรการเพิ่มเติม
	10	ได้มีการสั่งงาน เช่น วิธีการ ความรับผิดชอบ หน้าที่ในการทำงาน วัตถุประสงค์ ให้กับทุกคนแล้วหรือไม่	O	O	1	จะมีไฟฟ้าลัดหรือไม่	O	มีสายดิน
	11	เป็นงานที่ไม่ต้องใช้ทักษะเฉพาะ (งานซ่อมสร้างด้านไฟฟ้า, งานที่มีการใช้ไฟฟ้า, แก๊ส, Forklift, Crane, เชื้อเพลิง, Robot เป็นต้น) ใช้อย่างไร	X	X	2	จะมีอันตรายจากเพลิงไหม้, ระเบิด หรือไม่	O	มีสายดิน
	12	มีการเตรียม Lock out Tag out ไว้หรือไม่ ประสิทธิภาพหรือจำนวนเพียงพอหรือไม่ พนักงานทุกคนมีการทำ Log out หรือไม่	-	-	3	มีจุดที่จะตกหล่น, พลิกคว่ำหรือไม่	O	มีสายดิน
	13	พื้นที่การทำงาน มีการเก็บสารเคมีที่เป็นสารไวไฟหรือไม่ หรือมีการนำสารเคมีที่เป็นสารไวไฟเข้ามาใช้งานหรือไม่	O	O	4	สิ่งของกระเด็น, ร่วงหล่นหรือไม่	O	มีสายดิน
	14	มีการตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้แล้วหรือไม่ (มีการตรวจสอบและติดแท็กที่อุปกรณ์)	O	O	5	จะมีการหนีบจากอุปกรณ์ที่เป็นมอเตอร์หรือไม่	-	
	15	เมื่อมีการใช้รถสำหรับทำงานบนที่สูง มีการกำหนดพนักงานที่เป็นหัวหน้าในการทำงาน และให้คำแนะนำในการทำงานหรือการตรวจสอบสภาพแวดล้อมเพื่อความปลอดภัยหรือไม่	O	O	6	จะมีการหนีบจับสิ่งของที่มีน้ำหนักมากหรือไม่	O	มีสายดิน
	16	มีป้ายเตือน เช่น การทำงานที่สูง, การใช้ไฟฟ้า, การทำงานที่อันตราย เป็นต้น แล้วหรือไม่	O	O	7	จะมีการขีด เลียบ ดุนหรือไม่	O	มีสายดิน
	17	มีการเน้นย้ำรูปแบบการให้สัญญาณในระหว่างการทำงานกับทุกคนแล้วหรือไม่	O	O	8	มีสิ่งแปลกปลอมที่จะเข้าตาได้หรือไม่	O	มีสายดิน
	18	สถานที่ที่มีการคล้องเกี่ยวกับขาหรือ Stand ของพื้นที่ทำงาน, การเดิน, หลุดออก, มีความแข็งแรงที่ติดแล้วหรือไม่	O	O	9	จะมีการสัมผัสกับสิ่งที่มีความร้อนสูงหรือไม่	O	มีสายดิน
เมื่อทำงานเสร็จ	19	ทำการปลด Lock out Tag out แล้วมีการย้ายทุกคนจากพื้นที่ทำงานไปยังที่ปลอดภัยแล้วหรือไม่ (พนักงานที่เป็นหัวหน้าในการทำงานทำการปลด Lock out ด้วยตนเองเป็นคนสุดท้าย)		X	11	จะมีการเข้าไปเกี่ยวข้องกับรถหรือไม่	O	มีสายดิน
	20	ทำการเปิดระบบอีกครั้งสำหรับสิ่งที่ไม่ได้ปิด เช่น น้ำ,ลม, ไฟฟ้า แล้วหรือไม่		O	12	จะมีการปัดหลังปัดเอวหรือไม่	O	มีสายดิน
	21	ได้มีการสะสมพื้นที่การทำงานเรียบร้อยแล้วหรือไม่, ได้มีการเก็บรวบรวม Tag out แล้วหรือไม่		X	13	จะมีการขาดออกซิเจน, แผลไฟฟ้าไหม้, ได้รับสารพิษจากยา, ตัวทำลาย เป็นอันตรายหรือไม่	O	มีสายดิน
	22	ได้ทำการตรวจสอบจุดที่อาจเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ว่าเป็นหรือไม่ (ถ้ามีให้เสนอแนวทางในการแก้ไขทันที)		X	One Point			
	23	ได้มีการแจ้งไปยังหน่วยงานและฝ่ายที่เกี่ยวข้องเมื่อเสร็จงานแล้วหรือไม่		O	หัวข้อบันทึกพิเศษ			
	24	ไม่มีการตกหล่นในการนำอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยกลับคืนแล้วหรือไม่ (เช่น อุปกรณ์ Safety, Safety Cover เป็นต้น)		O				
	25	การทดสอบอุปกรณ์ รวมถึงอุปกรณ์ Safety สามารถทำงานได้ปกติแล้วหรือไม่		O				

<Route> ผู้ดำเนินการงาน(บันทึก)⇒การตรวจเช็คจากหัวหน้างาน⇒ผู้ดำเนินการงาน(ป้อนประกาศและเอกสารต้นฉบับ)⇒ATAC



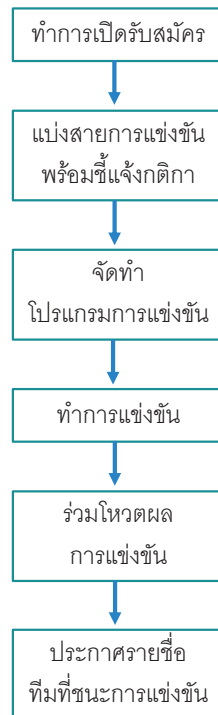
APPENDIX-2

เอกสาร 2-19 กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน การแข่งขันฟุตบอล ประจำปี 2566

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน

การแข่งขันฟุตซอล ประจำปี 2566

แผนดำเนินการ



กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน

รูปกิจกรรม





APPENDIX-2

เอกสาร 2-20 การตรวจสอบภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง

ลำดับ	รหัส	แผนก	วันเริ่มงาน	รายการการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้างาน ประจำปี 2566							
				สุขภาพทั่วไป	X-Ray ปอด	สมรรถภาพปอด	การได้ยิน	Aluminium(ug/dL)	Copper(ug/dL)	Toluene	Xylene
1	2263	Quality Engineering EFM	1 มกราคม 2566	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติแบบอุดกั้น	ปกติ	-	-	-	-
2	2266	Transmission Parts	1 กุมภาพันธ์ 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
3	2267	Mold Maintenance	1 มีนาคม 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
4	2268	Production Planning 2	1 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
5	2269	Non IMV	16 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
6	2270	Melting	16 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
7	2271	TCC GD	16 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
8	2272	Shipping	16 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
9	2273	TPS	16 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
10	2274	Valve Body	16 เมษายน 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
11	2275	Quality Engineering EFM	1 พฤษภาคม 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-
12	2276	Maintenance DC Plant	1 พฤษภาคม 2566	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-

สมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง

ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

ตามกฎหมายกำหนดหลักเกณฑ์

และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง

และส่งผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547



ชื่อ [REDACTED] นามสกุล [REDACTED]
รหัสพนักงาน [REDACTED]

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท ไอชิน ไทย ออโต โมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 โดยกำหนดให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างที่ทำงานกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด และให้นายจ้างบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างตามผลการตรวจของแพทย์ทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ

งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายความว่า งานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับ

1. สารเคมีอันตรายตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด
2. จุลชีพเป็นพิษซึ่งอาจเป็นเชื้อไวรัส แบคทีเรีย รา

หรือสารชีวภาพตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด

3. กัมมันตภาพรังสี
4. ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดัน บรรยากาศ แสง เสียง

หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็นอันตราย ทั้งนี้ ตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด
ทั้งนี้ ตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด



APPENDIX-2

เอกสาร 2-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ATAC Accident Statistics 2023

Working Accident	JAN		FEB		MAR		APR		MAY		JUN		JUL		AUG		SEP		OCT		NOV		DEC		2023		
	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1. Manufacturing Engine 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1. F/C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. I/M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. W/P, O/P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Manufacturing Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. TCC GD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. EFM & TCC TR	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Ab															0	0
3. Manufacturing Die casting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Valve Body	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. New B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Melting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. IMV	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Non IMV	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Development	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Support	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Transmission	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Engine	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Plant Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. General Purchasing	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Purchasing Administration	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Die casting / Sinter	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Supplier Management	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Packing	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Shipping	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Inventory	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Production Planning 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Production Planning 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
10. Production Planning 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Quality Assurance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Quality System	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Quality Engineering Non-EFM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Quality Engineering EFM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Supplier Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Plant Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. DC QE Engineering	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Die Casting Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Production Engineering	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. EFM MA1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. EFM MA2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Tool Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Engine Assy	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Injection&Intake Assembly	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Mold Maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Transmission Parts	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Engine Parts	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. MT Engine 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
10. MT Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
11. MT Engine 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
12. Maintenance DC Plant	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. OMD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. TPS System	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Manpower	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Automation 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Automation 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Planning	189,013	378,205	582,087	732,609	922,796	1,109,679	1,109,679	1,109,679	1,109,679	1,109,679	1,109,679	1,109,679	1,109,679													1,109,679	1,109,679
6. Coaching 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Coaching 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Coaching 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Production Training	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. General Administration	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Recruitment & Compensation	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. GEW	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Interpreter	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. HR Planing & Development	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Corporate Planning	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Accounting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Finance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Policy Management	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Cost Planing & Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Safety and Environment	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Safety & Health	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Environment	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Utility Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Total														
Employee Y2023 (Persons)	957	946	942	945	944	942							5,676														
Working Hour Y2023 (Hours)	189,013	189,192	203,882	150,522	190,187	186,883							1,109,679														
Total Working Hour no Absent Accident (Hours)	189,013	378,205	582,087	732,609	922,796	1,109,679	1,109,679	1,109,679	1,109,6																		



APPENDIX-2

เอกสาร 2-22 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาระบบดับเพลิง และรายงานสรุปผล
การตรวจสอบ

[illegible]

AISIN		SAFETY & ENVIRONMENT Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม									
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.		Extinguisher portable monthly check list form ฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงประจำเดือน									
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566		Time (เวลา) 10:00 น.									
Extinguisher type Code :											
1. D = Dry chemical 10 lbs. (4.5 Kg.)				2. C = Cabon dioxide (CO2) 10 lbs. (4.5 Kg.)							
Area Code :											
OF = Zone 1 (Office,Gard House,Canteen,Pump Room) MA = Zone 2 (MA Plant,Scrap Yard)				DC = Zone 3 (DC Plant,LPG Yard,Generator Yard) ML = Zone 4 (Melting Zone)							
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสถัง)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสถัง)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
1	Office Area	C-OF-001	✓		SE Zone	44					
2	Office Area	C-OF-002	✓		CP Zone	45					
3	Office Area	C-OF-003	✓		FHC-O-01/3	46					
4	Office Area	C-OF-004	✓		FHC-O-01/4	47					
5	Multi-Purpose Room	D-OF-005	✓		FHC-O-01/2	48					
6	Lobby Zone	D-OF-006	✓		Yooling M/C	49					
7	Training Room	D-OF-007	✓		FHC-O-01/1	50					
8	Pump Room	D-OF-008	✓			51					
9	Pump Room	D-OF-009	✓			52					
10	Gard House	D-OF-010	✓			53					
11	Gard House	D-OF-011	✓			54					
12	Safety Door	D-OF-012	✓		FHC-L-01	55					
13	Locker Room	D-OF-013	✓		Men Locker	56					
14	Parking Zone	D-OF-014	✓			57					
15	Canteen	D-OF-015	✓		Door 1	58					
16	Canteen	D-OF-016	✓		Door 3 ATM	59					
17	Canteen	D-OF-017	✓		Fruit Zone	60					
18	Canteen	D-OF-018	✓		Library	61					
19	Canteen	D-OF-019	✓		FHC-S-01/3	62					
20	Canteen	D-OF-020	✓		Corridor	63					
21	Canteen	D-OF-021	✓			64					
22	Canteen	D-OF-022	✓			65					
23	Canteen	D-OF-023	✓		Smok Zone	66					
24	Canteen	D-OF-024	✓			67					
25	Office Area	D-OF-025	✓		Smok Zone	68					
26	Inverter Station	C-OF-026	✓			69					
27	Inverter Station	C-OF-027	✓			70					
28	Inverter Station	C-OF-028	✓			71					
29	Inverter Station	C-OF-029	✓			72					
30						73					
31						74					
32						75					
33						76					
34						77					
35						78					
36						79					
37						80					
38						81					
39						82					
40						83					
41						84					
42						85					
43						86					

ผู้ตรวจสอบ (Check by) ผู้อนุมัติ (Approve by)
 ตรวจสอบวันที่ (Date) 15/1/2566 ตรวจสอบวันที่ (Date) 31/01/23

AISIN		SAFETY & ENVIRONMENT Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม									
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.		Extinguisher portable monthly check list form ฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงประจำเดือน									
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566		Time (เวลา) 10:00 น.									
Extinguisher type Code :											
1. D = Dry chemical 10 lbs. (4.5 Kg.)				2. C = Cabon dioxide (CO2) 10 lbs. (4.5 Kg.)							
Area Code :											
OF = Zone 1 (Office,Gard House,Canteen,Pump Room) MA = Zone 2 (MA Plant,Scrap Yard)				DC = Zone 3 (DC Plant,LPG Yard,Generator Yard) ML = Zone 4 (Melting Zone)							
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสถัง)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสถัง)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
1	Column F1FA	D-MA-001	✓		FHC-F-01/1	43	Spare part Room	D-MA-043	✓		
2		D-MA-002	✓			44	Spare part Room	D-MA-044	✓		
3	Column F2FA	D-MA-003	✓			45		D-MA-045	✓		
4		D-MA-004	✓			46	Column F1FC	D-MA-046	✓		FHC-F-01/2
5	Column F3FA	D-MA-005	✓		FHC-F-01/5	47	Column F2FC	D-MA-047	✓		
6		D-MA-006	✓			48		D-MA-048	✓		
7	Column F4FA	D-MA-007	✓			49	Column F3FC	D-MA-049	✓		FHC-F-01/6
8		D-MA-008	✓			50		D-MA-050	✓		
9	Column F5FA	D-MA-009	✓		FHC-F-01/9	51	Column F4FC	D-MA-051	✓		
10		D-MA-010	✓			52	Column F5FC	D-MA-052	✓		FHC-F-01/10
11	Column F6FA	D-MA-011	✓			53		D-MA-053	✓		
12		D-MA-012	✓			54	Column F6FC	D-MA-054	✓		
13	Column F7FA	D-MA-013	✓		FHC-F-01/13	55		D-MA-055	✓		
14		D-MA-014	✓			56	Column F7FC	D-MA-056	✓		FHC-F-01/14
15	Column F8FA	D-MA-015	✓			57		D-MA-057	✓		
16		D-MA-016	✓			58	Column F8FC	D-MA-058	✓		
17	Column F9FA	D-MA-017	✓		FHC-F-01/17	59	Column F9FC	D-MA-059	✓		FHC-F-01/18
18		D-MA-018	✓			60		D-MA-060	✓		
19	Column F10FA	D-MA-019	✓			61	Column F10FC	D-MA-061	✓		
20		D-MA-020	✓			62	Column F11FC	D-MA-062	✓		FHC-F-01/22
21	Column F11FA	D-MA-021	✓		FHC-F-01/21	63		D-MA-063	✓		
22		D-MA-022	✓			64	Column F10FD	D-MA-064	✓		AS-0720
23	Column F11FB	D-MA-023	✓		Finger Scan	65		D-MA-065	✓		
24		D-MA-024	✓			66	Column F8FD	D-MA-066	✓		AS-0570
25	Column F10FB	D-MA-025	✓		Cleaning box	67		D-MA-067	✓		
26		D-MA-026	✓		Zone	68	Column F6FD	D-MA-068	✓		AS-0410
27	Column F9FB	D-MA-027	✓		ELP Panel	69		D-MA-069	✓		
28		D-MA-028	✓			70	Column F4FD	D-MA-070	✓		AS-0320
29	Column F8FB	D-MA-029	✓		LP-F8 Panel	71		D-MA-071	✓		
30		D-MA-030	✓			72	Column F2FD	D-MA-072	✓		AS-0110
31	Column F7FB	D-MA-031	✓		LP-F6 Panel	73		D-MA-073	✓		
32		D-MA-032	✓			74	Column F1FD	D-MA-074	✓		Safety Gate
33	Column F6FB	D-MA-033	✓		Office Logi02	75		D-MA-075	✓		
34		D-MA-034	✓			76	Column F1FE	D-MA-076	✓		FHC-F-01/3
35	Column F5FB	D-MA-035	✓		Toilet Women	77		D-MA-077	✓		
36		D-MA-036	✓			78	Column F2FE	D-MA-078	✓		Chiller
37	Column F4FB	D-MA-037	✓		Toilet Men	79		D-MA-079	✓		Isolate Zone
38		D-MA-038	✓			80	Column F2FF	D-MA-080	✓		
39	Column F3FB	D-MA-039	✓		LP-F4 Panel	81		D-MA-081	✓		
40		D-MA-040	✓			82	Column F3FE	D-MA-082	✓		FHC-F-01/7
41	Column F2FB	D-MA-041	✓		LP-F2 Panel	83		D-MA-083	✓		
42	Column F1FB	D-MA-042	✓		Purchase Room	84	Column F4FE	D-MA-084	✓		MA-0320B
						85		D-MA-085	✓		

ผู้ตรวจสอบ (Check by) ผู้อนุมัติ (Approve by)
 ตรวจสอบวันที่ (Date) 15/1/2566 ตรวจสอบวันที่ (Date) 31/01/23

AISIN				SAFETY & ENVIRONMENT Division							
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.				ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม							
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566				Time (เวลา) 10:00 น.							
Extinguisher type Code :											
1. D = Dry chemical 10 lbs. (4.6 Kg.)				2. C = Carbon dioxide (CO2) 10 lbs. (4.5 Kg.)							
Area Code :											
OF = Zone 1 (Office, Guard House, Canteen, Pump Room) MA = Zone 2 (MA Plant, Scrap Yard)				DC = Zone 3 (DC Plant, LPG Yard, Generator Yard) ML = Zone 4 (Melting Zone)							
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
86	Column F4FF	D-MA-086	✓		MA-0320D	128	MDB Room 1 (8.3 KG)	C-MA-128	✓		
87		D-MA-087	✓			129	MDB Room 1 (7.9 KG)	C-MA-129	✓		
88	Column F5FE	D-MA-088	✓		FHC-F-01/11	130	MDB Room 2 (11.0 KG)	C-MA-130	✓		
89		D-MA-089	✓			131	MDB Room 2 (8.0 KG)	C-MA-131	✓		
90	Column F6FE	D-MA-090	✓		MA-0410	132	QA Room MA (10.2 KG)	C-MA-132	✓		
91		D-MA-091	✓			133	QA Room MA (9.1 KG)	C-MA-133	✓		
92	Column F6FF	D-MA-092	✓		MA-0413	134	Performent Room	D-MA-134	✓		
93		D-MA-093	✓			135	Machine Shop (8.0 KG)	C-MA-135	✓		
94	Column F7FE	D-MA-094	✓		FHC-F-01/15	136	Machine Shop (8.0 KG)	C-MA-136	✓		
95		D-MA-095	✓			137	Tool Regrinding Room	D-MA-137	✓		
96	Column F8FE	D-MA-096	✓		MA-0440	138	Scrap Yard	D-MA-138	✓		
97		D-MA-097	✓			139	Scrap Yard	D-MA-139	✓		
98	Column F8FF	D-MA-098	✓		MA-0553	140	Scrap Yard	D-MA-140	✓		
99		D-MA-099	✓			141	Chemical Room	D-MA-141	✓		
100	Column F9FE	D-MA-100	✓		FHC-F-01/19	142	Chemical Room	D-MA-142	✓		
101		D-MA-101	✓			143	Logistic Area	D-MA-143	✓		Smoke Zone
102	Column F10FE	D-MA-102	✓		MA-0710	144	Machine Shop	D-MA-144	✓		
103		D-MA-103	✓			145					
104	Column F10FF	D-MA-104	✓		MA-0711	146					
105		D-MA-105	✓			147					
106	Column F11FE	D-MA-106	✓		FHC-F-01/23	148					
107		D-MA-107	✓			149					
108	Column F11FG	D-MA-108	✓		FHC-F-01/24	150					
109		D-MA-109	✓			151					
110	Column F10FG	D-MA-110	✓		Kelzen Zone	152					
111		D-MA-111	✓			153					
112	Column F9FG	D-MA-112	✓		FHC-F-01/20	154					
113		D-MA-113	✓			155					
114	Column F8FG	D-MA-114	✓		LP-F7 Panel	156					
115		D-MA-115	✓			157					
116	Column F7FG	D-MA-116	✓		FHC-F-01/16	158					
117		D-MA-117	✓			159					
118	Column F6FG	D-MA-118	✓		LP-F5 Panel	160					
119		D-MA-119	✓			161					
120	Column F5FG	D-MA-120	✓		FHC-F-01/12	162					
121		D-MA-121	✓			163					
122	Column F4FG	D-MA-122	✓		3Pillars Room	164					
123		D-MA-123	✓			165					
124	Column F3FG	D-MA-124	✓		FHC-F-01/8	166					
125		D-MA-125	✓			167					
126	Column F2FG	D-MA-126	✓		FHC-F-01/4	168					
127		D-MA-127	✓			169					

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 31/01/23
ตรวจสอบวันที่ (Date) 15 มกราคม 2566

ผู้อนุมัติ (Approve by) 31/01/23
ตรวจสอบวันที่ (Date) 15 มกราคม 2566

AISIN				SAFETY & ENVIRONMENT Division							
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.				ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม							
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566				Time (เวลา) 10:00 น.							
Extinguisher type Code :											
1. D = Dry chemical 10 lbs. (4.6 Kg.)				2. C = Carbon dioxide (CO2) 10 lbs. (4.5 Kg.)							
Area Code :											
OF = Zone 1 (Office, Guard House, Canteen, Pump Room) MA = Zone 2 (MA Plant, Scrap Yard)				DC = Zone 3 (DC Plant, LPG Yard, Generator Yard) ML = Zone 4 (Melting Zone)							
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
1	Column F1FH	D-DC-001	✓		FHC-01/13	44	Column F9FL	D-DC-044	✓		FHC-01/5
2	Column F2FH	D-DC-002	✓			45	Column F8FL	D-DC-045	✓		
3	Column F3FH	D-DC-003	✓		FHC-01/14	46	Column F7FL	D-DC-046	✓		FHC-01/4
4	Column F4FH	D-DC-004	✓			47	Column F6FL	D-DC-047	✓		
5	Column F5FH	D-DC-005	✓		FHC-01/15	48	Column F5FL	D-DC-048	✓		FHC-01/3
6	Column F6FH	D-DC-006	✓			49	Column F4FL	D-DC-049	✓		
7	Column F7FH	D-DC-007	✓		FHC-01/16	50	Column F3FL	D-DC-050	✓		FHC-01/2
8	Column F8FH	D-DC-008	✓			51	Column F2FL	D-DC-051	✓		
9	Column F9FH	D-DC-009	✓		FHC-01/17	52	Column F1FL	D-DC-052	✓		FHC-01/1
10	Column F10FH	D-DC-010	✓			53	DOJO Room (8.0 KG)	C-DC-053	✓		
11	Column F11FH	D-DC-011	✓		FHC-01/18	54	QC Room DC (7.8 KG)	C-DC-054	✓		
12	Column F11FI	D-DC-012	✓			55	MDB Room 3 (10.7 KG)	C-DC-055	✓		
13	Column F10FI	D-DC-013	✓		DC-0016	56	MDB Room 3 (11.4 KG)	C-DC-056	✓		
14	Column F9FI	D-DC-014	✓		DC-0015	57	MDB Room 4 (7.9 KG)	C-DC-057	✓		
15	Column F8FI	D-DC-015	✓		DC-0014	58	MDB Room 4 (8.0 KG)	C-DC-058	✓		
16	Column F7FI	D-DC-016	✓		DC-0013	59	Die M/T (8.1 KG)	C-DC-059	✓		Crane DC-12
17	Column F6FI	D-DC-017	✓		Die M/T	60	Die M/T (8.1 KG)	C-DC-060	✓		Crane DC-13
18	Column F5FI	D-DC-018	✓		DC-0005	61	Die M/T (8.8 KG)	C-DC-061	✓		Crane DC-14
19	DC-0005	D-DC-019	✓			62	Die M/T (7.8 KG)	C-DC-062	✓		Crane DC-15
20	Column F4FI	D-DC-020	✓		DC-0004	63	Die M/T (8.5 KG)	C-DC-063	✓		Crane DC-08
21	DC-0003	D-DC-021	✓			64	Die M/T (10.3 KG)	C-DC-064	✓		Crane DC-08
22	Column F3FI	D-DC-022	✓		DC-0002	65	Die M/T (7.8 KG)	C-DC-065	✓		CNC Zone
23	DC-0001	D-DC-023	✓			66	Generator Yard (8.1 KG)	C-DC-066	✓		
24	Column F1FI	D-DC-024	✓		LP-FAN Panel	67	Generator Yard (8.2 KG)	C-DC-067	✓		
25	Column F1FI	D-DC-025	✓		FHC-01/7	68	Generator Yard (9.1 KG)	C-DC-068	✓		
26	Column F1FK	D-DC-026	✓		DS-0003	69	Generator Yard (11.1 KG)	C-DC-069	✓		
27	Column F2FK	D-DC-027	✓		DS-0003	70	Inventer Station 3	C-DC-070	✓		
28	DC-0006	D-DC-028	✓			71	Dross Yard	D-DC-071	✓		
29	Column F3FK	D-DC-029	✓		DC-0007	72	Dross Yard	D-DC-072	✓		
30	DC-0008	D-DC-030	✓			73	WWT-P	D-DC-073	✓		
31	Column F4FK	D-DC-031	✓		DC-0009	74	Compressors Room	D-DC-074	✓		
32	DC-0010	D-DC-032	✓			75	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-075	✓		
33	Column F5FK	D-DC-033	✓			76	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-076	✓		
34	Column F5FJ	D-DC-034	✓		FHC-01/9	77	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-077	✓		
35	Column F6FK	D-DC-035	✓			78	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-078	✓		
36	Column F7FK	D-DC-036	✓			79	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-079	✓		
37	Column F8FK	D-DC-037	✓		DC-0011	80	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-080	✓		
38	Column F9FK	D-DC-038	✓		DC-0017	81	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-081	✓		
39	Column F10FK	D-DC-039	✓		DC-0018	82	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-082	✓		
40	Column F11FK	D-DC-040	✓		FHC-01/12	83	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-083	✓		
41	Column F11FK	D-DC-041	✓			84	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-084	✓		
42	Column F11FL	D-DC-042	✓		FHC-01/6	85	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-085	✓		
43	Column F10FL	D-DC-043	✓		Crane DC-16	86	LPG Yard (15 lbs)	D-DC-086	✓		

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 31/01/23
ตรวจสอบวันที่ (Date) 15 มกราคม 2566

ผู้อนุมัติ (Approve by) 31/01/23
ตรวจสอบวันที่ (Date) 15 มกราคม 2566

AISIN			SAFETY & ENVIRONMENT Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม								
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.			Extinguisher portable monthly check list form ฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงประจำเดือน								
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566			Time (เวลา) 10:00 น.								
Extinguisher type Code :											
1. D = Dry chemical 10 lbs. (4.6 Kg.)			2. C = Carbon dioxide (CO2) 10 lbs. (4.5 Kg.)								
Area Code :											
OF = Zone 1 (Office,Gard House,Canteen,Pump Room) MA = Zone 2 (MA Plant,Scrap Yard)			DC = Zone 3 (DC Plant,LPG Yard,Generator Yard) ML = Zone 4 (Melting Zone)								
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
87	MA-DC Plant	D-DC-087	✓		Smoke Zone	129					
88	MA-DC Plant	D-DC-088	✓		Smoke Zone	130					
89	WWT-P	D-DC-089	✓		Smoke Zone	131					
90	Die Maintenance	C-DC-090	✓			132					
91	Die Maintenance	C-DC-091	✓			133					
92	Die Maintenance	C-DC-092	✓			134					
93						135					
94						136					
95						137					
96						138					
97						139					
98						140					
99						141					
100						142					
101						143					
102						144					
103						145					
104						146					
105						147					
106						148					
107						149					
108						150					
109						151					
110						152					
111						153					
112						154					
113						155					
114						156					
115						157					
116						158					
117						159					
118						160					
119						161					
120						162					
121						163					
122						164					
123						165					
124						166					
125						167					
126						168					
127						169					
128						170					

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 31/01/23
 ตรวจสอบวันที่ (Date) 31/01/23

ผู้อนุมัติ (Approve by)
 ตรวจสอบวันที่ (Date)

AISIN			SAFETY & ENVIRONMENT Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม								
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.			Extinguisher portable monthly check list form ฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงประจำเดือน								
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566			Time (เวลา) 10:00 น.								
Extinguisher type Code :											
1. D = Dry chemical 10 lbs. (4.6 Kg.)			2. C = Carbon dioxide (CO2) 10 lbs. (4.5 Kg.)								
Area Code :											
OF = Zone 1 (Office,Gard House,Canteen,Pump Room) MA = Zone 2 (MA Plant,Scrap Yard)			DC = Zone 3 (DC Plant,LPG Yard,Generator Yard) ML = Zone 4 (Melting Zone)								
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
1	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-001	✓		In cart	44	DS-0003	D-ML-044	✓		In Mezzanine
2	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-002	✓		In cart	45	DC-0001	D-ML-045	✓		In Line
3	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-003	✓		In cart	46	DC-0002	D-ML-046	✓		In Line
4	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-004	✓		In cart	47	DC-0003	D-ML-047	✓		In Line
5	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-005	✓		In cart	48	DC-0004	D-ML-048	✓		In Line
6	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-006	✓		In cart	49	DC-0005	D-ML-049	✓		In Line
7	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-007	✓		In cart	50	DC-0006	D-ML-050	✓		In Line
8	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-008	✓		In cart	51	DC-0007	D-ML-051	✓		In Line
9	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-009	✓		In cart	52	DC-0008	D-ML-052	✓		In Line
10	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-010	✓		In cart	53	DC-0009	D-ML-053	✓		In Line
11	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-011	✓		In cart	54	DC-0010	D-ML-054	✓		In Line
12	DS-0001 (15 lbs)	D-ML-012	✓		In cart	55	DC-0011	D-ML-055	✓		In Line
13	DS-0001	D-ML-013	✓		In Mezzanine	56	DC-0012	D-ML-056	✓		In Line
14	DS-0001	D-ML-014	✓		In Mezzanine	57	DC-0013	D-ML-057	✓		In Line
15	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-015	✓		In cart	58	DC-0014	D-ML-058	✓		In Line
16	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-016	✓		In cart	59	Column F3FJ (12.5 KG)	C-ML-059	✓		
17	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-017	✓		In cart	60	Column F3FJ	D-ML-060	✓		FHC-01/6
18	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-018	✓		In cart	61	Column F4FJ (12.5 KG)	C-ML-061	✓		
19	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-019	✓		In cart	62	Column F4FJ	D-ML-062	✓		
20	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-020	✓		In cart	63	Column F6FJ	D-ML-064	✓		
21	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-021	✓		In cart	64	Column F7FJ	D-ML-065	✓		FHC-01/10
22	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-022	✓		In cart	65	Column F8FJ (10.6 KG)	C-ML-066	✓		
23	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-023	✓		In cart	66	Column F8FJ	D-ML-067	✓		
24	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-024	✓		In cart	67	Column F9FJ	D-ML-068	✓		FHC-01/11
25	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-025	✓		In cart	68	Column F10FJ	D-ML-069	✓		
26	DS-0002 (15 lbs)	D-ML-026	✓		In cart	69	DC-0015	D-ML-070	✓		
27	DS-0002 (50 lbs)	D-ML-027	✓			70	DC-0016	D-ML-071	✓		
28	DS-0002 (50 lbs)	D-ML-028	✓			71	DC-0017	D-ML-072	✓		
29	DS-0002	D-ML-029	✓		In Mezzanine	72					
30	DS-0002	D-ML-030	✓		In Mezzanine	73					
31	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-031	✓		In cart	74					
32	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-032	✓		In cart	75					
33	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-033	✓		In cart	76					
34	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-034	✓		In cart	77					
35	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-035	✓		In cart	78					
36	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-036	✓		In cart	79					
37	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-037	✓		In cart	80					
38	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-038	✓		In cart	81					
39	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-039	✓		In cart	82					
40	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-040	✓		In cart	83					
41	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-041	✓		In cart	84					
42	DS-0003 (15 lbs)	D-ML-042	✓		In cart	85					
43	DS-0003	D-ML-043	✓		In Mezzanine	86					

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 31/01/23
 ตรวจสอบวันที่ (Date) 31/01/23

ผู้อนุมัติ (Approve by)
 ตรวจสอบวันที่ (Date)

				Safety & Environment Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Fire Alarm Monthly Check List Form ฟอรมตรวจสอบถ่วงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำเดือน							
Date (วันที่ตรวจสอบ)		15 มกราคม 2566		Time (เวลา)		10:00 น.					
Fire Alarm Type Code :											
1. FA = Fire Alarm											
No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)					OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
1	Office	FA-001	✓			35	F9FE	FA-035	✓		
2	Office	FA-002	✓			36	F11FE	FA-036	✓		
3	Office	FA-003	✓			37	F10FF	FA-037	✓		
4	First aid room	FA-004	✓			38	F8FF	FA-038	✓		
5	Multi purpose	FA-005	✓			39	F6FF	FA-039	✓		
6	Entrance hall	FA-006	✓			40	F4FF	FA-040	✓		
7	Training room	FA-007	✓			41	F2FF	FA-041	✓		
8	QA room	FA-008	✓			42	F1FG	FA-042	✓		
9	F1FA	FA-009	✓			43	F3FG	FA-043	✓		
10	F3FA	FA-010	✓			44	F5FG	FA-044	✓		
11	F5FA	FA-011	✓			45	F6FG	FA-045	✓		
12	F7FA	FA-012	✓			46	F7FG	FA-046	✓		
13	F9FA	FA-013	✓			47	F9FG	FA-047	✓		
14	F11FA	FA-014	✓			48	F11FG	FA-048	✓		
15	F10FB	FA-015	✓			49	F11FH	FA-049	✓		
16	F8FB	FA-016	✓			50	F9FH	FA-050	✓		
17	F6FB	FA-017	✓			51	F7FH	FA-051	✓		
18	F4FB	FA-018	✓			52	F5FH	FA-052	✓		
19	F2FB	FA-019	✓			53	F3FH	FA-053	✓		
20	Spare part (F1FC)	FA-020	✓			54	F1FH	FA-054	✓		
21	F3FC	FA-021	✓			55	F1FJ	FA-055	✓		
22	F5FC	FA-022	✓			56	F3FJ	FA-056	✓		
23	F7FC	FA-023	✓			57	F5FJ	FA-057	✓		
24	F9FC	FA-024	✓			58	F7FJ	FA-058	✓		
25	F11FC	FA-025	✓			59	F9FJ	FA-059	✓		
26	F10FD	FA-026	✓			60	F11FJ	FA-060	✓		
27	F8FD	FA-027	✓			61	F11FL	FA-061	✓		
28	F6FD	FA-028	✓			62	F9FL	FA-062	✓		
29	F4FD	FA-029	✓			63	F7FL	FA-063	✓		
30	F2FD	FA-030	✓			64	F5FL	FA-064	✓		
31	In front QA	FA-031	✓			65	F3FL	FA-065	✓		
32	F3FE	FA-032	✓			66	F1/2FL	FA-066	✓		
33	F5FE	FA-033	✓			67	F1FL	FA-067	✓		
34	F7FE	FA-034	✓			68	DC scrap yard	FA-068	✓		
ผู้ตรวจสอบ (Check by)					ผู้อนุมัติ (Approve by)				
ตรวจสอบวันที่ (Date)			15 มกราคม 2566			ตรวจสอบวันที่ (Date)			31/01/23		

[illegible]

AISIN AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.		Safety & Environment Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Fire Pump Monthly Check List Form ฟอรมตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิงประจำเดือน		
Fire Pump (FP-01) Model: 14R4MCM Serial No.566968 Capacity: 6,630 LPM x 90 mH. Driver: Diesel Engine "CUMMINS" 6CTA8.36		Jockey Pump (JP-01) Model: GSV 3305/2 Serial No. 73011285 Capacity: 300 LPM x 95 mH.		
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566 Time (เวลา) 10:00 น.				
Type Code : FHC = Fire hose cabinet				
Area Code : 1. O = Office 3. L = Locker 5. D = Die Casting 2. F = Factory 4. S = Canteen				
No.	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ) OK (ผ่าน) Not (ไม่ผ่าน)	Remark (หมายเหตุ)
1	Training Room	FHC-O-01/1	✓	
2	Multi purpose	FHC-O-01/2	✓	
3	Office Area	FHC-O-01/3	✓	Priority 2
4	Office Area	FHC-O-01/4	✓	Storage 2
5	Safety Door	FHC-L-01/1	✓	
6	Canteen	FHC-S-01/1	✓	Library
7	Canteen	FHC-S-01/2	✓	Door 3 ATM Corridor
8	Canteen	FHC-S-01/3	✓	
9	Column F1FA	FHC-F-01/1	✓	
10	Column F1FC	FHC-F-01/2	✓	
11	Column F1FE	FHC-F-01/3	✓	
12	Column F1FG	FHC-F-01/4	✓	
13	Column F3FA	FHC-F-01/5	✓	
14	Column F3FC	FHC-F-01/6	✓	
15	Column F3FE	FHC-F-01/7	✓	
16	Column F3FG	FHC-F-01/8	✓	
17	Column F5FA	FHC-F-01/9	✓	
18	Column F5FC	FHC-F-01/10	✓	
19	Column F5FE	FHC-F-01/11	✓	
20	Column F5FG	FHC-F-01/12	✓	
21	Column F7FA	FHC-F-01/13	✓	
22	Column F7FC	FHC-F-01/14	✓	
23	Column F7FE	FHC-F-01/15	✓	
24	Column F7FG	FHC-F-01/16	✓	
25	Column F9FA	FHC-F-01/17	✓	
26	Column F9FC	FHC-F-01/18	✓	
27	Column F9FE	FHC-F-01/19	✓	
28	Column F9FG	FHC-F-01/20	✓	
29	Column F11FA	FHC-F-01/21	✓	
30	Column F11FC	FHC-F-01/22	✓	
31	Column F11FE	FHC-F-01/23	✓	
32	Column F11FG	FHC-F-01/24	✓	

10/1/2023 PM Fire pump & Test Performance.

AISIN AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.		Safety & Environment Division ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Fire Hose Cabinet check list form ฟอรมตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงประจำเดือน		
Date (วันที่ตรวจสอบ) 15 มกราคม 2566 Time (เวลา) 10:00 น.		Type Code : FHC = Fire hose cabinet		
Area Code : 1. O = Office 3. L = Locker 5. D = Die Casting 2. F = Factory 4. S = Canteen				
No.	Location (สถานที่)	Code No. (รหัส)	Result (ผลตรวจสอบ) OK (ผ่าน) Not (ไม่ผ่าน)	Remark (หมายเหตุ)
1	Training Room	FHC-O-01/1	✓	
2	Multi purpose	FHC-O-01/2	✓	
3	Office Area	FHC-O-01/3	✓	Priority 2
4	Office Area	FHC-O-01/4	✓	Storage 2
5	Safety Door	FHC-L-01/1	✓	
6	Canteen	FHC-S-01/1	✓	Library
7	Canteen	FHC-S-01/2	✓	Door 3 ATM Corridor
8	Canteen	FHC-S-01/3	✓	
9	Column F1FA	FHC-F-01/1	✓	
10	Column F1FC	FHC-F-01/2	✓	
11	Column F1FE	FHC-F-01/3	✓	
12	Column F1FG	FHC-F-01/4	✓	
13	Column F3FA	FHC-F-01/5	✓	
14	Column F3FC	FHC-F-01/6	✓	
15	Column F3FE	FHC-F-01/7	✓	
16	Column F3FG	FHC-F-01/8	✓	
17	Column F5FA	FHC-F-01/9	✓	
18	Column F5FC	FHC-F-01/10	✓	
19	Column F5FE	FHC-F-01/11	✓	
20	Column F5FG	FHC-F-01/12	✓	
21	Column F7FA	FHC-F-01/13	✓	
22	Column F7FC	FHC-F-01/14	✓	
23	Column F7FE	FHC-F-01/15	✓	
24	Column F7FG	FHC-F-01/16	✓	
25	Column F9FA	FHC-F-01/17	✓	
26	Column F9FC	FHC-F-01/18	✓	
27	Column F9FE	FHC-F-01/19	✓	
28	Column F9FG	FHC-F-01/20	✓	
29	Column F11FA	FHC-F-01/21	✓	
30	Column F11FC	FHC-F-01/22	✓	
31	Column F11FE	FHC-F-01/23	✓	
32	Column F11FG	FHC-F-01/24	✓	

รายการตรวจ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
	มี	ไม่มี	ไม่ เกี่ยวข้อง	
1. มาตราการป้องกันและระงับอัคคีภัย				
1.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ ประกอบด้วย				
(1) แผนการตรวจตรา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) แผนการอบรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(3) แผนรณรงค์ป้องกัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(4) แผนดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(5) แผนอพยพหนีไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(6) แผนบรรเทาทุกข์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.2 มีการปิดประกาศป้ายข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ				
(1) มีเส้นทางหนีไฟทุกชั้นของอาคารอย่างน้อยชั้นละ 2 เส้นทางจุดที่ ถูกจ้างทำงาน ไปสู่จุดที่ปลอดภัยโดยปราศจากสิ่งกีดขวาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) เส้นทางหนีไฟไม่มีแสงสว่างเพียงพอ และมีแหล่งจ่ายไฟสำรองสำหรับ ส่องสว่างกรณีไฟดับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(3) บัชเบกทางหนีไฟ ต้องมีลักษณะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีขนาดตัวหนังสือตัวอักษร ไม่เล็กกว่า 10 เซนติเมตร หรือรูปภาพบอก ทางหนีไฟและมองเห็นได้อย่างชัดเจน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- มีแสงสว่างในตัวเองหรือใช้ไฟส่องให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(4) ประตูทางหนีไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ประตูต้องทนไฟ เป็นแบบผลักออก ไม่ลั่นโจ๊ะหรือใส่กุญแจ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				
(1) มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทุกชั้นของอาคารและส่งเสียงหรือ สัญญาณ ได้อย่างทั่วถึง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) เสียงหรือสัญญาณที่ใช้แจ้งเหตุ ต้องแตกต่างจากสัญญาณอื่นที่ใช้ใน สถานประกอบการ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. ระบบดับเพลิง				
4.1 เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้				
(1) มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ตามประเภทของเพลิงและได้ มาตรฐาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) มีป้ายหรือสัญลักษณ์แสดงว่าเป็นชนิดใด ใช้ดับเพลิงประเภทใด และ วิธีใช้เป็นภาษาไทยมองเห็นได้ชัดเจน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(3) ติดตั้งหรือจัดวางที่มั่นคง มอนเห็นได้ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถ นำมาใช้ได้ง่ายและรวดเร็ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

E-S-SE-SA-002

1/2


F-SE-SA-024

(4) มีการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงอย่างน้อย 6 เดือนต่อหนึ่งครั้ง พร้อม ติดป้ายแสดงการตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. การตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ				
(1) มีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบ และอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งาน ได้ตลอดเวลา (อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) มีการบันทึกรายงานการตรวจสอบและทดสอบ ระบบและอุปกรณ์ ดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยและรายงาน				
(1) ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนลูกจ้างแต่ละหน่วยงาน ได้รับ การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) ลูกจ้างทุกคน ได้ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง และรายงานผลการฝึกซ้อมตามแบบที่กำหนด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อให้เกิดการกระจายตัวของความร้อน หรือประกายไฟ				
(1) มีมาตรการป้องกันลูกไฟหรือเขม่าไฟกระเด็นถูกวัตถุที่ติดไฟได้ของ เครื่องชนหรือปล่อยไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) มีมาตรการป้องกันการแผ่รังสี การนำหรือการพาความร้อนจาก แหล่งกำเนิดความร้อนสูงไปสู่วัตถุที่ติดไฟได้ง่าย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(3) มีมาตรการป้องกันเครื่องหรือเครื่องมือที่เกิดประกายไฟหรือความ ร้อนสูง จากการเสียดสีหรือเสียดทานที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(4) มีมาตรการควบคุมการเชื่อมหรือตัดโลหะที่เป็นแหล่งความร้อนสูง และประกายไฟที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(5) มีมาตรการป้องกันการสะสมของไฟฟ้าสถิตจากการเสียดสีของวัสดุ หรือการถ่ายเทสารเคมีหรือของเหลวไวไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. การป้องกันอัคคีภัยจากกระแสไฟฟ้าอันตราย				
(1) ดูแลบริภัณฑ์ไฟฟ้าและสายไฟฟ้าให้ใช้งาน ได้โดยปลอดภัย หาก พบว่าชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ผู้ใช้งาน ให้ซ่อมแซมหรือดำเนินการให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้โดยปลอดภัยและ จัดให้มีหลักฐานการดำเนินการ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) จัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและ บริภัณฑ์ไฟฟ้า เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยวิศวกร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9. การป้องกันอัคคีภัยจากสารเคมีอันตราย				
(1) สถานที่จัดเก็บถังก๊าซไวไฟ มีการติดตั้งระบบตรวจับการรั่วไหลของ ก๊าซไวไฟ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(2) มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี อันตราย ณ สถานที่จัดเก็บสารเคมีอันตราย และสถานที่ทำงานของลูกจ้าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ผู้ตรวจสอบ (Check by) <u>สมชาย นาม</u> ตรวจสอบวันที่ (Date) <u>16 / มกราคม / 2566</u>	ผู้อนุมัติ (Approve by) <u>สมชาย นาม</u> ตรวจสอบวันที่ (Date) <u>16 / 01 / 2566</u>			

E-S-SE-SA-002

2/2

F-SE-SA-024



AISIN
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

SAFETY & ENVIRONMENT Division
ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Sprinkler & fire hydrant monthly check list form
ฟอร์มการตรวจสอบระบบท่อ sprinkler และ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง

Date
(วันที่ตรวจสอบ)

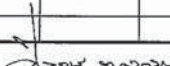
15 มกราคม 2566

Code :


1. SP= Sprinkler (ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ)

2. FD= Fire hydrant (หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)

No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสพื้นที่)	Result (ผลการตรวจสอบ)		Remark (หมายเหตุ)
			OK (ผ่าน)	NG (ไม่ผ่าน)	
1	Header 1 (F Zone 1)	SP-001	✓		
2	Header 1 (F Zone 2)	SP-002	✓		
3	Header 2 (F Zone 3)	SP-003	✓		
4	Header 2 (F Zone 4)	SP-004	✓		
5	Header 2 (F Zone 5)	SP-005	✓		
6	Header 4 (F Zone 6)	SP-006	✓		
7	Header 4 (F Zone 7)	SP-007	✓		
8	Header 3 (F Zone 8)	SP-008	✓		
9	Header 3 (F Zone 9)	SP-009	✓		
10	Header 3 (F Zone 10)	SP-010	✓		
11	Header5 (F Zone 11)	SP-011	✓		
12	LPG YARD	SP-012	✓		เปิดวาล์วน้ำเพื่อทดสอบการไหลของน้ำที่หัว sprinkler
13	Engine Plant (จุดที่ 1)	FD-001	✓		
14	Engine Plant (จุดที่ 1)	FD-002	✓		
15	Engine Plant (จุดที่ 2)	FD-003	✓		
16	Engine Plant (จุดที่ 3)	FD-004	✓		
17	Engine Plant (จุดที่ 4)	FD-005	✓		
18	Engine Plant (จุดที่ 5)	FD-006	✓		
19	Engine Plant (จุดที่ 6)	FD-007	✓		
20	Engine Plant (จุดที่ 7)	FD-008	✓		
21	DC plant (จุดที่ 8)	FD-009	✓		
22	DC plant (จุดที่ 9)	FD-010	✓		
23	DC plant (จุดที่ 10)	FD-011	✓		
24	DC plant (จุดที่ 11)	FD-012	✓		
25	LPG YARD	FD-013	✓		

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 

ตรวจสอบวันที่ (Date) 15 มกราคม 2566


ผู้อนุมัติ (Approve by) 

ตรวจสอบวันที่ (Date) 31.01.23

Revision No.0

COPY CONTROLLED DOCUMENT

Revision No. 1
Effective Date : 09/03/2022



AISIN
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

Safety & Environment Division
ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

N2 Tank Check List Form
ฟอร์มการตรวจสอบถังแก๊สไนโตรเจน

สถานที่
MDB Room 1

N2 Fire Suppression System
Integrex Nohmi : IG-100
ระบบแก๊สไนโตรเจน (Description Job)

Year 2023

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

หมายเหตุ (Remark)

1. ตู้ควบคุมระบบ (Control Panel)


- หน้าจอแสดงผลปกติ, ไม่ชำรุด, สามารถใช้งานได้ปกติ
- คั่นบอกชนิดถังแก๊สไม่ชำรุด, สามารถใช้งานได้ปกติ
- Timer ไม่ชำรุด, สามารถใช้งานได้ปกติ (เกิน 30 วินาที)
- Lamp อยู่ใต้อาณัติสัญญาณ, ไม่มี Alarm ต่างๆ
- ปุ่มกด ไม่ชำรุด, สามารถใช้งานได้ปกติ
- สภาพโดยรวมดี ไม่สะอาด, ไม่พบร่องรอยการรั่ว, ไม่พบกลิ่นแก๊ส

2. ถังแก๊ส (Storage Cylinder)

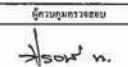
- Photo tank พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.1 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.2 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.3 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.4 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.5 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.6 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.7 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.8 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.9 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.10 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.11 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.12 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.13 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.14 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.15 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.16 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.17 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.18 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.19 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ
- Tank No.20 พร้อมใช้งาน ไม่รั่วซึม สามารถใช้งานได้ปกติ

- ผู้ปฏิบัติงาน / ผู้รับผิดชอบระบบ (Operator / Supporter)


- วันที่ปฏิบัติงาน (Operation Date)

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 

ตรวจสอบวันที่ (Date) 15/01/23

ผู้อนุมัติ (Approve by) 

ตรวจสอบวันที่ (Date) 16/01/23

ผู้ตรวจสอบ (Check by) 

ตรวจสอบวันที่ (Date) 15/01/23

ผู้อนุมัติ (Approve by) 

ตรวจสอบวันที่ (Date) 16/01/23

REPORT

Project/โครงการ : Annual Contract Of Fire Pump

Ref./อ้างอิง : ครั้งที่ 1 / 4 P.O.No./ใบสั่งซื้อเลขที่ : PO 4011141729
 Date/วันที่ : 21/4/2566 Cust./ลูกค้า : บริษัท ไอซิน ไทยออยโดโมทไฟ คาสติง จำกัด
 Ref./อ้างอิง : "CUMMINS" Address/ที่อยู่ : 180 ม.9 ถนนมิตรภาพฝั่งขาออกเชียงใหม่ (กิโลเมตรที่ 506) ตำบลหนองหอย อำเภอเมืองเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่ 50100
 Engine Model : 6CTA8.3-C Site/สถานที่ : จ.ปราจีนบุรี

PM
PM TECHNOLOGY & PARTS
 COMPANY LIMITED
 We Served Technology



Result / ผลการดำเนินงาน : ☒ Normal / ปกติ และพร้อมใช้งาน
☐ Abnormal / ไม่ปกติ
☐ Improvement / ควรแก้ไข

ดำเนินการ, ตรวจสอบและรับรองงานโดย บริษัท พี.เอ็ม.เทคโนโลยี แอนด์ พาร์ท จำกัด
 14 ระยวดีสุขใจ 7 แขวงทรายกองดิน เขตคลองสามวา กรุงเทพมหานคร 10510 [เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105553038056]
 โทรศัพท์ 02-101-5621-2 โทรสาร 02-101-5623 Email : info@p-m-tech.co.th Website : www.p-m-tech.co.th

Orn Thongkham

นางสาว อรรณ ทงคราม

Report By / คณะผู้จัดทำ

Chom

นายสุทธพงศ์ ชื่นชูเจริญ

Checking By / ผู้ตรวจสอบ

www.p-m-tech.co.th

Perfroma **PM TECHNOLOGY & PARTS COMPANY LIMITED**

14, Soi Watsukjai 7, Sandsoli, Klongsamwa, Bangkok, 10510, Thailand. (Head Office)

Tel.: 02-1015621-2 Fax.: 02-1015623 E-mail : pm.tech@hotmail.com

www.p-m-tech.co.th | TAX ID No.: 0105553038056



FIRE PUMP CONTRACT

Project/โครงการ : Annual Contract Of Fire Pump P.O.No./ใบสั่งซื้อเลขที่ : PO 4011141729
 Cust./ลูกค้า : บริษัท ไอซิน ไทยออยโดโมทไฟ คาสติง จำกัด Date/วันที่ : 21/4/2566
 Subject / หัวข้องาน : การทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Test)
 Detail / รายละเอียด : สรุปผลการดำเนินงาน ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Result)

Result / ผลการทดสอบ :

☒ Normal / ปกติ และพร้อมใช้งาน
☐ Abnormal / ไม่ปกติ
☐ Improvement / ควรแก้ไข

Note / คำอธิบายเพิ่มเติม :

- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำได้ผ่านเกณฑ์ตาม Specification
 - เครื่องยนต์ (Driver) ทำรอบเครื่องได้ใกล้เคียงตาม Name Plate ที่ระบุ
 - เครื่องยนต์ (Driver) มีอุณหภูมิปกติ ขณะทำการทดสอบ 30 นาที
- ควรดูแลคำแนะนำเพิ่มเติม

Approved For Resultance By

Inspector


นายสุทธพงศ์ ชื่นชูเจริญ

Inspector / ผู้ตรวจสอบ



APPENDIX-2

เอกสาร 2-23 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย


	ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire protection and prevention) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด	Effective Date : 15/03/2019
		หมายเลขเอกสาร: E-S-SE-SA-002
		ฉบับที่แก้ไข: 2
		อ้างอิง: E-P-SE-009

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
FIRE PROTECTION AND PREVENTION
E-S-SE-SA-002


ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

Acknowledge by concerned Manager

รายชื่อ	ฝ่าย
Name	Division
1.Sanit Suksanvachirakul	Safety and Environment
2.Preeyada Suksanvachirakul	Corporate Planning
3. Mak Sumritloun	General Administration
4.Pusit Chaemsuwanawong	3 Pillar
5.Subun Rungwittayan	Plant Control
6.Sukda Thawornkool	Quality Assurance
7. Pusit Chaemsuwanawong	Operation Management Consulting
8.Tangton Prawatsiri	Production Engineering
9.Ekaporn Thongraksa	Manufacturing Engine
10.Pairoj Chukiat	Manufacturing Die Casting



 Mr.Sanit Suksanvachirakul
 ผู้อนุมัติ(Approved)

	ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire protection and prevention) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด	Effective Date : 15/03/2019
		หมายเลขเอกสาร: E-S-SE-SA-002
		ฉบับที่แก้ไข: 2
		อ้างอิง: E-P-SE-009

ประวัติการแก้ไข / History of revision

หน้าที่ Page no.	ครั้งที่แก้ไข Revision no.	รายละเอียดการแก้ไข (โดยสังเขป) Revision detail (Shorten)	วันที่ผลบังคับใช้ Implement date
5	1	เพิ่มแผนการตรวจตรา แผนการอบรม	25/12/2018
6	1	แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	25/12/2018
All	2	แก้ไขหมายเลขเอกสาร	12/03/2019

สถานะการแก้ไขเอกสาร ฉบับที่แก้ไข 1 จำนวนหน้าทั้งหมด 17 หน้า

Revision status / Revision issue 1 /Total pages 17 page

หน้าที่ Page no.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ครั้งที่แก้ไข Revision record	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

หน้าที่ Page no.	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ครั้งที่แก้ไข Revision record	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



APPENDIX-2

เอกสาร 2-24 สำเนาหนังสือแจ้งสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการฯ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565



AISIN Thai Automotive Casting Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi - Nakornratthasima Road
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Thailand
Tel: +66 (0)37-629900 Fax: +66 (0)37-629994-9

ที่ ATAC๐๖๔/๒๕๖๖

วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕

เรียน นางนงศ์บุษ กัมมส (ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. เอกสารสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิต
ชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕
๒. แบบฟอร์มแสดงความคิดเห็น โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ตามที่ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอมและผลิต
ชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ เป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทฯ มีหน้าที่ต้อง
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครอบคลุมถึงการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) นั้น

เนื่องจากปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ
ให้เป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้อง จึงมิได้จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ (ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๖) เพื่อเป็นการสื่อสารผลการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ จึงขอแนบเอกสารสรุปผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕ โดยมีรายละเอียดแนบท้าย
มาพร้อมนี้มาเพื่อพิจารณา หากมีประเด็นข้อสอบถาม/ข้อเสนอนะ ขอความกรุณาส่งมายังโครงการ โดยใช้แบบฟอร์ม
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ โดยบริษัทจะดำเนินการชี้แจงตอบกลับให้ทราบโดยทั่วกันอีกครั้ง เมื่อดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข
ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ แล้วเสร็จ จะจัดให้มีการประชุมตามระเบียบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายมิจิอากิ โอะคุตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด



AISIN Thai Automotive Casting Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi - Nakornratthasima Road
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Thailand
Tel: +66 (0)37-629900 Fax: +66 (0)37-629994-9

ที่ ATAC๐๖๔/๒๕๖๖

วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕

เรียน นางมัลลิกา หงษ์มั่ง (ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. เอกสารสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิต
ชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕
๒. แบบฟอร์มแสดงความคิดเห็น โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ตามที่ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอมและผลิต
ชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ เป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทฯ มีหน้าที่ต้อง
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครอบคลุมถึงการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) นั้น

เนื่องจากปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ
ให้เป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้อง จึงมิได้จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ (ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๖) เพื่อเป็นการสื่อสารผลการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ จึงขอแนบเอกสารสรุปผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๕ โดยมีรายละเอียดแนบท้าย
มาพร้อมนี้มาเพื่อพิจารณา หากมีประเด็นข้อสอบถาม/ข้อเสนอนะ ขอความกรุณาส่งมายังโครงการ โดยใช้แบบฟอร์ม
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ โดยบริษัทจะดำเนินการชี้แจงตอบกลับให้ทราบโดยทั่วกันอีกครั้ง เมื่อดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข
ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ แล้วเสร็จ จะจัดให้มีการประชุมตามระเบียบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายมิจิอากิ โอะคุตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด





โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด



เอกสารสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565



เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Committee Meeting) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ของ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ 1/2566

ความเป็นมา

โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (ATAC) เป็นโครงการที่ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ มีกิจกรรมการก่อกองและประกอบชิ้นส่วน ซึ่งได้ขยายกำลังการผลิตในปี พ.ศ. 2553 และ 2557 โดยการติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียม และเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมเพิ่มเติม ทั้งนี้ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/271 ลงวันที่ 8 มกราคม 2557

ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเพิ่มเติมเป็นประมาณ 144 ตัน/วัน ซึ่งได้จัดทำรายงานฯ ส่วนขยายครั้งที่ 1 และได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562 โดยได้ดำเนินงานตามมาตรการที่ระบุในรายงานฯ มีหน่วยงานที่ 3 (Third Party) ติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจำนวน 2 ครั้ง/ปี ซึ่งเป็นการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ของทุกปี

ทั้งนี้การจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นขั้นตอนของการเผยแพร่ข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการของโครงการฯ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อชุมชนโดยรอบ ในเอกสารประกอบการประชุมนี้เป็นการจัดทำรายงานปฏิบัติงานของเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งมีรายละเอียดชี้แจงที่ครอบคลุมสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

วัตถุประสงค์

1. เพื่อนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
2. เพื่อประชาสัมพันธ์ รับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ ตลอดจนสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ
3. เพื่อให้เป็นไปตามประกาศแต่งตั้งจังหวัดปราจีนบุรี ลงวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

โครงการฯ ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 789 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ดังรูปที่ 1 กระบวนการผลิตของโครงการมีกิจกรรมที่สามารถก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ จากการหลอม อะลูมิเนียม การขัดผิวชิ้นงาน การสกัดเศษกลึง และการปรับปรุงคุณภาพชิ้นงานในเตาอบ มลพิษทางเสียง จากเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยคัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน มลพิษจากกากของเสียและมลพิษทางน้ำ จากกิจกรรมของพนักงานและกระบวนการผลิต ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกัน แก้ไข ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด

นอกจากนี้ปัจจุบันโครงการปรับเปลี่ยนการใช้งานเป็นไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ โดยติดตั้งระบบโซลาร์เซลล์ (รูปที่ 2) ในระยะที่ 1 ขนาด 0.999 เมกะวัตต์ เป็นแผงโซลาร์เซลล์จำนวน 1,850 แผง บริเวณหลังคาของอาคาร DC ครอบคลุมพื้นที่ 5,090 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด ปัจจุบันอยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตดำเนินการ ระยะที่ 2 ขนาด 2.747 เมกะวัตต์ เป็นแผงโซลาร์เซลล์ จำนวน 5,040 แผง บริเวณหลังคาอาคารกักตุนและประกอบชิ้นงาน และอาคารสำนักงาน ครอบคลุมพื้นที่ 13,107.5 ตารางเมตร หรือ 8.9 ไร่ จากนั้นจะสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้ทั้งหมด 3.746 เมกะวัตต์ ซึ่งการดำเนินงานของโครงการจะช่วยให้เกิดความมั่นคงทางพลังงานไฟฟ้ารอบพื้นที่โครงการ ช่วยลดการใช้พลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงฟอสซิล และการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ยังปลอดภัย ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในปริมาณต่ำกว่าโรงไฟฟ้าประเภทอื่น ๆ



ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ

รูปที่ 1 ที่ตั้งโครงการ



รูปที่ 2 แผงรับแสงอาทิตย์ของโครงการ

1. รายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ 12 ด้าน ได้แก่ 1) มาตรการทั่วไป 2) คุณภาพอากาศ 3) ระดับเสียง 4) คุณภาพน้ำ 5) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม 6) การคมนาคม 7) การจัดการของเสีย 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9) เศรษฐกิจสังคม 10) สาธารณสุข 11) อันตรายร้ายแรง และ 12) สุนทรียภาพ ครอบคลุม ดังแสดงในรูปที่ 3

1.1 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



มาตรการทั่วไป

- มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม



คุณภาพอากาศ

- มีระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ และการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่อง และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีความชำนาญ
- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการทำงานที่ผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



ระดับเสียง

- มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) สำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป
- มีการควบคุมการดำเนินงานกิจกรรมในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ระดับเสียงบริเวณดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



คุณภาพน้ำ

- มีระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนและมีการจัดทำประตูกันน้ำ
- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รูปที่ 3 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ



การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

- มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลไม่ให้เกิดการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ
- มีการระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการไปเข้าบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี



การคมนาคม

- มีการควบคุมความเร็วรถที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ



การจัดการของเสีย

- มีอาคารและพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม สำหรับจัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม
- มีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่อันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมาย และมีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบหากัด (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง



อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายกำหนด
- มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงาน
- มีการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด

รูปที่ 3 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



✓ เศรษฐกิจ-สังคม

- มีการเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยโครงการได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 5 ตุลาคม 2565
- มีการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคม ในด้านการศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม



✓ สาธารณสุข

- มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี โดยมีกำหนดตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 ในช่วงเดือนตุลาคม 2565
- มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน โดยให้พนักงานออกกำลังกายในตอนเช้า ก่อนเริ่มงานทุกวัน



✓ อันตรายร้ายแรง

- มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดจนท่อส่งก๊าซ LPG
- มีระบบแจ้งเหตุและรับอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลูกกลั่นบริเวณโดยรอบ
- มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องรวมถึงงานซ่อมบำรุง



✓ สุนทรียภาพ

- มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26.36 ไร่ โดยแบ่งเป็นพื้นที่สนามหญ้า และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้น
- มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก

รูปที่ 3 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด มีการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ดังตารางที่ 1 ซึ่งมีแผนผังจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณชุมชน ได้แก่ บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) (ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ) และหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (A2) (ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ) ดังรูปที่ 4 และรายละเอียดผลการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังรูปที่ 5 ถึงรูปที่ 16

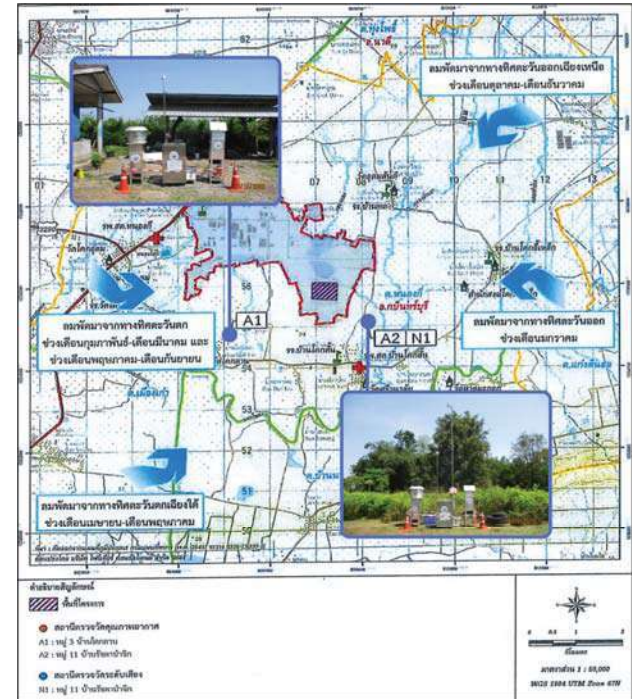
ตารางที่ 1 สรุปการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ดำเนินการ	รูปที่
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริเวณชุมชน 2 สถานี <ul style="list-style-type: none"> หมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) หมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (A2) 	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	18-25 ตุลาคม 2565	5
2. มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด*	ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	18-19 ตุลาคม 2565	7
	ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	18-20 ตุลาคม 2565	9
	ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	20 ตุลาคม 2565	10
3. ระดับเสียงระดับเสียงทั่วไป	ริมรั้วของโครงการ 2 จุด <ul style="list-style-type: none"> ด้านทิศตะวันตก (N2) ด้านทิศใต้ (N3) 	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	18-25 ตุลาคม 2565	11
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	เดือนละ 1 ครั้ง	12 กรกฎาคม 2565 8 สิงหาคม 2565 6 กันยายน 2565 21 ตุลาคม 2565 16 พฤศจิกายน 2565 7 ธันวาคม 2565	12
5. สภาพแวดล้อมในการทำงาน	คุณภาพอากาศ* และพนักงานที่ได้รับสัมผัส จำนวน 1 คน	ปีละ 2 ครั้ง	19-20 ตุลาคม 2565	13

หมายเหตุ * ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เครื่องสเก็คเคิลลิง (Chips Dryer) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากเครื่องจักรชำรุดตั้งแต่เดือนมกราคม 2565 ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จในเดือนกุมภาพันธ์ 2566

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	วันที่ดำเนินการ	รูปที่
5. สภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (ต่อ)				
ระดับเสียง	บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เคาหลอมอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดพลาสติก • หน่วยกักตักลิ้งชันงาน • หน่วยประกอบชิ้นงาน 	ปีละ 2 ครั้ง	19-20 ตุลาคม 2565	14
ระดับเสียงที่ลูกจ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาในการ ทำงานในแต่ละวัน	บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เคาหลอมอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดพลาสติก • หน่วยกักตักลิ้งชันงาน • หน่วยประกอบชิ้นงาน 	ปีละ 2 ครั้ง	19-20 ตุลาคม 2565	14
ระดับความร้อน	บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เคาหลอมอะลูมิเนียม • บริเวณอาคารกับซีเดา 	ปีละ 2 ครั้ง	19 ตุลาคม 2565	15
ระดับความเข้มของ แสงสว่าง	บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • สำนักงาน • เคาหลอมอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดพลาสติก • หน่วยกักตักลิ้งชันงาน • หน่วยประกอบชิ้นงาน 	ปีละ 1 ครั้ง	19-20 ตุลาคม 2565	17



1.2.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ 1) ฝุ่นละอองรวม 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ในเวลา 24 ชั่วโมง 3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในเวลา 1 ชั่วโมง 4) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในเวลา 1 ชั่วโมง เป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง ตรวจวัดบริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (A2) ระหว่างวันที่ 18-25 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 5



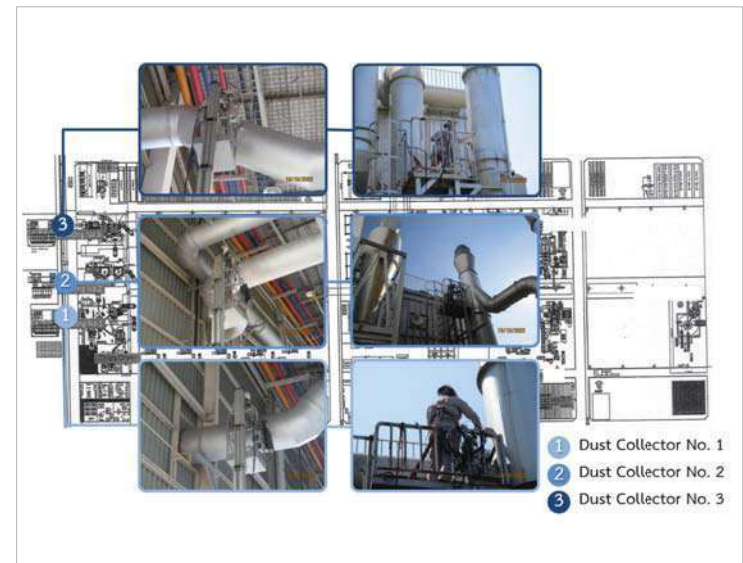
รูปที่ 5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน และหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก

มาตรฐาน: (1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
(3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป

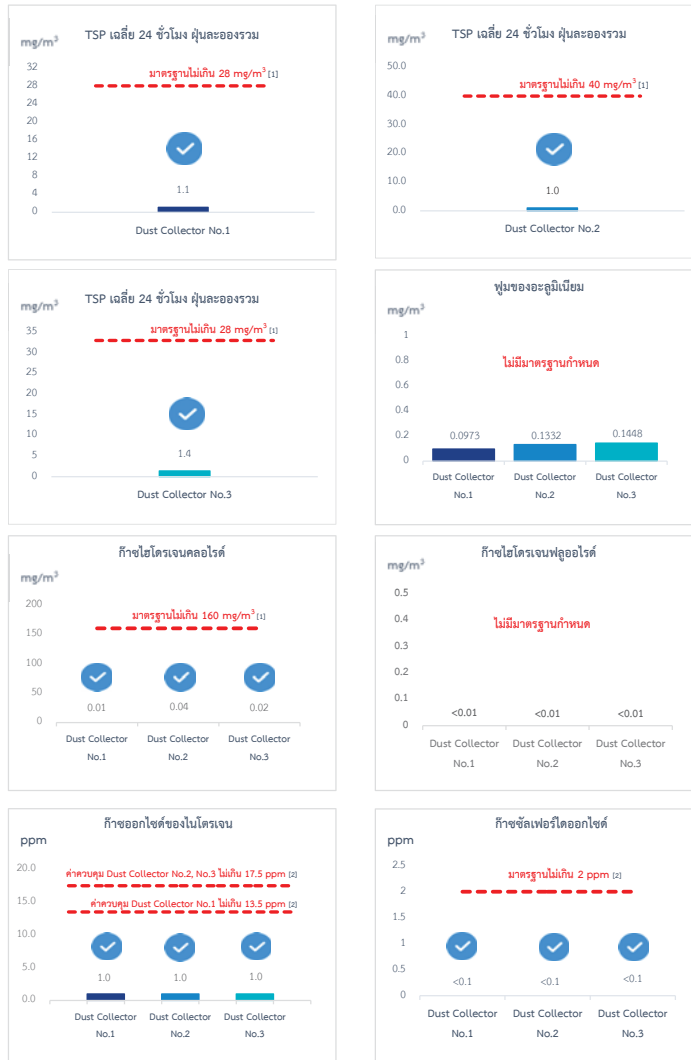
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน

1.2.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

มีการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม (Melting) ซึ่งมีแผนผังจุดติดตามตรวจสอบดังรูปที่ 6 ดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม (จำนวน 3 ปล่อง) ได้แก่ 1) ฝุ่นละอองรวม 2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 3) ออกไซด์ของไนโตรเจน 4) ฟุ้งของอะลูมิเนียม 5) ไอโซโครเจนคลอไรด์ 6) ไอโซโครเจนฟลูออไรด์ ในวันที่ 18-19 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 7



รูปที่ 6 แผนผังจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม (Melting)

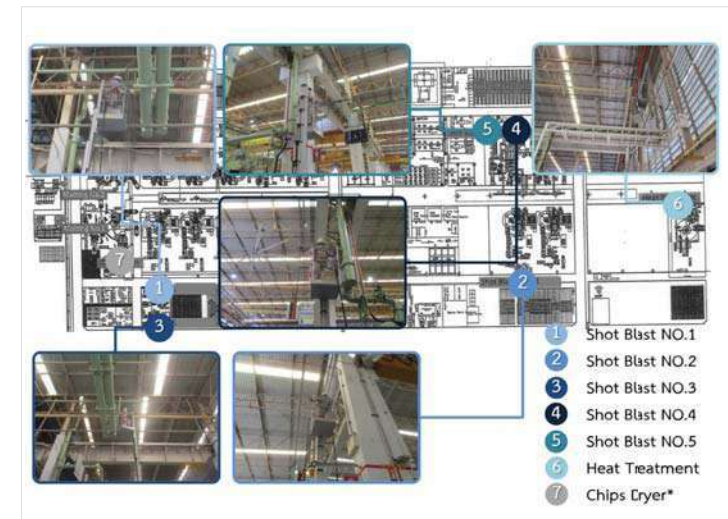


รูปที่ 7 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ที่ปล่อยจากเตาหลอม

มาตรฐาน: (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(2) ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท โอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)
* เริ่มดำเนินการตรวจวัดครั้งแรกในเดือนมิถุนายน 2563 ตามเงื่อนไขในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท โอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

หมายเหตุ: ppm หมายถึง ค่าเฉลี่ยสูงสุดใน 1 ชั่วโมง จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง
Dust collector หมายถึง ระบบกักจับฝุ่นในอากาศ
ผ่านมาตรฐาน

ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Short Blast) ซึ่งมีแผนผังจุดติดตามตรวจสอบดังรูปที่ 8 ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม จากปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (จำนวน 5 ปล่อง) ในวันที่ 18-20 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 9



หมายเหตุ * ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เครื่องสกัดเศษเหล็ก (Chips Dryer) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากเครื่องจักรชำรุดตั้งแต่เดือนกรกฎาคม 2565 ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จในเดือนธันวาคม 2566

รูปที่ 8 แผนผังจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Short Blast) และปล่องจากเตาอบ (Heat Treatment)



รูปที่ 9 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Short Blast)

มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน
Short Blast หมายถึง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน

ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Heat Treatment) ซึ่งมีแผนผังจุดติดตามตรวจสอบดังรูปที่ 8 ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องเตาอบ (จำนวน 1 ปล่อง) ในวันที่ 20 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 10



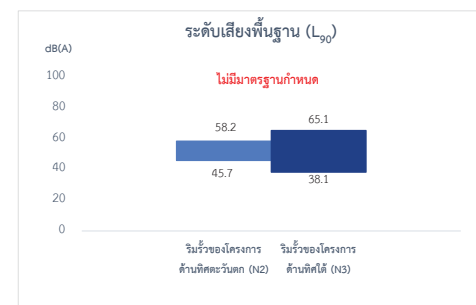
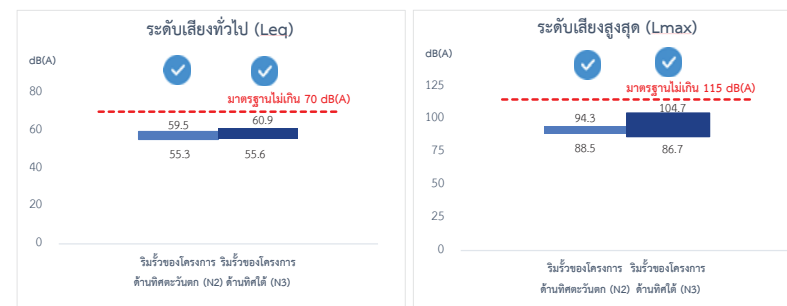
รูปที่ 10 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องจากเตาอบ (Heat Treatment)

มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน
Heat Treatment หมายถึง ปล่องเตาอบ

1.2.3 ระดับเสียง

ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงที่มีการดำเนินการผลิตและมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศระหว่างวันที่ 18-25 ตุลาคม 2565 พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 11



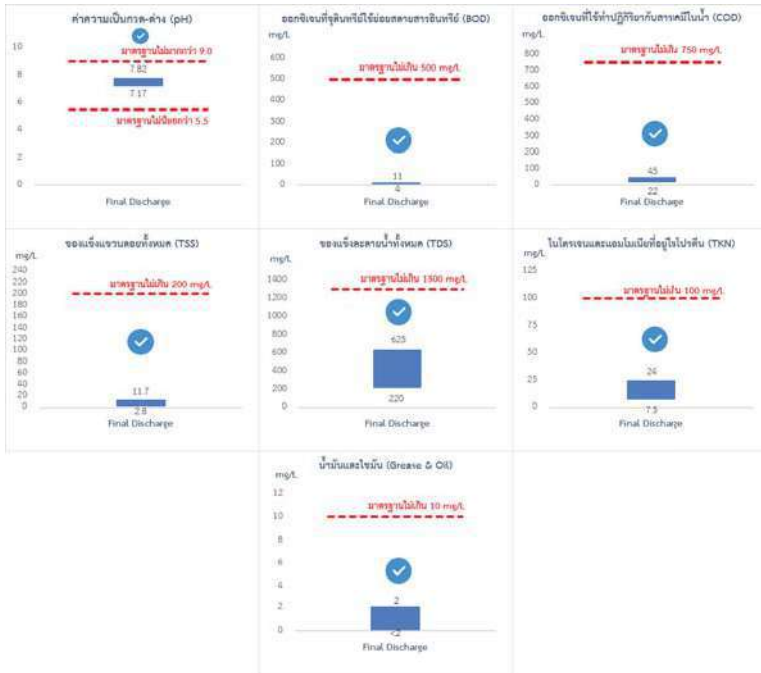
รูปที่ 11 ผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3)

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน

1.2.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), ออกซิเจนที่ละลายในน้ำ (DO), ออกซิเจนที่ใช้ทำปฏิกิริยากับสารเคมีในน้ำ (COD), ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS), ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS), ไนโตรเจนและแอมโมเนียที่อยู่ในโปรตีน (TKN), น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil) เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งพบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 12



รูปที่ 12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งแสดงค่าต่ำสุด-สูงสุดของแต่ละดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 บริเวณบ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge)

มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน

1.2.5 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานและพนักงานที่ได้รับสัมผัสในพื้นที่ทำงานจำนวน 1 คน ได้แก่ 1) อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) 2) อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) 3) ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume) 4) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) 5) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) บริเวณเตาหลอม และ 6) ละอองน้ำมัน บริเวณหน่วยกักตุนสินค้า ตรวจวัดในช่วงที่มีการปฏิบัติงานในวันที่ 19-20 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 13



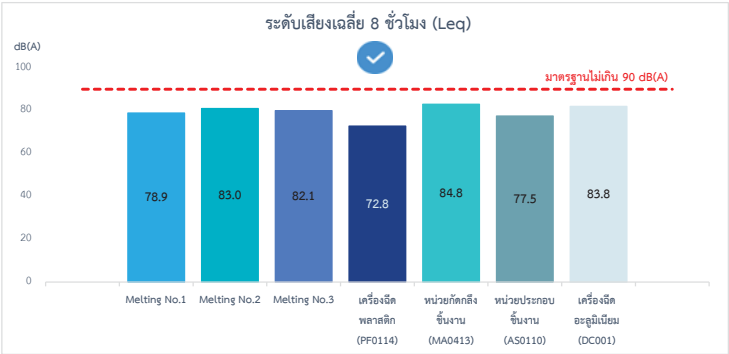
รูปที่ 13 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

มาตรฐาน:	⁽¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม ยกเว้นทุกขนาดที่อาจเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)
	⁽²⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ในรูปของฟลูออรีน)
	⁽³⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใด ๆ ในระหว่างการทำงาน)
	⁽⁴⁾ มาตรฐานของ OSHA (TWA)
หมายเหตุ:	ppm หมายถึง ค่าเฉลี่ยสูงสุดใน 1 ชั่วโมง จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง
	ผ่านมาตรฐาน

ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ได้แก่ 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq) 2) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และ 3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) 4) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ที่ติดตัวพนักงาน บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก เครื่องฉีดอะลูมิเนียม หน่วยประกอบชิ้นงาน และหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน ในวันที่ 19-20 ตุลาคม 2565 พบว่า ส่วนใหญ่ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ยกเว้น

ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ที่ติดตัวพนักงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2 และ Melting No.3) เครื่องฉีดอะลูมิเนียม (DC001) มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 รายละเอียดในรูปที่ 14

อย่างไรก็ตาม โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลซึ่งได้มีการอบรมการใช้งาน และมีป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงมีการสลับการทำงานของพนักงานเพื่อลดอันตรายที่เกิดจากเสียงดังในรูปที่ 15



รูปที่ 14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

มาตรฐาน:	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
หมายเหตุ:	ผ่านมาตรฐาน



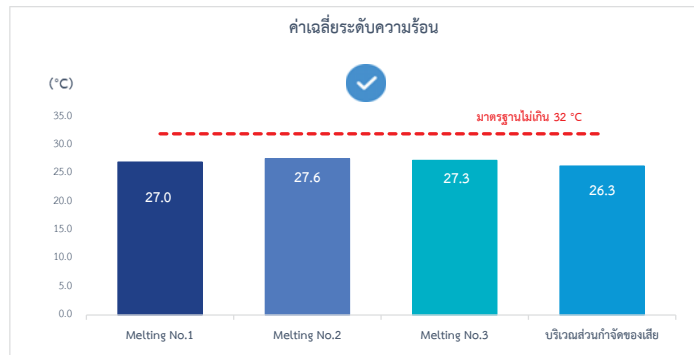
รูปที่ 14 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

มาตรฐาน:	⁽¹⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
	⁽²⁾ กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
	⁽³⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
หมายเหตุ:	ผ่านมาตรฐาน
	ไม่อยู่ในมาตรฐาน (มีมาตรการรองรับ)



รูปที่ 15 ตัวอย่างการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังขณะปฏิบัติงาน และป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย (PPE)

ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT) บริเวณปฏิบัติงาน บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และอาคารเก็บชีตา ในวันที่ 19 ตุลาคม 2565 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 16



รูปที่ 16 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

มาตรฐาน: ⁽¹⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
⁽²⁾ กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน

ตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง (Light Intensity) บริเวณพื้นที่ทำงาน ในเวลากลางวันและเวลากลางคืน ในวันที่ 19, 20 ตุลาคม 2565 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น

- ระดับความเข้มของแสงสว่างในช่วงกลางคืน บริเวณโต๊ะคอมพิวเตอร์ (Logistic DC) และ โต๊ะคอมพิวเตอร์ (DC012)
- ระดับความเข้มของแสงสว่างในช่วงกลางวัน บริเวณโต๊ะถอดชิ้นส่วน (Performance Room) บริเวณ Roughness, บริเวณ Contour (QA Room) และบริเวณโต๊ะคอมพิวเตอร์ (Kaizen Shop)
- ระดับความเข้มของแสงสว่างในช่วงกลางวัน บริเวณชั้นเก็บอุปกรณ์แถว G (Spare Part) บริเวณ ห้องสมุดภายในโรงอาหาร (Canteen) และบริเวณห้องประชุมกาสะลอง (Office Zone)

มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐาน 1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ 2) ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐาน ความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการแก้ไข โดยการเพิ่มจำนวนหลอดไฟให้เหมาะสมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังรูปที่ 17











































รูปที่ 17 ตัวอย่างความสว่างบริเวณพื้นที่ทำงาน



APPENDIX-2

เอกสาร 2-25 แผนการดำเนินงานกิจกรรมมลชนสัมพันธ์ (CSR)

กิจกรรม Activity	ประเภทโครงการ Type	SDGs Relevant	ความถี่ Frequency	ผู้รับผิดชอบ				Year 2022												Year 2023		
				● Main , ○ Support				Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan'23	Feb'23	Mar'23			
1.ด้านสิ่งแวดล้อม																						
- กิจกรรมเพื่อขยายการรับรู้และให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงเรียน	ต่อเนื่องทุกปี	     	1 ครั้ง/ปี	●		○	○															
- กิจกรรมปลูกต้นไม้	ต่อเนื่องทุกปี	  	1 ครั้ง/ปี	●	○	○	○															
- กิจกรรมนำร่องรักษาวิธีปลูกทดแทน พื้นที่ปลูกป่าชุมชน	ต่อเนื่องทุกปี	  	1 ครั้ง/เดือน	●				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
- Carbon Neutrality Awareness Raising		  	Follow AIAP Plan																			
- 3R Activities	ต่อเนื่องทุกปี	  	1 ครั้ง/ปี	●														▼				
2.ด้านสุขภาพและกีฬา																						
- สนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์และสาธารณสุข	ต่อเนื่องทุกปี		1 ครั้ง/ปี	○										▼								
- ส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสุขภาพตนเอง ร่วมกับ รพ.สต.	ต่อเนื่องทุกปี	  	1 ครั้ง/ปี	○																		
- กิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ร่วมกับเทศบาลเมืองหนองคาย	ต่อเนื่องทุกปี	  	1 ครั้ง/ปี	●	○	○	○												▼			
3.ด้านการศึกษาและเยาวชน																						
- พิธีมอบทุนการศึกษาแก่เด็กนักเรียนใน จังหวัดบึงกาฬ	ต่อเนื่องทุกปี	  	1 ครั้ง/ปี	●			○								▼							
- กิจกรรมแนะแนวการศึกษา นำเป็นต้นแบบศึกษาค้นคว้า	ต่อเนื่องทุกปี		1 ครั้ง/ปี	○	●		○												▼			
4.ด้านศาสนาและวัฒนธรรม																						
- กิจกรรมถวายเทียนพรรษา/ กฐินอัฐิ	ต่อเนื่องทุกปี	-	2 ครั้ง/ปี	●			○															
- กิจกรรมประเพณีสงกรานต์คืนน้ำคำวัดผู้สูงอายุ	ต่อเนื่องทุกปี	-	1 ครั้ง/ปี	○			●															
- กิจกรรมทำบุญตักบาตร เนื่องในวันเสด็จราชดำเนิน	ต่อเนื่องทุกปี	-	3 ครั้ง/ปี	●																		
5.ด้านการสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนและการสร้างความเข้าใจต่อชุมชน																						
- การรับฟังความคิดเห็นและการมีส่วนร่วมของชุมชน	ต่อเนื่องทุกปี		3 ครั้ง/ปี	○	○	○	●		▼													
- กิจกรรมบริจาคโลหิต ร่วมกับเหล่ากาชาดจังหวัดบึงกาฬ	ต่อเนื่องทุกปี	 	4 ครั้ง/ปี	●																		
- กิจกรรมบริจาคความเข้าใจสู่กาชาดจังหวัดบึงกาฬ	ต่อเนื่องทุกปี		1 ครั้ง/ปี	●																		
- โครงการเปิดบ้าน (Open House)	ต่อเนื่องทุกปี		1 ครั้ง/ปี หรือ เมื่อมีการขอ	○	○	○	●															
6.Normalization of person with disabilities	ต่อเนื่องทุกปี	 	1 ครั้ง/ปี	●																		
7.SDGs Information Sharing	ต่อเนื่องทุกปี	 	1 ครั้ง/เดือน	●					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
8.Promote Safety Driving long holiday	ต่อเนื่องทุกปี	 	2 ครั้ง/ปี	●			●			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
								Remark -												Plan Actual		

กิจกรรม Activity	ประเภทโครงการ Type	ความถี่ Frequency	SDGs Relevant	CSR-EIA	SDGs	ผู้รับผิดชอบ				1st Half FY2023							2nd Half FY2023						
						● Main / ○ Support				GA	HRM	SA	EN	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan'24
1.ด้านสิ่งแวดล้อม																							
- กิจกรรมเผยแพร่ภาพลักษณ์และให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงาน	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎	◎	●			○	○												▽	
- กิจกรรมรณรงค์ปลูกต้นไม้	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎	◎	●		○	○	○					▽								
- กิจกรรมนำวัสดุจากพื้นที่ปลูกทดแทน พื้นที่ปลูกปาล์มน้ำมัน	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/เดือน		◎		●					▼	▼	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
- 3R Activities	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี			◎	●																	▽
2.ด้านสุขภาพและกีฬา																							
- สนับสนุนบุคลากรทางการแพทย์และสาธารณสุข	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎			○							▽									▽
- ส่งเสริมการดูแลสุขภาพของพนักงาน ร่วมกับ รพ.สต.	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎			○							▽									
- กิจกรรมรณรงค์ด้านแม่เหล็กไฟฟ้า ร่วมกับเทศบาลเมืองนครราชสีมา	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎		●	○	○	○														▽
3.ด้านการพัฒนาและเยาวชน																							
- พัฒนาศูนย์การเรียนรู้ทักษะแก่เด็กนักเรียนใน จังหวัดปราจีนบุรี	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎		●			○							▽							
- กิจกรรมแลกเปลี่ยนความรู้ทางวิชาการ นักวิจัยมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎			○			○													▽
4.ด้านศาสนาและวัฒนธรรม																							
- กิจกรรมถวายเทียนพรรษา ถวายผ้าป่า	ต่อเนื่องทุกปี	2 ครั้ง/ปี	-	◎		●			○						▽								▽
- กิจกรรมประกวดนิทรรศการงานวันคล้ายวันรัฐพิธีชูชาติ	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี	-	◎			○			●	▼												
- กิจกรรมทำบุญตักบาตร เนื่องในวันสำคัญทางศาสนา	ต่อเนื่องทุกปี	3 ครั้ง/ปี	-	◎		●					▼				▽								▽
5.ด้านการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีอันดีและการสร้างความเข้าใจต่อชุมชน																							
- การปรับปรุงความคิดเห็นและการมีส่วนร่วมของชุมชน	ต่อเนื่องทุกปี	2 ครั้ง/ปี		◎			○	○		●													
- กิจกรรมบริจาคโลหิต ร่วมกับเหล่าทหารอากาศจังหวัดปราจีนบุรี	ต่อเนื่องทุกปี	4 ครั้ง/ปี		◎		●					▼					▽							▽
- กิจกรรมบริจาคทรัพย์นำเงินเข้าธนาคารจัดซื้อผ้าพันคอ	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎		●																	▽
- โครงการเปิดบ้าน (Open House) เพื่อ เชิญแขกพิเศษ	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี		◎			○	○	○	●													
6.Normalization of person with disabilities	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/ปี			◎			●															
7.SDGs Information Sharing	ต่อเนื่องทุกปี	1 ครั้ง/2 เดือน			◎	●					▼												▽
8.Promote Safety Driving long holiday	ต่อเนื่องทุกปี	2 ครั้ง/ปี			◎	●			●		▼												▽
Remark : Plan Actual																							



APPENDIX-2

เอกสาร 2-26 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไชยีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

AISIN

ที่ ATAC๐๖๐/๒๕๖๖

ลงชื่อรับเอกสาร

วันที่

AISIN Thai Automotive Casting Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi - Nakornratchasima Road
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Thailand
Tel: +66 (0)37-629900 Fax: +66 (0)37-629994-9

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ - ๕ ก.ก. ๒๕๖๖
วันที่
เวลา

วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

เรื่อง นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.๑๐๐๙.๗/๙๗/๒๐ ลวท.๑๗ มิ.ย.๒๕๖๔ เรื่อง ตอบข้อหารือแนวทางการจัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการกรณีติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ ในพื้นที่โครงการที่มีการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๒.มติการประชุม คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ ๕/๒๕๖๑ วันพุธที่ ๓ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

๓.รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ จำนวน ๓ เล่ม

เนื่องด้วย บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ ๗๔๙ หมู่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา (ทางหลวงหมายเลข ๓๐๔) มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๒ หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๓๔๑๔ ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๒ รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ได้แก่ การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาดกำลังผลิตติดตั้งรวม ๓.๗๕๖ เมกะวัตต์ และการเปลี่ยนแปลงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่สีเขียวจากการติดตั้ง inverter ของระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา

เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปตามแนวทางที่ระบุตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ แนวทางการจัดทำรายงาน การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการกรณีติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ ในพื้นที่โครงการที่มีการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดแสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ รวมถึงสอดคล้องตาม

แผนกสิ่งแวดล้อม

โทร ๐๓๗-๖๒๙๙๐๐ ต่อ ๑๓๐๔

AISIN

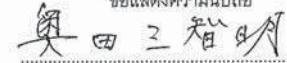
AISIN Thai Automotive Casting Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi - Nakornratchasima Road
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Thailand
Tel: +66 (0)37-629900 Fax: +66 (0)37-629994-9

มติการประชุม คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ ๕/๒๕๖๑ วันพุธที่ ๓ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

รายละเอียดแสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอนไวรอนเม้นท์ มูฟเม้นท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ และได้ดำเนินการจัดเตรียมรายงานผลการศึกษาเสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ขอความอนุเคราะห์ดำเนินการตามกระบวนการพิจารณารายงานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอความอนุเคราะห์พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายมิจิอากิ โอเคดะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด



แผนกสิ่งแวดล้อม

โทร ๐๓๗-๖๒๙๙๐๐ ต่อ ๑๓๐๔



APPENDIX-2

เอกสาร 2-27 แบบฟอร์มบันทึกการร้องเรียน

ATAC แบบฟอร์มบันทึกการติดต่อสื่อสาร		PREPARED	CHECKED	APPROVED

ลักษณะการแจ้ง

แจ้งโดย

☐ วาจา

☐ โทรศัพท์

☐ เอกสาร

ภายในบริษัท		ภายนอกบริษัท	
<div><input type="radio"/> พนักงาน</div> <div><input type="radio"/> อื่น ๆ ระบุ</div>		ชื่อ - สกุล	
ชื่อ - สกุล		บริษัท	
หมายเลข	แผนก	Tel	Fax

เรื่องหรือปัญหาที่จะแจ้งและร้องเรียน

☐ ผู้คน

☐ เสียง

☐ ขยะ

☐ ไล่เสีย

☐ ความสวยงาม

☐ น้ำ

☐ กลิ่น

☐ ดิน

☐ อื่นๆ

รายละเอียด / ข้อมูลเพิ่มเติม

ผู้แจ้ง

ผู้รับแจ้ง

ผู้รับทราบ

วันที่

วันที่

วันที่

แนวทางการแก้ไข ป้องกัน

1. การตรวจสอบสาเหตุ

☐ มีปัญหาตามข้อร้องเรียนเกิดจาก

☐ ไม่มีปัญหาตามข้อร้องเรียน ข้อมูลยืนยัน

2. การดำเนินการแก้ไข

ผู้รับผิดชอบ

วันที่

วันที่กำหนดเสร็จ

3.การดำเนินการป้องกัน

ผู้รับผิดชอบ

วันที่

วันที่กำหนดเสร็จ

4.ผลการติดตาม

☐ เป็นที่น่าพอใจ

☐ ไม่เป็นที่น่าพอใจ

ผู้ติดตาม

วันที่

วันที่กำหนดเสร็จ

5. การแจ้งกลับ

ผู้แจ้งกลับ

วันที่

6. ผลการปิดสรุป

ผู้ปิดสรุป

วันที่

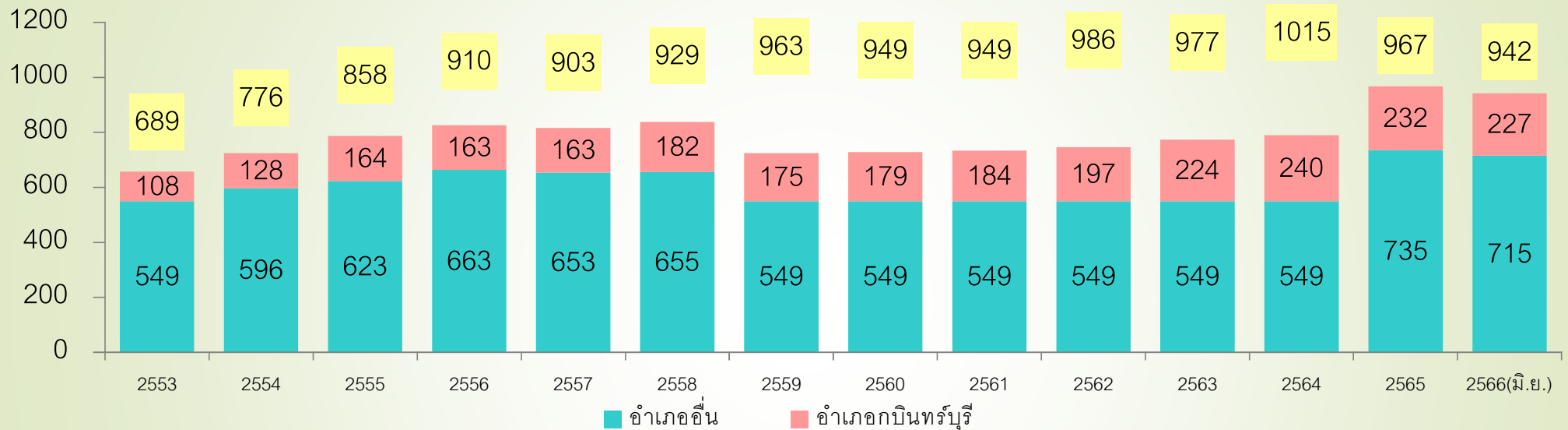


APPENDIX-2

เอกสาร 2-28 สรุปการจ้างแรงงานท้องถิ่น

จำนวนพนักงานที่อาศัยอยู่ในอำเภอภินทรบุรี (ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566)

หน่วย : คน



ปี พ.ศ.	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566(มิ.ย.)
อำเภอภินทรบุรี	108	128	164	163	163	182	175	179	184	197	224	240	232	227
อำเภออื่น	549	596	623	663	653	655	549	549	549	549	549	549	735	715
รวมทั้งหมด	689	776	858	910	903	929	963	949	949	986	977	1015	967	942
ต.หนองกี่	36	48	60	53	60	76	60	59	66	84	101	114	113	107
% พนักงานจาก ต.หนองกี่	5.22%	6.19%	6.99%	5.82%	6.64%	8.18%	6.23%	6.22%	6.95%	8.52%	10.34%	11.23%	11.69%	11.36%



APPENDIX-2

เอกสาร 2-29 ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2563



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๒๑๒๕๕๓๘ (ข๓-๗๗(๒)-๒๑/๕๓ปจ) ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอม และผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ซึ่งเป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและการแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ประกอบด้วย

ตัวแทนภาคประชาชน

- | | |
|--|---------|
| ๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายฉลอง เงินลา) | กรรมการ |
| ๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายสำราญ ทรัพย์เรือง) | กรรมการ |
| ๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายพิกุล คำกุล) | กรรมการ |
| ๔. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายโยธิน เกตุแก้ว) | กรรมการ |
| ๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นางมัลลิกา สิงสมดี) | กรรมการ |
| ๖. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายสุวิชา ปางเดิม) | กรรมการ |
| ๗. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายพิภูมณะ ดีแสง) | กรรมการ |
| ๘. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายวิไล สีดำ) | กรรมการ |

- ๒ -

- | | |
|---|---------|
| ๙. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายประหยัด นากอง) | กรรมการ |
| ๑๐. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายณัฐวุฒิ เอิบอ้อม) | กรรมการ |
| ๑๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
(นายดิษยา จัยสวัสดิ์) | กรรมการ |
| ๑๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
(นางสาวมัลลิกา หงษ์มิ่ง) | กรรมการ |
| ๑๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
(นางศิริพร ชุ่มเจริญ) | กรรมการ |
| ๑๔. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
(นายธนะพัฒน์ สุระแสงประเสริฐ) | กรรมการ |
| ๑๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
(นางนงคิษฐ์ กันมล) | กรรมการ |
| ๑๖. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
(นายสมศวร เนียมโงน) | กรรมการ |
| ๑๗. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
(นายชาติชาย ชวงเปรีย) | กรรมการ |
| ๑๘. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา
(นายประดิษฐ์ ทองมี) | กรรมการ |
| ๑๙. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี
(นายสมเพียง เยี่ยงสอน) | กรรมการ |
| ๒๐. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี
(นายศุภชัย หาสูงเนิน) | กรรมการ |
| ๒๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี
(นายไพโรจน์ ทองสวัสดิ์) | กรรมการ |
| ๒๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งดินสอ
(นายคำ แก่นปลั่ง) | กรรมการ |
| ๒๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งดินสอ
(นายสมชาย จิตสายชลธารา) | กรรมการ |
| ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ | |
| ๒๔. นายอำเภอกบินทร์บุรี หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๒๕. ตัวแทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี
(นายครุฑิต ศรีนพวรรณ) | กรรมการ |
| ๒๖. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๒๗. ตัวแทนจากสาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี
(นายอดุลย์ การงาน) | กรรมการ |

/ตัวแทน...

ตัวแทนจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมบึงพระ

๒๘. นายพิสิทธิ์ หมั่นโสภ

กรรมการ

ผู้แทนของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

๒๙. นายมิจิกิ โอเคคุตะ

กรรมการ

๓๐. นางปรีดา สุขสันต์ศิริกุล

กรรมการ

๓๑. นายไพโรจน์ ชูเกียรติ

กรรมการ

๓๒. นายพิริยะ เทพพิชัยยานนท์

กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น ดำเนินการประชุมคัดเลือกกรรมการฯ เพื่อปฏิบัติหน้าที่
ประธานฯ ๑ ท่าน รองประธานฯ ๑ ท่าน เลขานุการ ๑ ท่าน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบ
ให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- ๑) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้องรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ๒) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน
- ๓) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ๔) เป็นศูนย์กลางประสานความร่วมมือในการดำเนินการใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- ๕) เป็นเวทีแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
- ๖) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- ๗) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- ๘) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ
- ๙) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายพิบูลย์ หัตถกิจโกศล)

ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี



APPENDIX-2

เอกสาร 2-30 แผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล และสรุปผลการซ้อมแผน
ฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล

เรื่อง แผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้จัดทำแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล โดยครอบคลุมถึงวิธีการปฏิบัติงานเมื่อพนักงานพบเหตุการณ์ผิดปกติ ในกรณีก๊าซไวไฟ (LPG) รั่วไหล และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซไวไฟ (LPG) รั่วไหล (ตามเอกสารแนบ)

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจ เมื่อพบเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG หกรั่วไหล
2. เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงาน เมื่อพบเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG หกรั่วไหล

ขอบเขต

พนักงานทุกคนในบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด รวมไปถึง ผู้รับเหมา ที่ปฏิบัติงานภายในบริษัททุกคน

อุปกรณ์

1. อุปกรณ์ดับเพลิง
2. ภาชนะรองรับของเสียที่เกิดจากการดับเพลิง
3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ผู้รับผิดชอบ

1. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (จส.)
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)
3. เจ้าหน้าที่แผนก UTILITY

หมายเหตุ *** พบเหตุฉุกเฉินในกรณีข้างต้น โทรแจ้ง 1301,1302 ***



วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุก๊าซไวไฟรั่วไหล



สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล ประจำปี 2563 วันที่ 20 ตุลาคม 2563



บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

789 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

โทรศัพท์ 037-629900 โทรสาร 037-629-999

สรุปและทบทวนผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล ประจำปี 2563

วันที่ 20 ตุลาคม เวลา 14.00-14.30 น. สถานที่เกิดเหตุ LPG yard

ผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม

จำนวน 8 คน

การประเมินผล

- | | |
|---------------------------------|---------|
| - ความพร้อมของแต่ละทีม | 5 คะแนน |
| - การฝึกซ้อม | 5 คะแนน |
| - ความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ | 4 คะแนน |

ปัญหาที่พบในการฝึกซ้อม และการปรับปรุงแก้ไข

หัวข้อที่ต้องปรับปรุงในการทำงานครั้งต่อไป

- ป้ายเตือนเตือน ไม่ชัดเจน ผู้รับผิดชอบ UT





APPENDIX-2

เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบท่อส่งก๊าซ LPG



เอกสารบันทึกการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเครื่องจักรซึ่งป้องกันของระบบต้นกำเนิด (Preventive Maintenance Operation Check Sheet of Utility System)

Revision No.1

LPG Yard	จุดตรวจสอบและผล	ความถี่	Year 2023												หมายเหตุ
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
รายละเอียดงาน (Job Description)	(Check point & Result)														(Remark)
1. สภาพทั่วไปของ LPG Yard															
1.1 ตรวจเช็คสภาพของ Safety Valve ชุดตัว	ตรวจเช็คสภาพ Safety Valve ว่ามีพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด มีป้ายติดเรียบร้อย	6M													Safety Valve ขนานยี่ห้อที่ดูตามใบระบอบ
1.2 ตรวจเช็คสภาพหน้าปัดของชุด Evaporator	ใช้หน้าปัดตรวจสถานะหน้าปัดของชุด Evaporator & สถานะบนตู้	6M													
1.3 ตรวจเช็คสภาพหน้าปัดของสถานะ	ใช้หน้าปัดตรวจสถานะการวัดสถานะบนตู้ หรือที่สถานะบนตู้ของ Evaporator	6M													
1.4 เช็คสถานะสถานะหน้าปัดที่ตู้ของชุด Evaporator	ว่าหน้าปัด Evaporator ไม่มีส่วนที่เกินขนาด Balance กระจกของ Evaporator	6M													
1.5 ตรวจสถานะ Ground Line ของตู้ของชุด Bulk	Ground Line ที่ตู้ของชุด Bulk ไม่ชำรุด หรือหลุด	6M													
1.6 ตรวจเช็ค Ground Line ของตู้	Ground Line ที่ตู้ของชุด Bulk ไม่ชำรุด หรือหลุด	6M													
1.7 ตรวจเช็ค Ground Box ของ LPG Yard	Ground Box ที่ตู้ของชุด Bulk ไม่ชำรุด หรือหลุด	6M													ตรวจเช็ค Ground Box ที่ตู้ 2 ตู้ ที่ตู้ของชุด Bulk
2. ระบบป้องกันตู้															
2.1 สภาพของ Emergency Shut-Off Valve ที่ตู้	ชุดที่ตู้มีสถานะพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด ไม่ก่อกวน สภาพ Slings	6M													
2.2 ตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shut-Off Valve	สามารถใช้งานได้ปกติ, สภาพพร้อมใช้งาน ไม่มีสิ่งกีดขวางที่ตู้	6M													ใช้สำหรับ Test การทำงานของ Valve ที่ตู้
2.3 ตรวจสอบการทำงานของระบบ Gas Leak Detector	ทำการทดสอบความพร้อมใช้งาน ว่าพร้อมใช้งาน	6M													เมื่อมีการแจ้งเตือนไปที่ Smart Screen
2.4 สถานะของตู้	ตู้ของชุด Bulk มีสถานะพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด ไม่ก่อกวน	6M													สถานะตู้ของชุด Bulk ไม่ชำรุด ไม่ก่อกวน
2.5 สภาพทั่วไปของตู้	ระบบตู้ของชุด Bulk ไม่ชำรุด ไม่ก่อกวน	6M													ตู้ของชุด Bulk ไม่ชำรุด ไม่ก่อกวน
- ผู้รับผิดชอบปฏิบัติงาน (Operator)	นายณัฐพงศ์ ภูมิพัฒน์	6M													
- วันที่ปฏิบัติงาน (Operation Date)	วันที่ปฏิบัติงาน	6M													
- ผู้ตรวจสอบ (Checker)	นายณัฐพงศ์ ภูมิพัฒน์	6M													

หมายเหตุ (ถ้ามีการเสียหาย ให้ลงรายละเอียดที่หน้ากระดาษนี้ และแจ้งหัวหน้างานทราบ)

Symbol

- O = สภาพสมบูรณ์
- R = สภาพไม่สมบูรณ์หรือชำรุดเกิน 1 เดือน (ลงรายละเอียดด้วย)
- X = สภาพไม่สมบูรณ์หรือชำรุดเกิน 1 เดือน (ลงรายละเอียดด้วย)

APPROVED	REVIEW
นางศุภมาส บุตรวาท	ศุภกร จงโรตง
12-May-23	11-May-23
ผู้จัดการแผนก	วิศวกรหัวหน้างาน



เอกสารบันทึกการปฏิบัติงานประจำวันของเครื่องจักรแผนกควบคุมเครื่องจักรต้นกำเนิด (Utility Control Routine Work Operation Sheet of Utility System)

Revision No.1

LPG Yard	จุดตรวจสอบและบันทึกผล	ความถี่	Month <u>June</u> Year <u>2023</u>																															หมายเหตุ	
รายละเอียดงาน (Description Job)	(Check point & Result)		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		(REMARK)
1. สภาพทั่วไปของ LPG Yard																																			
1.1 สภาพของ Tank ปรากฏ LPG	สภาพ Tank LPG ไม่ผิดปกติ, ไม่ชำรุด, ไม่มีรอยรั่ว	D	O																																
1.2 สภาพของชุดของชุด Evaporator	สภาพของชุด Evaporator ไม่ชำรุด, ไม่ชำรุด	D	O																																
1.3 สภาพการทำงานของชุด Evaporator	ไม่พบการชำรุดของชุด Evaporator	D	O																																
1.4 สถานะของชุดของชุด Valve ต่างๆ ใน LPG Yard	ว่าไม่ชำรุด, ชุดของชุด Valve ต่างๆ ไม่ชำรุด	D	O																																
1.5 สภาพของชุดของชุด LPG	สภาพของชุด LPG ไม่ชำรุด, ไม่ชำรุด	D	O																																
2. สถานะ LPG																																			
2.1 สถานะของชุด																																			
2.1.1 ความดันภายใน Tank ที่บรรจุน้ำมัน LPG	บันทึก Pressure จาก Monitor หน้า Tank (Bar)	D	8.2																																
2.1.2 ปริมาณน้ำมันใน Tank	บันทึก Liquid Level Float จาก Monitor หน้า Tank (%)	D	48																																
2.1.3 อุณหภูมิภายใน Tank ที่บรรจุน้ำมัน LPG	บันทึก Temperature จาก Monitor หน้า Tank (°C)	D	34																																
2.1.4 ความดันในระบบท่อส่ง (ท่อส่งน้ำมันจาก Tank)	ความดันของระบบท่อส่ง LPG ที่บ้านลูกค้า (Bar)	D	O																																
2.2 สถานะของชุด																																			
2.2.1 ความดันภายใน Evaporator No.1	บันทึก Pressure ที่ 2 ตัว หน้า Monitor ชุด LPG Evaporator (Bar)	D	7.8																																
- Pressure Gauge No.1 (PG1)	บันทึกค่าความดัน (Bar)	D	7.8																																
- Pressure Gauge No.2 (PG2)	บันทึกค่าความดัน (Bar)	D	8																																
- ความดันภายในชุด Evaporator	บันทึก Pressure หน้า Monitor, ชุด LPG Evaporator (Bar)	D	1.5																																
2.2.2 ความดันภายใน Evaporator No.2	บันทึก Pressure ที่ 2 ตัว หน้า Monitor ชุด LPG Evaporator (Bar)	D	7.8																																
- Pressure Gauge No.1 (PG1)	บันทึกค่าความดัน (Bar)	D	7.8																																
- Pressure Gauge No.2 (PG2)	บันทึกค่าความดัน (Bar)	D	8																																
- ความดันภายในชุด Evaporator	บันทึก Pressure หน้า Monitor, ชุด LPG Evaporator (Bar)	D	1.5																																
2.2.3 ความดันภายในชุด LPG ที่ Header ของชุด LPG Yard	บันทึก Pressure ในระบบท่อส่งที่ Header ของชุด LPG Yard (Bar)	D	1.4																																
2.2.4 ความดันภายในชุด LPG ที่ Header ของชุด LPG Yard	บันทึกค่า Pressure ที่ Header ของชุด LPG Yard (Bar)	D	1.36																																
3. ระบบป้องกันตู้																																			
3.1 สภาพของ Emergency Shut-Off Valve ที่ตู้	ชุดที่ตู้มีสถานะพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด, ไม่ก่อกวน	D	O																																
3.2 ตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shut-Off Valve	สามารถใช้งานได้ปกติ, สภาพพร้อมใช้งาน	W	-																																
3.3 ตรวจสอบการทำงานของระบบ Gas Leak Detector	ทำการทดสอบ Test ที่ตู้ Gas Leak Detector	M	O																																
- ผู้รับผิดชอบปฏิบัติงาน (Operator)	นายณัฐพงศ์ ภูมิพัฒน์	D	Arbit T.																																
- เวลาปฏิบัติงาน (Operate Times)	บันทึกเวลาในการปฏิบัติงานบนบันทึกผล	D	21:30																																
- ผู้ตรวจสอบ (Checker), ผู้ตรวจเช็ค	นายณัฐพงศ์ ภูมิพัฒน์	W	Pranop P.																																

หมายเหตุ (หากมีการชำรุดหรือผิดปกติ แจ้งให้ทราบและลงรายละเอียดที่หน้ากระดาษนี้ และแจ้งหัวหน้างานทราบ)

Symbol

- O = สภาพสมบูรณ์
- R = สภาพไม่สมบูรณ์หรือชำรุดเกิน 1 เดือน (ลงรายละเอียดด้วย)
- X = สภาพไม่สมบูรณ์หรือชำรุดเกิน 1 เดือน (ลงรายละเอียดด้วย)

APPROVED	REVIEW
นางศุภมาส บุตรวาท	ศุภกร จงโรตง
4-Jul-23	3-Jul-23
ผู้จัดการแผนก	วิศวกรหัวหน้างาน



APPENDIX-2

เอกสาร 2-32 แบบบันทึกการระบายน้ำฝน

แบบบันทึกการระบายน้ำฝน จากบ่อหนองน้ำฝนของโครงการ เดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

วันที่	ช่วงเวลาในการระบาย	ระยะเวลาในการระบาย (นาที/ชม.)	ปริมาณน้ำ (ลูกบาศก์เมตร)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
ม.ค.2566	ไม่มีการระบาย				
ก.พ.2566	ไม่มีการระบาย				
มี.ค.2566	ไม่มีการระบาย				
เม.ย.2566	ไม่มีการระบาย				
09 พ.ค. 2566	9:55-10:10	15นาที	413	ทศพล บุญเมืองมี	
07 มิ.ย. 2566	08:55-10:55	2ชม.	3300	ทศพล บุญเมืองมี	
15 มิ.ย. 2566	09:40-10:50	1ชั่วโมง 10นาที	1925	ทศพล บุญเมืองมี	
22 มิ.ย. 2566	08:30-10:30	2ชม.	3300	ทศพล บุญเมืองมี	
ปริมาณการระบายรวม (ลูกบาศก์เมตร)			8,937.50		



APPENDIX-3

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒๑๒๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น

๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ แผ่น

๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๘ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพลโยธิน ๒๔ ถนนพลโยธิน
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ต่ออายุ
หนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๓ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗๔ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๕๔ รายการ น้ำได้ดิน
จำนวน ๑๒๖ รายการ อากาศเสีย จำนวน ๒๘ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๓๖ รายการ
และดิน จำนวน ๑๒๕ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๓๗๔ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางจินดา เดชะศรีจันทร์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการแผนอำนวยการโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๑๑

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒๑๒๔

ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๓ ราย

๑) นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๓๖

๒) นายพีระ เดชอุดม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๔๐

๓) นายยุทธนา ชานาธาระนันต์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๕๔

๔) นางสาวลลิตา สีมาก

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๕๐๒

๕) นายวิทยา โพนชัย

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๕๐๓

๖) นางสาวอุทุมพร แท่นทอง

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๒๒๑

๗) นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๖๕๕

๘) นางสาวธัญญ์พัฒน์ หลานเศรษฐ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๖๕๔

๙) นางสาวธนัญพร นาคระกุลพัฒนา

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๗๐๐

๑๐) นางสาวอัจฉรา ไชยยาว

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๑๑๖

๑๑) นางสาวสุจิตรา นาวรัตน์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๕๕

๑๒) นายวรวิทย์ เหล่าตระกูล

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๕๖

๑๓) นางสาวจินดาพร ภารกุล

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๕๗

๑๔) นายชิน ลอแม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๐

๑๕) นายเกษม สีมากล

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๑

๑๖) นางสาววรารักษ์ เครื่องมังกร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๒

๑๗) นางสาวปริยาภุช ทองวีเชียร

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๓

๑๘) นางสาวศรจิตจันทร์ แวสุวรรณ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๔

๑๙) นายเสถียร จิตตานันต์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๕

๒๐) นางสาวเบญจพร ทองนอก

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๖

๒๑) นางสาวคินี สิงห์สุทธิ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๗

๒๒) นายอดุลย์ แดงกล่อม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๘

๒๓) นายเฉลิมวุฒิ เพ็ชรนิคม

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๙

๒๔) นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๐

๒๕) นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๒

๒๖) นางสาวขวัญภา ทองนพ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๔

๒๗) นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๓๔๓

๒๘) นายสมประสงค์ มั่งมี

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๗๓๔

๒๙) นายภาคนัย คงกำเหนิด

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๗๓๕

๓๐) นางสาวอินทิรา อยู่พงษ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๗๓๖

๓๑) นางสาวจิตติมาพร พูลพ่วง

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๗๓๗

๓๒) นางสาวศิรินทร์ทิพย์ อารีภักดิ์

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๗๓๘

๓๓) นายกิตติ ศรีทองหล่อ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๗๓๙



(นางจินดา เดชะศรีจันทร์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๑๑

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒๑๒๔

ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗๙ ราย

๑) นายพุดิคุณ ชัยน้อย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๕๕๗๐
๒) นายชลิต เขียวระยับ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๕๑๓๕
๓) นางสาวโสภิตา ประสาทพร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๗
๔) นางสาวอรุณรัตน์ พันธเสน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๘
๕) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๙
๖) นางสาวเขมรินทร์ ถิระวิเศษศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๓
๗) นางสาววันวิสาข์ ปรีเปรมไธสุข	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๕
๘) นางสาวอรรณพ คงนิยม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๖
๙) นายรัฐธนากรณียะ ฤกษ์เรืองศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๗
๑๐) นายยศธรณ คงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๓๓
๑๑) นางสาวณิชา กรดเต็ม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๓๔
๑๒) นายพิสิษฐ์ วรรณชัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๓๗
๑๓) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๓
๑๔) นางสาวสมใจ ศรีสถาวร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๕
๑๕) นายวิชญ์ อยู่สุข	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๖
๑๖) นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๗
๑๗) นายชัย บัวสด	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๘
๑๘) นายศรัณย์ เชื้อสนธิ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๕๐
๑๙) นางสาวสุจินี อ่อนประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๕
๒๐) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๖
๒๑) นางสาวพนิดา เกิดจัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๗
๒๒) นางสาวอุมาพร เนตรวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๘
๒๓) นายพุทธจักร มีบุญ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๒
๒๔) นางสาวสิรินารถ ขาวทะเล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๓
๒๕) นางสาวกวิสรา จันทร์กระแจะ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๔
๒๖) นายอริยะ วงษ์เนตร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๖
๒๗) นายชาญชัย เภาวิจิตร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๗
๒๘) ว่าที่ร้อยตรีบรรจง แสงศรีจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๘
๒๙) นายกิตติ ชั่ววัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๐
๓๐) นายปิยวัฒน์ สิมมา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๑
๓๑) นายณนุภาพ ไตญ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๒
๓๒) นายณัฐพงษ์ เชื้อเล็ก	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๔
๓๓) นางสาวดาวิน ทองศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๕


(นางจินดา เดชะศรีนทร์)
(ผู้อำนวยการกองทะเบียนและใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ)

๓๔) นางสาววัชรินทร์...

-๒-

๓๔) นางสาววัชรินทร์ บาร์ศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๖
๓๕) นางสาวทิพยาภรณ์ สำแดงสี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๗
๓๖) นางสาวอุบล เด็กศิริ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๘
๓๗) นางสาวสุภาภรณ์ ภายไธสง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๙
๓๘) นางสาวปรารถน์ทิพย์ ไสสูง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๐
๓๙) นางสาวถิษนันท์ เจริญกิจ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๒
๔๐) นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๖
๔๑) นายพงษ์ศิริ ขุนทวีญ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๗
๔๒) นายบรรณวิทย์ แพงสุข	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๙
๔๓) นายเวทิต จิตกุล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๐
๔๔) นายภาณุวัฒน์ พันธุ์โท	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๑
๔๕) นางสาวบัวลม คินดี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๒
๔๖) นางสาวอุทุมพร มุลตรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๓
๔๗) นายเทพพิทักษ์ โสภณ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๔
๔๘) นายจักรภพ พรหมทา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๕
๔๙) นายเดวิดพงษ์ บัวดี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๖
๕๐) นายวรรณณะ แยมสอ้ง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๗
๕๑) นายภาณุวิชญ์ ชูสิงห์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๘
๕๒) นางสาวมาริษา บรรจุก้าว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๙
๕๓) นางสาวสลาสิริณีย์ มุลวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๐
๕๔) นางสาวโกมลรัตน์ คุ่มไชน้ำ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๑
๕๕) นางสาวณัฐพร สุขทั่วญาติ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๓
๕๖) นางสาวรัญญา ชนะพาล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๔
๕๗) นางสาวศศิธร แก้วมูล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๕
๕๘) นางสาวเนรัชชา คำม่วง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๖
๕๙) นางสาวเจนจิรา โมกขบุรุษ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๗
๖๐) นางสาวพรรณราย พรหมศิริ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๘
๖๑) นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมีง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๙
๖๒) นางสาววราภรณ์ ภูวดี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๐
๖๓) นางสาวนฤชา ช้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๑
๖๔) นางสาวนภัทรรณ แสงทับทิม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๒
๖๕) นายสุทธิพงศ์ แสงเมือง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๓
๖๖) นายปริญญา โพธิ์ข้า	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๔
๖๗) นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๕


(นางจินดา เดชะศรีนทร์)
(ผู้อำนวยการกองทะเบียนและใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ)

๖๘) นางสาวกนิษฐนาฏ...

๖๘) นางสาวกนิษฐนาฏ วงศ์เครือ	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๓
๖๙) นางสาวธัญชนก ยะมงคล	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๔
๗๐) นางสาวสุภาพร ลานขามป้อม	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๕
๗๑) นางสาวภัทราวดี ทับชุม	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๖
๗๒) นางสาวจิตสุภา สติธรรม	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๗
๗๓) นางสาวเบญจวรรณ หอมกลิ่น	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๘
๗๔) นางสาวนันทกา น้อยวงศ์	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๒๙
๗๕) นางสาวจันทร์เพ็ญ จีบทอง	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๓๐
๗๖) นางสาววัชรศิริรินทร์ ชูตระกูล	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๓๑
๗๗) นางสาวกชกร เวศม์ปฏิพัทธ์	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๓๒
๗๘) นางสาวทินามรก์ เครือวัลย์	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๓๓
๗๙) นางสาวชนิกานต์ หอมรื่น	ทะเบียนเลขที่ 7-๐๑๑๑-จ-๘๗๓๔


(นางจันทา เคชะครินทร์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและนิเทศน์งานด้านวิทยาศาสตร์

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน 7-๐๑๑๑
ที่ กก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๒ ๑ ๒ ๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๗๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 59 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldicarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
2	Aldicarb Sulfone	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
3	Aldicarb Sulfoxide	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
4	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
6	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽⁴⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽⁴⁾
12	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
13	Carbaryl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
14	Carbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
15	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric method ⁽⁴⁾ 2) Closed Reflux, Colorimetric method ⁽⁴⁾ 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽⁴⁾
16	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾


(นางจิราภรณ์ จักรสุกุลวิไล)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

17 Chromium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
18	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[4]
19	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
20	Cyanide	Distillation, Colorimetric method ^[4]
21	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
22	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
23	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
24	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
25	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
26	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
27	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
28	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
29	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
30	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
31	Free Chlorine	1) Iodometric Method ^[4] 2) DPD Colorimetric Method ^[4]
32	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
33	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
34	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[4]

วิมล

35 3-Hydroxy...

(นางวิภาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
35	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
36	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
37	Malathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
38	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
39	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
40	Methiocarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
41	Methomyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
42	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
43	Methyl parathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
44	1-Naphthol	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
45	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
46	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[4] 2) Soxhlet Extraction Method ^[4]
47	Oxamyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
48	pH	Electrometric Method ^[4]
49	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ^[4] 2) Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
50	Propoxur	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^[4]
51	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
52	Sulfide	1) Iodometric method ^[4] 2) Methylene blue method ^[4]
53	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[4]
54	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[4]
55	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method ^[4]

วิมล

56 Total...

(นางวิภาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[4]
57	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
58	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ^[4]
59	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]

วิมล

13 Benzoic acid...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
23	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]

วิมล

31 Chloroform...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

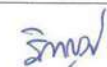
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾


 (นางริกาญจน์ จัตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
 และประเมินภัยสุขภาพ

48 1,1-Dichloro...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾


 (นางริกาญจน์ จัตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
 และประเมินภัยสุขภาพ

66 Ethylbenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
66	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
73	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
74	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
75	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
76	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
81	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
82	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾

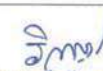


(นางริกาญจน์ จัตรสกุสวไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

2) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
84	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
86	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
87	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
91	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
92	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB-1016 - PCB-1221 - PCB-1232 - PCB-1242 - PCB-1248 - PCB-1254 - PCB-1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾



(นางริกาญจน์ จัตรสกุสวไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

97 Penta...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
98	pH	Electrometric method ^[4]
99	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ^[4] 2) Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
101	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
102	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
103	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
104	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass spectrometric Method ^[4]
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
107	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
109	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^[12,21]
110	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[9,21]
111	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[9,21]
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
115	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]

วิฑูรย์
(นางวิภาณูจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ

117 2,4,6-Trichloro...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
119	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]
120	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
121	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
122	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
123	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
124	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
125	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
126	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

วิฑูรย์
(นางวิภาณูจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ

4 Cadmium...

-๑๒-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
6	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
11	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins/Furans Analysis Approved) ^[5]
12	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
13	Hydrogen Fluoride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ^[5]
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]


 (นางริภาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์มลพิษ
 และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

2) Isokinetic...

-๑๓-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
16	Manganese	2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
21	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
22	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 3) Instrumental Analyzer Method ^[5]
23	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
24	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
25	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
26	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
28	Xylene	1) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5] 2) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[5]


 (นางริภาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์มลพิษ
 และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

สิ่งปฏิกูล...

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 36 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acrylonitrile	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,12,26] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[13,26]
2	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
3	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
4	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
5	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
6	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
7	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]

วิมล

(นางวิภาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

3) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlordane	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
9	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^[1,17] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,17]
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[25]

วิมล

(นางวิภาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

14 DDD...

-๑๖-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]



(นางรวิภาญจน์ นัตตสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ

22 Mercury...

-๑๗-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,18] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[19]
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
24	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
25	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
26	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
27	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
28	pH	Electrometric Method ^[31,32]



(นางรวิภาญจน์ นัตตสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินผลกระทบต่อสุขภาพ

29 Selenium...

-๑๘-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,20] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,20] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
31	Silvex	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[25]
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
33	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
34	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,12,26] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[13,26]
35	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]



(นางริกาญจน์ จัตรสกุลไธ)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ

และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

36 Zinc...

-๑๙-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]

ดิน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[13,26]
3	Aldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
4	Anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
5	Antimony	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
7	Atrazine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,24]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
9	Benz(a)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[13,26]
11	Benzo(b)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
12	Benzo(k)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]



(นางริกาญจน์ จัตรสกุลไธ)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ

และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

13 Benzoic...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
14	Benzo(a)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
15	Benzo(g,h,i)perylene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
22	Butyl benzyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
24	Carbazole	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
27	Chlordane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
28	p-Chloroaniline	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)

วิมล

32 2-Chlorophenol...

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
32	2-Chlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
33	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,6010)
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,14,17)
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,17)
36	Chrysene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(28,29,30)
38	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽²⁵⁾
39	DDD	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
40	DDE	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
41	DDT	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
42	Dibenz(a,h)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
43	Di-n-butyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
44	1,2-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
45	1,3-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
46	1,4-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)

วิมล

49 1,2-Dichloro...

(นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

-๒๒-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
53	2,4-Dichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
57	Dieldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
58	Diethyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
59	2,4-Dimethylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
60	2,4-Dinitrophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
61	2,4-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
62	2,6-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
63	Di-n-Octyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
64	Endosulfan	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
65	Endrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
67	Fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)



(นางริกาญจน์ จิตตรกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนข้อมูลปฏิบัติการ

68 Fluorene...

-๒๓-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
68	Fluorene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
69	Heptachlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
70	Heptachlor epoxide	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
71	Hexachlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
74	α -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
75	β -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
76	γ -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
77	Hexachlorocyclopentadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
78	Hexachloroethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
80	Isophorone	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
81	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15)
82	Manganese	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15)
83	Mercury	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁹⁾
84	Methanol	Equilibrium Headspace, Gas chromatographic Method ^(11,21)



(นางริกาญจน์ จิตตรกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และทะเบียนข้อมูลปฏิบัติการ

85 Methoxychlor...

-๒๔-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
85	Methoxychlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
88	2-Methylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
89	2-Methylnaphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
91	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
92	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
93	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
94	N-Nitrosodiphenylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
96	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
97	Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
98	Phenanthrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
99	Phenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]


 (นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
 และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

100 Pyrene...

-๒๕-

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
100	Pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
101	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,20]
102	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
107	Toxaphene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
108	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^[13,21]
109	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,21]
110	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,21]
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
115	2,4,5-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
116	2,4,6-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
118	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
119	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]


 (นางริกาญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
 และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

120 Vinyl chloride...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
120	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
125	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา**. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้ถ่านเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา**. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods**. SW-846, 1997.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils**. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium**. SW-846 Method 3060A, 1996.


 (นางริกาญจน์ จิตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
 และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

9. United States...

- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction**. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction**. SW-846 Method 3540C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis**. SW-846 Method 5021A, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples**. SW-846 Method 5030C, 2003.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap And Extraction For Volatile Organics in Soil and Waste Samples**. SW-846 Method 5035A, 2002.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-optical Emission Spectrometry**. SW-846 Method 6010D, 2018.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry**. SW-846 Method 7000B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride)**. SW-846 Method 7061A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric)**. SW-846 Method 7196A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique)**. SW-846 Method 7470A, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique)**. SW-846 Method 7471B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Gaseous Hydride)**. SW-846 Method 7741A, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/FID**. SW-846 Method 8015D, 2003.


 (นางริกาญจน์ จิตรสกุลวิไล)
 ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
 และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

22. United States...

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B**, 2007.

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Phthalate Esters by Gas Chromatography with Electron Capture Detection (GC/ECD). SW-846 Method 8061A**, 1996.

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organophosphorus Compounds by Gas Chromatography. SW-846 Method 8141B**, 2007.

25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chlorinated Herbicides By GC Using Methylation or Pentafluorobenzoylation Derivatization. SW-846 Method 8151A**, 1996.

26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/ Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D**, 2018.

27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **SemiVolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E**, 2018.

28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C**, 2004.

29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A**, 2014.

30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric. SW-846 Method 9014**, 2014.

31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.

32. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Solid and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004.


(นางวิภาญจน์ นัตถสกุลโต)
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๕๑๓๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง ๑) คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๔

๒) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔๗๕๒ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ส่งหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔๗๕๒ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔ ตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และได้ตรวจสอบพบ
ความคลาดเคลื่อนจึงขอยกเลิกหนังสือฉบับดังกล่าว โดยให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
ใช้หนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฉบับนี้แทน ดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวคินี สิงห์สุทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๗

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาววันวิสาข์ ปริเปรมโอษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๕

๒) นางสาวอรรพรรณ คงเนียม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๖

๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๕

๔) นายจักรภพ พรหมทา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๐๕

๕) นายเนติพงษ์ บัวดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๐๖

๖) นางสาวณัฐพร สุขหัวญาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๓

๗) นางสาวเจนจิรา โมกขบุรุษ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๗

๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาววันวิสาข์ ปริเปรมโอษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๓๔๐

๒) นางสาวอรรพรรณ คงเนียม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๓๔๑

๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๓๔๒

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย

๑) นางสาวอาริญา หนูเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๓

๒) นายสิทธิศักดิ์ คำวงษา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๔

๓) นายสราวุธ พรหมกระโทก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๕

๔) นายวัชรินทร์...

-๒-

๔) นายวัชรินทร์ ฐิตะฐาน
๕) ว่าที่ร้อยตรีพิระพงษ์ สุพรรณศรี
๖) นายพงษ์เทพ สิทธิเลาะ
๗) นางสาววรรณิศา กิจจิลา
๘) นางสาวบุญยาพร รัตนสูตร
๙) นางสาวนันธิยา พานอ่อน
๑๐) นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข
๑๑) นางสาวจิราพร ตาลจรัส

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๕๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๕๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๕๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๕๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๕๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เดชะรินทร์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๕๕



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๑ ๒๓๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวอุทุมพร แทนทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๒๒๑

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย

๑) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๓

๒) นางสาวสมใจ ศรีสถาวร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๕

๓) นางสาวสุธินี อ่อนประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๕

๔) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๖

๕) นางสาวพนิดา เกิดจัน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๗

๖) นางสาวอุมาพร เนตรวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๘

๗) นางสาวอุบล เสกศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๘

๘) นางสาววรัญญา ชนะพาล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๔

๙) นางสาวพรรณราย พรรณศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๘

๑๐) นางสาวอารัญญา หนูเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๓

๑๑) นายวัชรินทร์ รุติฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๓๔๗

๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย

๑) นางสาวสมใจ ศรีสถาวร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๖๗๑

๒) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๖๗๒

๓) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๖๗๓

๔) นางสาววราภรณ์ ชัยสิทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๖๗๔

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่...

- ๒ -

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย

๑) นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๖๗๕

๒) นางสาวสุวรรณา กรอนกลาง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๖๗๖

๓) นางสาวศิริวรรณ เจริญทิม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๖๗๗

๔) นางสาวกศิณี แสงงา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๖๗๘

๕) นางสาวธนัชฐา รักษ์วงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๖๗๙

๖) นางสาวจินดาณีย์ สุวรรณชาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๙๖๘๐

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางจินดา เทชะรินทร์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๔๘๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาวสุจิตรา นาวารัตน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๒๘๕
๒) นางสาวศุภจิณห์ แวสุวรรณ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๐๐๔
๓) นายเสถียร จิตตยานันต์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๐๐๕
๔) นางสาวเบญจพร ทองนอก	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๐๐๖
๕) นางสาววันวิสาข์ ปริเปร่มโอษฐ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๓๔๐
๖) นางสาวอรรธวรรณ คงเนียม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๓๔๑
๗) นางสาวสมใจ ศรีสถาวร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๖๗๗

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๗ ราย

๑) นายพุดผัด ชัยน้อย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๔๕๗๐
๒) นายชลิต เขียวระยับ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๔๕๓๕
๓) นางสาวอรุณรัตน์ พันธเสน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๑๑๘
๔) นายชัย บัวสด	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๑๑๘
๕) นายศรีณัฐ เชื้อสนธิ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๑๕๐
๖) นางสาวทิพยาภรณ์ สำแดงสี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๐๓๗
๗) นายเวทิต จิตกุล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๐๐
๘) นายภาณุวัฒน์ พันธุ์โท	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๐๑
๙) นายวรรณะ แยมสอ้ง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๐๗
๑๐) นางสาวโกลมรัฐ คุ่มไชน้ำ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๑
๑๑) นางสาวศศิธร แก้วมูล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๕
๑๒) นางสาวเนรัชชา คำม่วง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๖

๑๓) นายสุทธิพงศ์...

- ๒ -

๑๓) นายสุทธิพงศ์ แสงเมือง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๐
๑๔) นางสาวกนิษฐนาฏ วงศ์เครือ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๓
๑๕) นางสาวธัญชนก ยะมงคล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๔
๑๖) นางสาวกคินี แสงงา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๘
๑๗) นางสาวจินดาภรณ์ สุวรรณชาติ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๙
๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย	
๑) นายพุดผัด ชัยน้อย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๐
๒) นายชลิต เขียวระยับ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๓
๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย	
๑) นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๐
๒) นางสาวเนตรนรินทร์ วงศ์กาฬสินธุ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๐
๓) นางสาวศุภลักษณ์ เสี่ยงมวงษ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๐
๔) นางสาวอรทัย ศรีจรัส	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๗๔๑๐

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code หายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เคชะศรีนทร์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๖๓ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สดงานที่ดังเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๔๖๗๓

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๘ ราย

๑) นางสาวโสภิตา ประสาทพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๗

๒) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๔

๓) นางสาวเขมรินทร์ ธีรรัฐเศรษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๓

๔) นางสาวกวิสรา จันทร์กระแจะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๔

๕) นางสาววัชรพร บาริศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๖

๖) นางสาวถลัษณ์ท์ เจริญกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๒

๗) นางสาวเบญจกรณ์ หอมกลิ่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๘

๘) นางสาวชนนิกานต์ หอมรินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๔

๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาวโสภิตา ประสาทพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๓

๒) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๔

๓) นางสาวเขมรินทร์ ธีรรัฐเศรษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๕

๔) นางสาวกวิสรา จันทร์กระแจะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๖

๕) นางสาววัชรพร บาริศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๗

๖) นางสาวเบญจกรณ์ หอมกลิ่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๘

๗) นางสาวชนนิกานต์ หอมรินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๙

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่...

- ๒ -

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นายสิทธิเมธ ตรีบุตรดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๕

๕. ให้เปลี่ยนชื่อสกุลผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จากเดิมนางสาวปริญญ์ ทองวีเชียร
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๓ เป็น นางปริญญ์ หัตถจริย์

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code หายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เดชะกรินทร์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการตามแผนปฏิบัติการกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๐๙๓๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

- | | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาววิจิตรพร บาร์ศรี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๐๐๐๗ |
| ๒) นางสาวอินทรีรา อยู่พงษ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๖ |
| ๓) นางสาวศิรินทร์ทิพย์ อารีภักดิ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๘ |

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๘ ราย

- | | |
|------------------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาวอรทัย ศรีจำรัส | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๔ |
| ๒) ว่าที่ร้อยตรีบรรจง แสงศรีจันทร์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๒๘ |
| ๓) นางสาวปรางค์ทิพย์ ไสจุ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๔๐ |
| ๔) นายพงษ์ศิริ ขุนหิรัญ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๓๙๗ |
| ๕) นางสาวสลาสิวิทย์ มุลวงศรี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๔๑๐ |
| ๖) นางสาวนันทภา น้อยวงศ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๒๔ |
| ๗) นางสาววิชรศิรินทร์ ชูตระกูล | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๑ |
| ๘) นางสาวบุญยาพร รัตนสูตร | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๙๓๕๓ |

๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาวนันทพร คำพะโคตร | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๖ |
| ๒) นางสาวพรนภา วิมลหม่อม | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๗ |
| ๓) นางสาววรรณมน พรมพิมาย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๘ |
| ๔) นางสาวอรพรรณ บุญตาน้อย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๙ |
| ๕) นางสาวบุษยารัตน์ ศิลาชัย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๑๐ |

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้...

- ๒ -

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจันทนา เดษศรีนทร์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติการภาพแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นายภาคนัย คงกำเหนิด ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๕

๒) นายกิตติ ศรีทองหล่อ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๕

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๒ ราย

๑) นายพุทธจักร มีบุญ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๒๒

๒) นางสาวสุภาญดา ภายโธสง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๓๔

๓) นางสาวพิมพ์ยงค์ ว่องไว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๓๔๖

๔) นายบรรณวิทย์ แพงสุข ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๓๔๙

๕) นางสาวสุภาพร ลานขามป้อม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๒๕

๖) นางสาวภัทราวดี ทับชุม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๒๖

๗) นางสาวจันทร์เพ็ญ จีบทอง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๐

๘) นางสาวกชกร เวศม์ปฏิพัทธ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๒

๙) นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๓

๑๐) นายพงษ์เทพ สิทธิเลา ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๙๓๕๑

๑๑) นางสาววรรณิศา กิจจิลา ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๙๓๕๒

๑๒) นางสาวพรนภา วังมหล่ม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๗

ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

ปฏิบัติการกรมอนามัยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



สำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ
กระทรวงสาธารณสุข

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้องปฏิบัติการ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล

เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

ได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นห้องปฏิบัติการที่ผ่านการรับรองความสามารถ
ตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017 และข้อกำหนดและเงื่อนไขการรับรองความสามารถ
ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านการแพทย์และสาธารณสุขของสำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

ตามรายการและวิธีทดสอบที่กำหนดในเอกสารแนบท้ายในด้าน

การทดสอบอาหาร

(ดร.ภัทรวรี สร้อยขำวงศ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2564

ถึงวันที่ 27 ตุลาคม 2568

หมายเลขทะเบียน 1280/60

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้รับการรับรอง
ความสามารถในการทดสอบอาหาร ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดผลิตภัณฑ์/ตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
1.	<ul style="list-style-type: none"> น้ำบริโภค น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุปิดสนิท น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุไม่ปิดสนิท น้ำแข็ง น้ำอุปโภค น้ำใช้ในโรงงานที่ไม่สัมผัสอาหาร น้ำจากระบบหล่อเย็น น้ำประปา น้ำใต้ดิน น้ำผิวดิน น้ำธรรมชาติ น้ำทิ้ง น้ำทะเล 	1. Coliforms (MPN)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017, Part 9221 (B)
		2. Fecal coliforms (MPN, CFU)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017, Part 9221 (E)
		3. E.coli (MPN)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017, Part 9222 (D)

สำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

หน้า 1 ของทั้งหมด 3 หน้า

หมายเลขทะเบียน 1280/60

แก้ไขครั้งที่ 00

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2564

วันที่แก้ไข 28 ตุลาคม 2564

ถึงวันที่ 27 ตุลาคม 2568

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ

(นายสุรศักดิ์ ห่มมิ่ง)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ได้รับการรับรอง
ความสามารถในการทดสอบอาหาร ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดผลิตภัณฑ์/ตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
1.	<ul style="list-style-type: none"> • น้ำบริโภค - น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุปิดสนิท - น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุไม่ปิดสนิท • น้ำแข็ง • น้ำอุปโภค - น้ำใช้ในโรงงานที่ไม่สัมผัสอาหาร - น้ำจากระบบหล่อเย็น - น้ำประปา - น้ำใต้ดิน - น้ำผิวดิน - น้ำสระว่ายน้ำ • น้ำทิ้ง • น้ำทะเล 	4. Total plate count (CFU)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017 , Part 9215 (B)
		5. <i>Staphylococcus aureus</i> (Detected or not detected)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017 , Part 9213 (B)
		6. <i>Pseudomonas aeruginosa</i> (Detected or not detected)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017 , Part 9213 (E)
		7. <i>Legionella</i> spp. (Detected or not detected)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017, Part 9260 (J)

สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

หน้า 2 ของทั้งหมด 3 หน้า

หมายเลขทะเบียน 1280/60

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2564

ถึงวันที่ 27 ตุลาคม 2568

แก้ไขครั้งที่ 00

วันที่แก้ไข 28 ตุลาคม 2564

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศักดิ์ หมั่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ได้รับการรับรอง
ความสามารถในการทดสอบอาหาร ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดผลิตภัณฑ์/ตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
1.	<ul style="list-style-type: none"> • น้ำบริโภค - น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุปิดสนิท - น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุไม่ปิดสนิท • น้ำแข็ง • น้ำอุปโภค - น้ำใช้ในโรงงานที่ไม่สัมผัสอาหาร - น้ำจากระบบหล่อเย็น - น้ำประปา - น้ำใต้ดิน - น้ำผิวดิน - น้ำสระว่ายน้ำ • น้ำทิ้ง • น้ำทะเล 	8. <i>Salmonella</i> spp. (Detected or not detected)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017 , Part 9260 (B)
		9. <i>Clostridium perfringens</i> (Detected or not detected)	Standard Methods for the Examination of Water and Associated Materials, The Microbiology of Drinking Water (2010) , Environment Agency (EA) , UK
		10. Enterococci (CFU)	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition, 2017 , Part 9230 (C)

สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

หน้า 3 ของทั้งหมด 3 หน้า

หมายเลขทะเบียน 1280/60

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2564

ถึงวันที่ 27 ตุลาคม 2568

แก้ไขครั้งที่ 00

วันที่แก้ไข 28 ตุลาคม 2564

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศักดิ์ หมั่นพล)



Ref No. : 0303/14623

CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY ACCREDITATION

This is to certify that

Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

has successfully undergone assessment according to ISO/IEC 17025 : 2017
 and under the Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service
 for the requirements, regulations and criteria for the competence of testing laboratories

LABORATORY ACCREDITATION
Accreditation Number TESTING - 0054
BLA-DSS

The scope of accreditation is as annexed hereto

Issue date : 28th September 2022Expired date : 27th September 2026

Signature :

(Mrs. Pochaman Tagheen)

Director of Bureau of Laboratory Accreditation

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service,
 Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
 Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1	Water	- COD 40 mg/L to 400 mg/L - COD 10 mg/L to 50 mg/L - Total solids dried at 103 °C to 105 °C 10 mg/L to 10 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 C Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 B In - house method : T04 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2540 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1 (cont.)	Water	- Sulfate 5 mg/L to 200 mg/L - Ammonia nitrogen 0.40 mg/L to 100 mg/L - Phosphate 0.04 mg/L to 10 mg/L	In - house method : T05 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - SO_4^{2-} E In - house method : T19 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - NH_3C In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1 (cont.)	Water	- Total phosphorus 0.01 mg/L to 3.27 mg/L - Color 5 ADMI to 500 ADMI - Mercury 0.001 mg/L to 0.05 mg/L	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E In - house method : T130 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2120 F In - house method : T34 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 3112 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2	Wastewater	- COD 40 mg/L to 400 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 C
		- COD 10 mg/L to 50 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 B
		- Total solids dried at 103 °C to 105 °C 10 mg/L to 10 000 mg/L	In - house method : T04 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2540 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2 (cont.)	Wastewater	- Sulfate 5 mg/L to 200 mg/L	In - house method : T05 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - SO ₄ ²⁻ E
		- Ammonia nitrogen 0.40 mg/L to 100 mg/L	In - house method : T19 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - NH ₃ C
		- Phosphate 0.04 mg/L ถึง 10 mg/L	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2 (cont.)	Wastewater	- Total phosphorus 0.01 mg/L to 3.27 mg/L - Color 5 ADMI to 500 ADMI - Mercury 0.001 mg/L to 0.05 mg/L	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E In - house method : T130 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2120 F In - house method : T34 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 3112 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,
Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
3	Seawater	- Total Petroleum Hydrocarbons 0.05 µg/L to 20 µg/L	In - house method : T87 based on Method of Seawater Analysis, 3 rd ed., 1998, page 467-477
4	Air - Workplace air	- Benzene 0.14 µg/tube to 503 µg/tube - Ethylbenzene 0.14 µg/tube to 504 µg/tube - Toluene 0.14 µg/tube to 502 µg/tube - o-Xylene 0.14 µg/tube to 504 µg/tube - m-Xylene 0.14 µg/tube to 501 µg/tube - p-Xylene 0.14 µg/tube to 500 µg/tube	In - house method : TWA039 based on NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM), 4 th ed., March 2003, method 1501 (Exclude sampling)

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,

Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☒ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
4	Air - Emission from stationary sources	- Total suspended particulate 2 mg/filter to 2 000 mg/filter - Sulfur dioxide 5 mg/L to 1 200 mg/L	In - house method : T-WI 105 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, Method 5, (Exclude sampling) In - house method : T-WI 106 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, Method 6, (Exclude sampling)
5	Environmental noise	- Sound level $L_{eq,T}$ 30 dB (A) to 120 dB (A) L_{max} 30 dB (A) to 120 dB (A)	In - house method : W913 based on ISO 1996-1 : 2016

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited

Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol,

Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☒ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
6	Workplace noise	- Sound level $L_{eq,T}$ 30 dB (A) to 120 dB (A) L_{max} 30 dB (A) to 120 dB (A)	In - house method : W914 based on ISO 11202 : 2010

Issue Date : 28th September 2022

Signature :



(Mrs. Pochaman Tagheen)

Director of Bureau of Laboratory Accreditation

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 5

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation



แบบ กมช./สมอ๒

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่

๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025-2561 (ISO/IEC 17025 : 2017)

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๑๐๗

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง

ตั้งแต่วันที่ ๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ถึง วันที่ ๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

ลงชื่อ

(นายวีระกิตติ รันทกิจจันทน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ชื่อห้องปฏิบัติการ

ห้องปฏิบัติการทดสอบ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ที่อยู่

เลขที่ 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

หมายเลขการรับรองที่

ทดสอบ 0107

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสังแวดล้อม		
1. กากตะกอน สลัดจ์ และดิน (sediments, sludges and soils)	- Heavy metal <ul style="list-style-type: none">Beryllium 0.7 mg/kg to 1 000 mg/kgCadmium 0.3 mg/kg to 1 000 mg/kgChromium 0.1 mg/kg to 1 000 mg/kgCobalt 0.3 mg/kg to 1 000 mg/kgCopper 0.3 mg/kg to 1 000 mg/kgIron 3 mg/kg to 1 000 mg/kgLead 0.5 mg/kg to 1 000 mg/kgManganese 0.1 mg/kg to 1 000 mg/kgNickel 0.5 mg/kg to 1 000 mg/kgVanadium 0.5 mg/kg to 1 000 mg/kgZinc 0.1 mg/kg to 1 000 mg/kg	- In-house method : SPS. Soil 021 based on United States Environmental Protection Agency (SW-846), revision 2, 1996, method 3050B and revision 3, 2000, method 6010C by ICP-OES

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2563

หน้า 1/6

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

หมายเลขการรับรองที่
สถานภาพห้องปฏิบัติการ

ทดสอบ 0107
☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 2. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater)	<ul style="list-style-type: none"> - Heavy metal <ul style="list-style-type: none"> • Cadmium 0.1 mg/l to 2.0 mg/l • Chromium 0.1 mg/l to 5.0 mg/l • Copper 0.1 mg/l to 5.0 mg/l • Lead 0.2 mg/l to 10.0 mg/l • Iron 0.1 mg/l to 5.0 mg/l • Nickel 0.1 mg/l to 2.0 mg/l • Zinc 0.1 mg/l to 1.0 mg/l - Heavy metal <ul style="list-style-type: none"> • Beryllium 0.005 mg/l to 50.0 mg/l • Cadmium 0.005 mg/l to 50.0 mg/l • Chromium 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Cobalt 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Copper 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Iron 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Manganese 0.01 mg/l to 50.0 mg/l 	<ul style="list-style-type: none"> - In-house method : SPS. T01 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 E and part 3111 B by AAS - In-house method : SPS. T67 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 F and part 3120 B by ICP-OES

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

หมายเลขการรับรองที่
สถานภาพห้องปฏิบัติการ

ทดสอบ 0107
☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 2. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Heavy metal (cont.) <ul style="list-style-type: none"> • Nickel 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Lead 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Vanadium 0.01 mg/l to 50.0 mg/l • Zinc 0.02 mg/l to 50.0 mg/l - Total suspended solids 10 mg/l to 10 000 mg/l - Total dissolved solids 50 mg/l to 10 000 mg/l - Total dissolved solids 50 mg/L to 10 000 mg/L - pH 4.0 to 10.0 	<ul style="list-style-type: none"> - In-house method : SPS. T67 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 F and part 3120 B by ICP-OES - In-house method : SPS. T02 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 D, dried at 104 ± 2 °C - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 C, dried at 180 °C - In-house method : SPS. T03 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 C, dried at 104 ± 2 °C - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-H⁺ B

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0107
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 2. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - BOD 2 mg/l to 10 000 mg/l - Hardness 5 mg/l to 1 000 mg/l - Conductivity 0.146 mS/cm to 111.0 mS/cm - Cyanide 0.04 mg/l to 5.0 mg/l - Total kjeldahl nitrogen 5 mg/l to 500 mg/l 	<ul style="list-style-type: none"> - In-house method : SPS. T06 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5210 B and part 4500-O G - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2340 C - Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2510 B - In-house method : SPS. T35 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-CN C and E - In-house method : SPS. T21 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-NH₃ B and part 4500 N_{org} B
3. น้ำ (water)	<ul style="list-style-type: none"> - Chloride 5 mg/l to 1 000 mg/l 	<ul style="list-style-type: none"> - In-house method : SPS. T 07 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-CL B

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0107
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 3. น้ำ (water) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Fat oil & grease 2.0 mg/l to 200 mg/l 	<ul style="list-style-type: none"> - In-house method : SPS. T39 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5520 B
4. น้ำเสีย (wastewater)	<ul style="list-style-type: none"> - Chloride 50 mg/l to 1 000 mg/l - Fat oil & grease 2.0 mg/l to 2 000 mg/l 	<ul style="list-style-type: none"> - In-house method : SPS. T 07 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-CL B - In-house method : SPS. T39 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5520 B
5. คุณภาพอากาศ (air quality) • บรรยากาศ (ambient air)	<ul style="list-style-type: none"> - Total suspended particulate ≤ 100 micron 0.10 mg/filter to 1 000 mg/filter - Particulate matter ≤ 10 micron 0.10 mg/filter to 1 000 mg/filter 	<ul style="list-style-type: none"> - US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR chapter I-part 50 appendix B, revised as of July 1, 2019 (excluded sampling) - US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR chapter I-part 50 appendix J, revised as of July 1, 2019 (excluded sampling)

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

หมายเลขการรับรองที่

ทดสอบ 0107

สถานภาพห้องปฏิบัติการ



ถาวร



นอกสถานที่



ชั่วคราว



เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 5. คุณภาพอากาศ (air quality) (ต่อ) • สถานที่ทำงาน (workplace)	- Total dust 0.10 mg/filter to 50 mg/filter - Respirable dust 0.10 mg/filter to 50 mg/filter	- In-house method : SP5. WK030 based on NIOSH manual of analytical method (NMAM), method 0500, fourth edition, 15 August 1994 (excluded sampling) - In-house method : SP5. WK030 based on NIOSH manual of analytical method (NMAM), method 0600, fourth edition, 15 January 1998 (excluded sampling)

ออกให้ ณ วันที่ 3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2563

ลงชื่อ



(นายวีระกิตติ รันทกิจธนวัชร)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม